

V rámci aktuálního znění výrokové části integrovaného povolení jsou zapracovány dosud vydané změny příslušného integrovaného povolení. Uvedený dokument má pouze informativní charakter a není závazný.

Aktuální znění výrokové části integrovaného povolení čj. MSK 133029/2006 ze dne 23.8.2006 (nabytí právní moci dne 12.9.2006), ve znění pozdějších změn:

změna č.	čj.	ze dne	nabytí právní moci
1.	MSK 69299/2007	25.5.2007	16.6.2007
2.	MSK 148035/2007	28.11.2007	21.12.2007
3.	MSK 141098/2008	5.9.2008	27.9.2008
4.	MSK 200087/2008	22.12.2008	23.12.2008
5.	MSK 31499/2009	19.2.2009	19.2.2009
6.	MSK 38437/2009	9.3.2009	9.3.2009
7.	MSK 102357/2009	20.7.2009	20.7.2009
8.	MSK 154196/2009	16.9.2009	16.9.2009
9.	MSK 65701/2010	12.5.2010	12.5.2010
10.	MSK 12690/2011	25.1.2011	27.1.2011
11.	MSK 23454/2011	8.2.2011	8.2.2011
12.	MSK 40769/2011	9.3.2011	10.3.2011
13.	MSK 62269/2011	18.4.2011	18.4.2011
14.	MSK 68550/2011	26.4.2011	27.4.2011
15.	MSK 139010/2011	17.8.2011	18.8.2011
16.	MSK 157871/2012	30.11.2012	5.12.2012
17.	MSK 167156/2012	27.12.2012	28.12.2012
18.	MSK 111921/2013	13.8.2013	14.8.2013
19.	MSK 138675/2013	11.10.2013	14.10.2013
20.	MSK 170358/2013	11.12.2013	16.12.2013
21.	MSK 63877/2014	21.5.2014	23.5.2014
22.	MSK 106584/2014	6.8.2014	7.8.2014
23.	MSK 155713/2014	3.12.2014	5.12.2014
24.	MSK 60362/2015	15.5.2015	18.5.2015
25.	MSK 82246/2015	2.7.2015	2.7.2015
26.	MSK 130514/2015	2.11.2015	3.11.2015
27.	MSK 16236/2016	9.2.2016	10.2.2016
28.	MSK 26195/2016	2.3.2016	2.3.2016
29.	MSK 85994/2016	29.6.2016	30.6.2016
30.	MSK 103434/2016	12.8.2016	20.8.2016
31.	MSK 106967/2016	22.8.2016	24.8.2016
32.	MSK 109427/2016	24.8.2016	24.8.2016
33.	MSK 131090/2016	13.10.2016	17.10.2016
34.	MSK 145409/2016	10.11.2016	11.11.2016
35.	MSK 21842/2017	9.2.2017	10.2.2017
36.	MSK 45549/2017	5.4.2017	5.4.2017
37.	MSK 156882/2017	1.12.2017	1.12.2017
38.	MSK 3921/2018	10.1.2018	11.1.2018
39.	MSK 24998/2018	12.2.2018	19.2.2018
40.	MSK 37794/2018	6.3.2018	7.3.2018
41.	MSK 128433/2018	17.9.2018	18.9.2018
42.	MSK 3656/2019	9.1.2019	10.1.2019
43.	MSK 3873/2019	9.1.2019	10.1.2019
44.	MSK 26268/2019	28.2.2019	6.3.2019
45.	MSK 32864/2019	5.3.2019	6.3.2019
46.	MSK 136285/2019	24.9.2019	24.9.2019

Výroková část

Krajský úřad Moravskoslezského kraje, odbor životního prostředí a zemědělství (dále jen „krajský úřad“), jako věcně a místně příslušný správní úřad podle § 29 odst. 1 zákona č. 129/2000 Sb., o krajích (krajské zřízení), ve znění pozdějších předpisů, a podle § 33 písm. a) zákona o integrované prevenci, po provedení správního řízení podle zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, ve znění zákona č. 413/2005 Sb., rozhodl takto:

Právnícké osobě **BONATRANS GROUP a.s.**, se sídlem Revoluční 1234, 735 94 Bohumín, IČ 27438678 (účastník řízení podle § 27 odst. 1 správního řádu, dále „provozovatel zařízení“), se vydává

integrované povolení

podle § 13 odst. 3 zákona o integrované prevenci.

Identifikační údaje:

Název zařízení: **Kovárna náprav a válcovna kol, obručí a kotoučů**

Provozovatel zařízení: BONATRANS GROUP a.s., Revoluční 1234, 735 94 Bohumín, IČ 27438678

Kategorie činností: 2.3. Zpracování železných kovů

- a) provoz válcoven za tepla o kapacitě větší než 20 t surové oceli za hodinu,
- b) provoz kováren s buchary o energii větší než 50 kJ na jeden buchar, kde je tepelný výkon větší než 20 MW

Umístění zařízení: Kraj: Moravskoslezský
Obec: Bohumín
Katastrální území: Bohumín

I.

Popis zařízení a s ním přímo spojených činností:

- a) Technické a technologické jednotky podle přílohy č. 1 zákona o integrované prevenci

Kategorie 2.3. a)

Válcovací linka kol (Válcovna kol, obručí a kotoučů) - projektovaná kapacita je max. 25 t surové oceli za hodinu, 43 ks kol/hod, 215 000 ks kol/rok. Zahrnuje tyto technologie:

Karuselovou pec, pěstovací lis, tvarovací lis, děrovací lis, válcovací stolici a prohýbací lis. Dalšími souvisejícími zařízeními je 2D měření, zařízení na značení kol, manipulátory pro mezioperační dopravu kol, manipulátory pro dopravu kol mezi lisem a chladícím dopravníkem tepelného zpracování, hydraulická stanice pro pohon válcovací stolice a prohýbacího lisu, čerpací stanici pro dodávku chladící vody, ovládací kabina válcovny a rozvodna.

- **Karuselová pec** o jmenovitém tepelném příkonu 18,36 MW. Slouží k přímému procesnímu ohřevu vsázkového materiálu (kontislitky řezané na špalky) na tvářecí teplotu 1300°C. Pec je vytápěna zemním plynem.

Kategorie 2.3. b)

Linka kovárny náprav (Kovárna náprav) - projektovaná kapacita je max. 10 t surové oceli za hodinu, 10 ks náprav/hod, 60 000 ks surových náprav/rok. Zahrnuje tyto technologie:

Ohřívací krokovou pec, kovací lis, pálicí stroj, žhací krokové pece a tryskání.

- **Ohřívací kroková pec** o jmenovitém tepelném příkonu 5,3 MW. Slouží k přímému procesnímu ohřevu vsázkového materiálu (sochorů) na kovací teplotu 1250°C. Pec je vytápěna zemním plynem."

b) Technické a technologické jednotky mimo rámec přílohy č. 1 zákona o integrované prevenci

Nejsou.

c) Přímo spojené činnosti

- **Starý uzel tepelného zpracování výrobků válcovny kol a obručí**

- **Tunelová pec č. 1** - projektovaný jmenovitý tepelný příkon 4,8 MW_t.
- **Tunelová pec č. 2** - projektovaný tepelný příkon 11,66 MW_t.
- **Tunelová pec č. 3** - projektovaný jmenovitý tepelný příkon 4,32 MW_t.

Tunelové pece slouží k tepelnému zpracování kol za účelem získání jejich optimálních požadovaných vlastností. Jedná se o pece s přímým procesním ohřevem, jsou vytápěny zemním plynem.

- **Nový uzel tepelného zpracování výrobků válcovny kol a obručí** - zahrnuje technologická zařízení, která zajišťují požadované parametry tepelného zpracování kol, obručí, výlisků a kotoučů po vyválcování. Jedná se o proces, který navazuje na výrobu surových kol a obručí na válcovně. Tepelným zpracováním se zajišťují konečným výrobkům požadované mechanické vlastnosti a struktura. Po tepelném zpracování následuje tryskání kol, kontrola tvrdosti na brinellovací lince, předepsané mechanické zkoušky, mechanické opracování, kontrola rozměru, nátěry, konzervace a expedice. V rámci celého procesu výroby kol a obručí se jedná o dílčí uzavřený technologický proces. Projektovaná kapacita nového uzlu tepelného zpracování je 220 000 ks kol a obručí za rok, při třísměnném nepřetržitém provozu. Hodinová kapacita zařízení (teplá vsázka přímo z válcovny) je 66 ks za hodinu. Při vstupu materiálu (studená vsázka ze skladu) na tepelné zpracování je hodinová kapacita zařízení 45 ks za hodinu.

- **Vysokoteplotní ohřívací pec A 1** – slouží pro ohřev vsázky přímo z teploty cca 450°C po tváření nebo pro ohřev studených kol na požadovanou kalící teplotu. Jedná se o tunelovou pec s 28 vozy. Na každý vůz se ukládají v jedné úrovni 4 kola na šířku vozu vedle sebe. Vozy jsou pomocí tlačky a posuvných zařízení protlačovány pecí a po vratné koleji dopravovány zpětně před pec. Topný systém tvoří 60 ks rekuperačních hořáků rovnoměrně umístěných po délce pece. Projektovaný jmenovitý tepelný příkon je 7,08 MW_t. Jedná se o pec s přímým procesním ohřevem, která je vytápěna zemním plynem.
- **2 Nízkoteplotní popouštěcí pece C 1 a C 2** - slouží pro popouštění kol a obručí po kalení s možností řízeného ochlazování a pro normalizační žhání. Jedná se o tunelové pece s 24 vozy/pec. Na každý vůz se ukládají v jedné úrovni 4 kola na šířku vozu vedle

sebe. Vozy jsou pomocí tlachy a posuvných zařízení protlačovány pecí a po vratné koleji dopravovány zpětně před pec. Topný systém tvoří 52 ks impulsních vysokorychlostních hořáků rovnoměrně umístěných po délce pece. Projektovaný jmenovitý tepelný příkon je 7,12 MW_t (2 x 3,56 MW_t). Jedná se o pece s přímým procesním ohřevem, které jsou vytápěny zemním plynem.

- **Chladicí tunel s řetězovým dopravníkem před vysokoteplotní ohřivací pecí A 1 (sekce 1)** - slouží pro řízené ochlazování kol o teplotě cca 920°C vzduchem přiváděným axiálními ventilátory na teplotu min. 600°C.
 - **Chladicí tunel s řetězovým dopravníkem před vysokoteplotní ohřivací pecí A 1 (sekce 2)** - slouží pro řízené ochlazování kol o teplotě max. 600°C vzduchem přiváděným axiálními ventilátory na teplotu 450°C (250°C).
 - **Chladicí tunel s řetězovými dopravníky za nízkoteplotními popouštěcími pecemi C 1, C 2** - slouží pro ochlazení kol z teploty cca 530°C vzduchem přiváděným axiálními ventilátory na teplotu cca 60°C.
 - **Kalicí stroje pro obvodové kalení kol a obručí (8 ks)** - skládají se ze tří rozvodných prstenců chladicí vody pro ostřík vrchní (vnitřní čelo věnce) a spodní čelní plochy (vnější čelo věnce) a jízdní plochy. Vrchní čelní plochu je možno kalit také pomocí vzduchu.
 - **Vana pro celobjemové kalení (1 ks)** – pro celobjemové kalení slouží kalicí vana s regulovanou teplotou kalicí lázně. Ohřátá kola se ukládají manipulátorem na spouštěcí rošt ve vaně. Pomocí spouštěcího roštu jsou kola ponořena do vody a za spouštění a zvedání roštu ve vodě probíhá kalení.
 - **Manipulátory a dopravníky kol a obručí** – slouží k odebírání a převozu kol a obručí mezi jednotlivými technologickými procesy.
 - **Vodní hospodářství včetně chladičů** – slouží pro zajištění chladicí vody pro obvodové kalení (přímé ochlazení) kol a obručí v osmi kalicích strojích a pro objemové kalení v kalicích vaně.
- **Tepelné zpracování náprav**
 - **Žíhací kroková pec č. 1**, projektovaný max. tepelný příkon 4,94 MW_t
 - **Žíhací kroková pec č. 2**, projektovaný max. tepelný příkon 4,39 MW_tPece slouží k tepelnému zpracování vyrobených náprav za účelem získání jejich požadované struktury a mechanických vlastností. Jedná se o pece s přímým procesním ohřevem, jsou vytápěny zemním plynem.
 - **Linka kol**

Výrobní kapacita linky je 250 000 kusů obrobených kol ročně. Je určena k mechanickému opracování tepelně upravených válcovenských polotovárů na obráběcích (vrtacích) strojích. Výrobky jsou následně vyvažovány a podrobovány nedestruktivním zkouškám k zjištění případných povrchových či vnitřních vad. Navazující operací je montáž dvojkolí na lince montáže nebo expedice volných kol. Před expedicí je možno produkt opatřit povrchovou ochranou – ochranným nátěrem nebo konzervací a vhodným obalem. Povrchová ochrana je prováděna linkově nebo ručně u manipulátorů:

 - **Linka kol 1:** je umístěna v hale V-2 a V-12, které jsou součástí haly V-1. V hale V-2 je instalováno technologické zařízení pro třískové obrábění železničních kol pomocí obráběcích center. Linku tvoří 6 svislých karuselových soustruhů VDM pro hrubé opracování železničních

kol (hrubovací soustruhy EXPERTURN 1400 S) a 1 svislý karuselový soustruh pro dokončovací operace (soustruh SKIQ 12). Celková kapacita linky kol 1 je 60 000 obroběných kol/rok. Dále je nainstalováno technologické zařízení pro manipulaci s koly v celém úseku obrábění, zařízení pro třískové hospodářství, vyvrtávačky, bratovačky, ultrazvuky, magnetky, vyvažovací a měřicí stanice, gravírovací zařízení a dopravníky. Třískové hospodářství obráběcích center se skládá z třískové dopravy (doprava třísek od obráběcích strojů až železničních vagónů mimo halu), zařízení pro filtraci, regeneraci a chlazení řezné emulze. Při samotné dopravě třísek probíhá čtyř stupňová separace třísek od zbytků řezné emulze. Na jednotlivých dopravnících kapalina odkapává do uzavřených vyspádovaných van a žlabů pod dopravníky a následně je přečerpávána ze sběrných jímek do zařízení pro filtraci, regeneraci a chlazení řezné kapaliny (uzavřený okruh). V hale V-12 jsou umístěny kontrolní a dokončovací zařízení (soustruhy RKT 5, 6, 7 a 8).

- **Linka pro odmašťování železničních kol:** technologický proces spočívá v odmašťování železničních kol ponorem. Zařízení se skládá z vanové linky (chemická předúprava), pojezdové dráhy (manipulátorů, transportního systému), přívodní a odsávací vzduchotechnické jednotky, stanice na výrobu demineralizované vody (demi stanice) a zneškodňovací stanice odpadních vod. Chemická předúprava (chemické odmašťování, vodní oplachy, pasivace, a dále následuje proces sušení a chlazení) železničních kol před dalším zpracováním je řešena pomocí nerezových van v počtu 4 kusů, o celkovém objemu 26,8 m³, z toho van s aktivními lázněmi je o objemu 14,3 m³. Vany jsou umístěny na podlaze výrobní haly volných kol. Kapacita odmašťovaných kol současně je 4 kusy. Roční kapacita odmašťování je 160 000 kol/rok.

Linka odmašťování zahrnuje tyto činnosti:

- chemické odmašťování probíhá ve vaně o objemu 8,3 m³ v alkalické lázni. Lázeň vany je vyhřívána na teplotu 70 °C, a to pomocí topného výměníku a plynového hořáku na zemní plyn typu Weishaupt WG20N/1-C o tepelném výkonu 200 kW_t,
- vodní oplach prvního stupně pomocí užitkové vody ve vaně o objemu 5,5 m³ při teplotě cca 20 °C,
- vodní oplach druhého stupně (postřikovým rámem) pomocí demineralizované vody ve vaně o objemu 5,6 m³ při teplotě cca 20 °C,
- pasivaci v pasivační lázni s následným oplachem demineralizovanou vodou pomocí postřikového rámu ve vaně o objemu 5,7 m³ při teplotě cca 35 °C,
- sušení, kde suška je sestavena ze samostatných izolovaných panelů z nerezů zasazených do rámu. Suška je zakryta víkem. Z pracovního prostoru sušky je pomocí ventilátorů nasáván vzduch a přes topný výměník, kde je vyhříván na teplotu cca 50 °C se vrací zpět. Pro ohřev slouží plynový hořák na zemní plyn typu Weishaupt WG10N/1-D o tepelném výkonu 110 kW_t. Suška je vybavena odtahem spalin,
- chlazení je prováděno ve vaně z pozinkového plechu, kde ventilátory zajišťují cirkulaci vzduchu, který ochlazuje kola umístěná v koších, a to při teplotě cca 20 °C,
- manipulaci a transport. Kola jsou přepravována v koších po 4 kusech. Na jedné straně vstupují do linky pomocí transportního zařízení, kde si koš přebírá dopravní manipulátor, který jej proveze celým procesem odmašťování. Na konci procesu je koš s koly položen na transportní zařízení, které zaveze koš s koly na další zpracování.

- výrobu demineralizované vody pomocí demi stanice, která je složena z filtru s aktivním uhlím, kolonou naplněnou změkčovací náplní, zařízení na úpravu vody reverzní osmózou a zásobní nádrží o objemu 8 m³. Provoz zařízení je plně automatický,
- přívod a odvod vzduchu zajišťuje vzduchotechnická jednotka, která je opatřena celoplošnou klapou, kapsovým filtrem, ventilátorem, volnou komorou a výměňkovým dílem a bypassem. Jednotka je vytápěna plynovým hořákem na zemní plyn typu Weishaupt WG20N/1-C o tepelném výkonu 200 kW_t,
- ruční odstavná zneškodňovací stanice. Slouží k odstranění odpadních vod vznikající na pracovišti předúpravy povrchu pro odmašťování volných kol. Jedná se o alkalické koncentráty (lázně alkalického odmašťování), o lázně z oplachů a o pasivační lázně z vany pasivace. Součástí stanice je reaktor o účinném objemu 2 m³, válcové nádrže o účinném objemu 2 x 6 m³ (k jímání vod oplachových a z vod pasivace) a nádrže o užitném objemu 1 x 8 m³ (k jímání alkalických koncentrátů). Zneškodňovací stanice dále slouží rovněž pro likvidaci odpadních vod z ostatních zařízení odmašťování provozovatele zařízení. Celková kapacita zneškodňovací stanice je cca 0,5 m³ odpadních vod za hodinu, tj. max. 12 m³ odpadních vod za den.

Výstup z linky pro odmašťování železničních kol je dále vstupem pro pracoviště:

- linka povrchových úprav volných kol 1 – KEH,
 - linka povrchových úprav volných kol 2 – KEH,
 - pracoviště ručních povrchových úprav kol – KEH.
- **Linka povrchových úprav volných kol 1 - KEH:** technologie spočívá v ručním nanášení nátěrových hmot (jedno nebo vícesložkových) pomocí stříkací pistole, a dále v dosušení nátěru. Veškeré činnosti jsou prováděny v uzavřeném prostoru linky. Linka se sestává ze stříkací kabiny, kde probíhá kontrola odmaštění, případné ruční dočištění a proces samotného nanášení nátěrových hmot, a dále ze sušící kabiny, která navazuje na stříkací kabinu. Pracoviště je umístěno v kontrolní a expediční hale (KEH). Stříkací kabina pracuje jako podtlaková se suchým odlučovacím zařízením, které je uloženo pod podlahovým roštem a v bočních stěnách kabiny. Vzduchu přiváděný do prostoru nanášení nátěrových hmot je ohříván pomocí plynových hořáků na zemní plyn typu Weishaupt WG10N/1-D a WG20N/0-A o tepelném výkonu 100 kW_t a 90 kW_t. Pro ohřev vzduchu do prostoru sušení slouží hořák typu Blowtherm GVPF 20/MCE o tepelném výkonu 232 kW_t. Projektovaná kapacita pracoviště je 50 000 ks/rok, tj. 67 500 m²/rok plochy nátěru. Celková roční projektovaná spotřeba nátěrových hmot, včetně tužidel, je do 40 000 kg/rok. Celková roční projektovaná spotřeba organických rozpouštědel, které jsou obsaženy v nátěrových hmotách je do 10 400 kg/rok.
- **Linka povrchových úprav volných kol 2 - KEH:** technologie spočívá v nanášení nátěrových hmot včetně vícesložkových stříkacím robotem a v dosušení nátěru. Pracoviště je umístěno v kontrolní a expediční hale (KEH). Linka se skládá ze stříkací a sušící kabiny. V jedné části stříkací kabiny probíhá automatický nástřik nátěrových hmot stříkacím robotem a druhé probíhá kontrola. Součásti kabiny je suchý odlučovací systému umístěny v podlaze, tvořený odsávacím kanálem, který je v úrovni podlahy kryt kovovými rošty. Kazetový mezistrop je osazen filtrací a rozděluje přiváděný ohřátý vzduch do pracovního prostoru. Součástí linky je dále barvové hospodářství. Vzduchu přiváděný do prostoru nanášení nátěrových hmot je ohříván pomocí plynového hořáku na zemní plyn typu Blowtherm GVPF 20/CETL o tepelném výkonu 168 kW_t. Pro ohřev vzduchu do prostoru sušení slouží hořák typu Blowtherm GVPF 20/MP o tepelném výkonu 232 kW_t. Projektovaná

kapacita pracoviště je 42 300 ks/rok, tj. 57 100 m²/rok plochy nátěru. Pracoviště je umístěno v kontrolní a expediční hale (KEH). Celková roční projektovaná spotřeba nátěrových hmot, včetně tužidel, je do 23 600 kg/rok. Celková roční projektovaná spotřeba organických rozpouštědel, které jsou obsaženy v nátěrových hmotách je do 9 414 kg/rok.

- **Pracoviště ručních povrchových úprav volných kol – KEH:** technologický proces začíná kontrolou odmaštění s případným manuálním dočištěním kol, pokračuje ručním nanášením nátěrových hmot (jedno nebo vícesložkových) pomocí stříkací pistole a v dosušení nátěru. Lakovnu tvoří dvě pracoviště, která jsou umístěna v kontrolní a expediční hale (KEH). Vlastní nanášení nátěrových hmot se provádí ve volném prostoru haly. Odpadní plyn je odsáván rošty v podlaze haly a odveden zemními kanály do termoventilační jednotky umístěné vně haly, která zajišťuje odsávání, rekuperaci, filtraci, ohřev a přívod vzduchu na pracoviště. Vzduch přiváděný do prostoru nanášení nátěrových hmot je ohříván pomocí plynového hořáku na zemní plyn typu Weishaupt WG30N/1-C o tepelném výkonu 350 kW_t. Projektovaná kapacita pracoviště je 50 000 ks/rok, tj. 80 000 m²/rok plochy nátěru. Celková roční projektovaná spotřeba nátěrových hmot, včetně tužidel, je do 15 000 kg/rok. Celková roční projektovaná spotřeba organických rozpouštědel, které jsou obsaženy v nátěrových hmotách je do 8 500 kg/rok.

Po realizaci stavby „Rekonstrukce pracoviště nástřiku volných kol v hale V-6, větrání části haly V-26“, se bude jednat o:

- **Pracoviště ručních povrchových úprav volných kol – KEH:** technologický proces začíná kontrolou odmaštění, případně manuálním dočištěním kol. Pokračuje ručním nanášením nátěrových hmot pomocí stříkací pistole (nebo štětcem) z obou stran kola a v dosušení nátěru. Lakovnu tvoří dvě pracoviště. Každé pracoviště je vybaveno kabinou, přívodem a odvodem vzduchu, termoventilační jednotkou a suchým odlučovacím systémem pevných částic nátěrových hmot. Pracoviště jsou umístěna v kontrolní a expediční hale V-6. Odpadní plyn je odsáván rošty v podlaze haly a odveden zemními kanály do termoventilačních jednotek (2ks) umístěných vně haly. Ty zajišťují odsávání, rekuperaci, filtraci, ohřev a přívod vzduchu na pracoviště. Vzduch přiváděný do prostoru nanášení nátěrových hmot je ohříván pomocí plynového hořáku na zemní plyn typu Weishaupt WG 30N/1-C o tepelném příkonu 1 x 350 kW. Celkem 2ks, tj. 2 x 350 kW, pro každou termoventilační jednotku jeden hořák. Projektovaná kapacita pracoviště je 50 000 ks/rok, tj. 80 000 m²/rok plochy nátěru. Celková roční projektovaná spotřeba nátěrových hmot, včetně tužidel, je do 15 000 kg/rok. Celková roční projektovaná spotřeba organických rozpouštědel, které jsou obsaženy v nátěrových hmotách je do 8 500 kg/rok.
- **Obrobna 4:** tvoří ji dvě haly. Hala V-26 je rozdělena na pracoviště mezioperační sklad volných kol, balení, expedice a závěrečné kontroly (měření železničních kol po jejich opracování). V hale V-27 je instalováno technologické zařízení pro třískové obrábění železničních kol pomocí 3 obráběcích center. Jedno obráběcí centrum zahrnuje 4 svislé soustruhy VDM. Kapacita jednoho obráběcího centra je 20 tis. kol/rok. Celková kapacita Obrobny 4 je 60 tis. kol/rok. V hale V-27 je dále nainstalováno technologické zařízení pro manipulaci s materiálem, dále zařízení pro třískové a vodní hospodářství, značení, vyvažování, měření a kontrolu kol. Třískové hospodářství obráběcích center se skládá z třískové dopravy (doprava třísek od obráběcích strojů po přepravní kontejnery), zařízení pro filtraci, regeneraci a chlazení řezné emulze. Při samotné dopravě třísek probíhá čtyř stupňová separace třísek od zbytků řezné emulze. Na jednotlivých dopravnících kapalina odkapává do uzavřených vyspádaných van a žlabů (opatřených izolací proti průsaku) pod

dopravníky a následně je přečerpávána ze sběrných jímek do zařízení pro filtraci, regeneraci a chlazení řezné kapaliny (uzavřený okruh), umístěného v suterénu třískové dopravy.

- **Hrubovací karuselový soustruh EXPERTURN 1400 S:** je určený pro obrábění nízkých rotačních obrobků (převážně železniční kola). Jedná se o svislý soustruh určený pro efektivní hrubování železničních kol dvěma suporty. Stroj umožňuje obrábět vnitřní, vnější povrchy a čela při konstantní řezné rychlosti. Nový soustruh je umístěn v hale V-3. Hlavní části stroje jsou: stojan, lože s upínací deskou, saně a suporty, diskové zásobníky nástrojů, chladicí zařízení, dopravník třísek, mazání a manipulátor.
- **Zkušebny, výzkum a vývoj (VaV):** tvoří ji dvě haly. Hala Z-1 zkušebny a dílny VaV – Tlukárna, obsahuje zařízení pro zkoušky kvality výrobků, např. zkušební rezonanční zařízení. V hale Z-4 jsou umístěna technologická zařízení pro závěrečnou kontrolu (měření) železničních kol po jejich opracování, které je tvořeno z laserového měření rozměrů kol (WCC), dotykového měření otvorů v kolech (HCK), automatické manipulace pro přesun kol v úseku měření WCC, HCK a otočného manipulátoru. V bezprostředním sousedství haly Z-4 je jako samostatně stojící objekt umístěna tlaková stanice acetylénu. Acetylén dodávaný touto stanicí slouží pro palicí stroj, který provádí přípravu vzorku (vypálení části pro zkoušky) zkoušeného výrobku, např. železničního kola, ke zkušebním procesům. Zásobování je prováděno ze dvou svazků tlakových lahví, kdy jeden svazek je provozní a druhý je záložní. Svazek obsahuje 16 tlakových lahví tj. 32 lahví. Celková hmotnost acetylénu v lahvích je cca 288 kg.

- **Linka náprav**

Slouží k opracování výkovek surových náprav na hrubovacích soustruzích a broušením. Nápravy jsou následně podrobovány nedestruktivním zkouškám k zjištění případných povrchových či vnitřních vad. Navazující operací je montáž dvojkolí v lince montáže nebo expedice volných náprav. Před expedicí je možno produkt opatřit povrchovou ochranou – ochranným nátěrem nebo konzervací a vhodným obalem. Povrchová ochrana je prováděna linkově nebo ručně u manipulátorů:

- **Povrchová úprava volných náprav:** technologie spočívá ve strojním odmaštění náprav, v ručním nanášení nátěrových hmot, včetně vícesložkových, pomocí stříkací pistole v kabině lakovny linky povrchových úprav volných náprav nebo na odsávaném pracovišti povrchových úprav volných náprav, a v dosušení nátěru.
 - **Linka povrchových úprav volných náprav (linka):** je sestavena ze stříkací kabiny, suchého odlučovacího systému, vytěkácké zóny a sušárny nátěrových hmot. Projektovaná kapacita linky je 16 000 ks/rok, tj. 24 000 m²/rok plochy nátěru. Celková roční projektovaná spotřeba nátěrových hmot, včetně tužidel, je do 9 912 kg/rok. Celková roční projektovaná spotřeba organických rozpouštědel, které jsou obsaženy v nátěrových hmotách je do 3 298 kg/rok. Součástí linky je ohřev vzduchu lakovací a sušící kabiny (hořák BLOWTHERM GVPF 20/2/MCE o tepelném výkonu 232 kW_t a hořák Weishaupt WG 30N/1A o tepelném výkonu 300 kW_t)
 - **Pracoviště povrchových úprav volných náprav (pracoviště):** je technologicky rozděleno na dvě části, a to na část aplikace vysokosušivých syntetických nátěrových hmot pomocí stříkací pistole a na část pro vytěkání a zasychání nátěrových hmot při teplotě okolí. Pracoviště je vybaveno suchým odlučovacím systémem a odsávací skříní. Projektovaná kapacita pracoviště povrchové úpravy volných náprav je 8 000 ks/rok, tj. 12 000 m²/rok plochy nátěru. Celková roční projektovaná spotřeba nátěrových hmot

včetně tužidel je do 4 958 kg/rok. Celková roční projektovaná spotřeba organických rozpouštědel, které jsou obsaženy v nátěrových hmotách, je do 1 648 kg/rok.

Celková roční projektovaná spotřeba nátěrových hmot, včetně tužidel, je 14 870 kg/rok. Celková roční projektovaná spotřeba organických rozpouštědel, které jsou obsaženy v nátěrových hmotách je do 4 947 kg/rok. Projektovaná kapacita povrchových úprav volných náprav (obě pracoviště) je 4 ks/hod, tj. 24 000 ks/rok, 36 000 m²/rok plochy nátěru.

- **Sklad barev adjustace náprav:** jedná se o sklad barev v hale V-18 pracoviště adjustace náprav. Kapacita skladu je max. 2 000 kg barev. Barvy a ředidla jsou skladovány na regálu v originálních obalech. Sklad je vybaven pneumatickou míchačkou barev a pracovním stolem. Sklad slouží pro zajištění operativní zásoby nátěrových hmot pro linku a pracoviště povrchových úprav volných náprav.
- o **Pracoviště ručních povrchových úprav volných kol:** technologie spočívá v manuálním způsobu odmaštění kol, v ručním nanášení nátěrových hmot včetně vícesložkových pomocí stříkací pistole a v dosušení nátěru. Veškeré činnosti jsou prováděny v uzavřeném prostoru linky, kterou tvoří dvě stříkací podlahové kabiny (typu SK PE 4000) se suchou filtrací. Projektovaná kapacita pracoviště je 10 000 ks/rok, tj. 14 500 m²/rok plochy nátěru. Celková roční projektovaná spotřeba nátěrových hmot, včetně tužidel, je do 8 520 kg/rok. Celková roční projektovaná spotřeba organických rozpouštědel, které jsou obsaženy v nátěrových hmotách je do 4 452 kg/rok. Součástí linky je vzduchotechnický agregát pro ohřev média sušárny o jmenovitém tepelném výkonu 232 kW_t.
- o **Automatická ultrazvuková kontrola dutých náprav (Hala V-18):** slouží pro nedestruktivní kontrolu materiálu náprav s podélnými vývrty (duté nápravy). Tato zkouška využívá průchodu ultrazvukového vlnění pružným homogenním prostředím – materiálem. Ultrazvukovou kontrolou se dohledávají plošné vady (zdvojeniny), lineární vady (trhliny), objemové vady (póry, staženiny) v materiálu z něhož je náprava vyrobena. Zařízení umožňuje ultrazvukovou kontrolu samostatné duté nápravy, ale také kontrolu nápravy, na které jsou již nalisovány železniční kola (tzv. dvojkolí). Toto pracoviště je instalováno ve stávající výrobní hale V-18 v provozu Adjustace volných náprav.
- o **Automatické měřicí zařízení náprav AMEST KS-672 (Hala V-23):** jedná se o strojní měření, které slouží pro rozměrovou a geometrickou kontrolu hřídelových součástí volných železničních náprav.
- o **Obrobna a zkušebna železničních náprav (Hala V-2):** jsou zde umístěna zařízení (stroje) pro opracování železničních náprav, a to soustružením, broušením a obráběním:
 - **CNC bruska BHC:** univerzální hrotová bruska je určena pro broušení válcových a kuželových ploch vnějších a vnitřních, podélných nebo zapichovacím způsobem. Umožňuje i broušení čel obrobků stranou brousícího kotouče. Jmenovitý elektrický příkon zařízení je 96 kW. Zařízení je vybaveno pro čištění vzdušnin pracovního prostředí obsluhy od emulzní mlhy (aerosolu) odstředivým odlučovačem Filtermist FX 7002.
 - **CNC soustruh DANOBAT (SPHD):** je určen zejména pro dokončovací obráběcí operace železničních náprav. Jmenovitý elektrický příkon zařízení je 130 kW. Zařízení je vybaveno pro čištění vzdušnin pracovního prostředí obsluhy od emulzní mlhy (aerosolu) odstředivým odlučovačem Filtermist FX 7002.

- **CNC obráběcí centrum SEMA (SPON 3):** je používán pro finální úpravu povrchu čel náprav, včetně vrtání či úpravy středícího důlku, nebo vrtání děr a závitování na roztečné kružnici, nebo i pro úpravu vnitřku konců dutých náprav. Celková kapacita je předpokládána ca 30 000 ks/ročně. Vlastní stroj SEMA je plně kapotovaný, se zavážením nápravami shora. Jmenovitý elektrický příkon zařízení je 130 kW. Zařízení je vybaveno pro čištění vzdušiny pracovního prostředí obsluhy od emulzní mlhy (aerosolu) dvěma kusy odstředivých odlučovačů Filtermist FX 7002.
- **CNC bruska DANOBAT WT-72:** dvoukotoučová hrotová bruska je určena pro broušení vnějších válcových a kuželových ploch zapichovacím způsobem. Jmenovitý elektrický příkon zařízení je 96 kW. Úplné zakrytování zabraňuje rozstříkávání chladicí kapaliny a pronikání mlhoviny při broušení do okolí. Zařízení je vybaveno pro čištění vzdušiny pracovního prostředí obsluhy od emulzní mlhy (aerosolu) odlučovačem Filtermist FX 7002.
- **CNC soustruh DANOBAT TCN-16:** je určen zejména pro dokončovací obráběcí operace železničních náprav. Může pracovat dvěma nástroji současně. Jmenovitý elektrický příkon zařízení je 105 kW. Soustruh je zakrytován vnitřními teleskopickými kryty, tak i vnějšími kryty. Zařízení je vybaveno pro čištění vzdušiny pracovního prostředí obsluhy od emulzní mlhy (aerosolu) odstředivým odlučovačem Filtermist FX 7002.
- **CNC obráběcí centrum TCN-18:** je používán pro hrubovací obráběcí operace železničních náprav. Může pracovat dvěma nástroji současně. Jmenovitý elektrický příkon zařízení je 170 kW. Soustruh je zakrytován vnitřními teleskopickými kryty, tak i vnějšími kryty. Nápravy jsou do zařízení zaváženy a odváženy shora manipulátorem. Zařízení je vybaveno pro čištění vzdušiny pracovního prostředí obsluhy od emulzní mlhy (aerosolu) odstředivým odlučovačem Filtermist FX 7002.
- **Pracoviště magnetické kontroly (defektoskop KS-190):** defektoskop slouží k detekování trhlin (povrchových vad) na nápravách v příčném i podélném směru pomocí magnetické práškové metody. Tato metoda slouží ke zviditelnění povrchových necelistvostí. Po ukončení kontroly je provedena demagnetizace náprav.

• **Linka montáže a expedice dvojkolí**

Zajišťuje montáž dvojkolí na lisech za studena nebo za tepla včetně montáže dodaných komponentů s úpravami podle požadavků odběratelů. Návazně na montáž dvojkolí je dle specifikace zákazníka prováděna finální povrchová úprava nátěrovými hmotami na lince povrchových úprav dvojkolí, konzervace, balení a expedice.

- **Linka povrchových úprav dvojkolí:** technologie spočívá v odmaštění železničních dvojkolí na postřikové odmašťovací lince (odmaštění, pasivace, oplachy, sušení a chlazení), v ručním nanášení nátěrových hmot včetně vícesložkových pomocí stříkací pistole a v dosušení nátěru. Veškeré činnosti jsou prováděny v uzavřeném prostoru linky. Vzduch přiváděný do prostoru nanášení nátěrových hmot je ohříván pomocí plynového hořáku na zemní plyn typu Blowtherm GVPF 20 o tepelném výkonu 232 kW_t. Pro ohřev vzduchu do prostoru sušení slouží hořák typu Blowtherm GVPF 30 o tepelném výkonu 348 kW_t. Projektovaná kapacita pracoviště je 60 000 ks/rok, tj. 195 000 m²/rok plochy nátěru. Celková roční projektovaná spotřeba nátěrových hmot, včetně tužidel, je do 70 000 kg/rok. Celková roční projektovaná spotřeba organických rozpouštědel, které jsou obsaženy v nátěrových hmotách je do 25 000 kg/rok.

- **Pracoviště silnovrstvých nátěrů:** je určeno k povrchové úpravě železničních dvojkolí. Zahrnuje multifunkční stříkací kabínu, která je pomocí rolovacích vrat rozdělena na dvě části. Část stříkací, kde se provádí nástřik nátěrových hmot a část vytěkání, v níž dochází k vytěkání nátěrových hmot, a to včetně likvidace těkavých organických látek (VOC) prostřednictvím třístupňového suchého odlučovacího systému uloženého ve stěnách multifunkční kabiny. Toto pracoviště je dále tvořeno vzduchotechnickým systémem, přívodní komorou, tepelným výměníkem, plynovým hořákem a manipulačním zařízením. Na pracovišti se bude provádět i míchání barev. Barvy budou umístěny ve skladu barev, kterým je umístěný pod stávajícím zastřešením u haly V-15. Celková roční projektovaná spotřeba nátěrových hmot, včetně ředidel je do 75 680 kg/rok. Celková roční projektovaná spotřeba organických rozpouštědel, které jsou obsaženy v nátěrových hmotách je do 5 299 kg/rok. Povrchové úpravy na předmětném pracovišti budou prováděny pouze pro část stávající produkce železničních soukolí, a to v maximálním projektovaném množství 6 600 železničních dvojkolí za rok, tj. 10 560 m²/rok plochy nátěru.

- **Vodní hospodářství**

Jedná se o úpravu cirkulační technologické vody k zajištění vody pro chlazení technologického zařízení.

- **Mechanické dílny (Hala V-16):**

Zajišťují pro všechny provozy výrobu náhradních dílů a nástrojů, a to na kovoobráběcích strojích včetně případného specifického tepelného zpracování. V případě potřeby lze na některých obráběcích strojích opracovávat volná kola (soustružením, broušením nebo obráběním), ale primárně jsou tyto obráběcí stroje určeny k výrobě a opracování nástrojů.

Toto pracoviště zahrnuje:

- Nástrojárnu:
zde jsou prováděny dokončovací operace, jako je soustružení, broušení, vrtání, obrážení a lisování.
- Přípravu zkoušek, brusírnu:
zde jsou prováděny operace, jako je broušení, strojní řezání, soustružení a frézování.
- Rozpracovanou výrobu:
zde jsou prováděny operace, jako soustružení, frézování a vrtání.

Třísky a piliny z obrábění na těchto pracovištích jsou shromažďovány v kovových paletách, které budou pravidelně odváženy vyklápěním do stávajícího skladu třísek, odkud jsou třísky odváženy k dalšímu zpracování.

Pro odprašování obráběcích strojů v nástrojárně (převážně se jedná o různé typy brusek) je instalováno filtrační zařízení, které je umístěno v hale V 16. Je použit filtr s filtračním médiem z netkané textilie s průběžnou regenerací tlakovým vzduchem. Přefiltrovaný vzduch je po sekundární filtraci v zimním období vrácen do výrobní haly, v letním období odveden do venkovního prostředí.

- **Odpadové hospodářství**

Jedná se o třídění a shromažďování veškerých odpadů vzniklých na provozu zařízení „Kovárna náprav a válcovna kol, obručí a kotoučů“.

- **Plynová kotelna**

- **Plynová kotelna AZ FIN:** zahrnuje 2 plynové kotle typu Viadrus G 100 otápěné zemním plynem o jmenovitém tepelném příkonu 2 x 209 kW_t, slouží pro vytápění administrativních budov.
- **Plynová kotelna BTS (3 kotle LOOS):** zahrnuje 3 plynové kotle LOOS typu UNIMAT UTL 24 + ECO7, každý o jmenovitém tepelném příkonu 2 842 kW_t. V kotlích je spalován zemní plyn. Spaliny z jednotlivých kotlů jsou odváděny do vnějšího ovzduší třemi samostatnými komíny.

- **Centrální sklady (hala A, hala B):** haly slouží ke skladování kovových komponentů pro železniční soukolí, jako pracoviště vstupní kontroly, centrální příjem, sklad dřeva, náhradních dílů, barev, ředidel, olejů a maziv. Obě haly jsou vzájemně propojeny. Na haly navazují zpevněné plochy (manipulační plochy, venkovní sklad dřeva, stojanů a výkovek).

- **Dieselagregát typ C 330**

Slouží jako záložní zdroj elektrické energie. Jde o stacionární zdroj - dieselagregát typu C 330 o jmenovitém tepelném příkonu 620 kW_t a elektrickém výkonu 300 kVA. Jako palivo je využívána motorová nafta. Spaliny jsou odváděny do vnějšího ovzduší komínem ve výšce 3 m nad okolním terénem. Umístěný je ve stanici vodního hospodářství, které spadá pod provoz Válcovna, kovárna. Provozní zásoba motorové nafty je cca 250 l. Nafta je uložena v nádrži, která je součástí dieselagregátu.

- **Tryskače kol a náprav – v kterých halách se tyto 3 tryskače nacházejí?**

- **Tryskač kol MAXIMA:** je průběžná tryskací tunelová komora typu MAXIMA Sp 15x06-2+1/22 s metacími koly za využití kovového granulátu jako abraziva. Komora je vybavena patronovým filtračním zařízením s automatickým čištěním. Zařízení je vybaveno výduchem do venkovního ovzduší. Tryskač kol je umístěn v prostorách Zušlechťovny.
- **Tryskač kol ŠKODA:** je průběžná tryskací tunelová komora typu TMKK 13 s metacími koly za využití kovového granulátu jako abraziva. Komora je vybavena patronovým filtračním zařízením s automatickým čištěním. Zařízení je vybaveno výduchem do venkovního ovzduší. Tryskač kol je umístěn v prostorách Zušlechťovny.
- **Tryskač náprav:** je průběžná tryskací tunelová komora typu MAXIMA OT DFLMet-3/12 s metacími koly za využití kovového granulátu jako abraziva. Komora je vybavena patronovým filtračním zařízením s automatickým čištěním. Zařízení je vybaveno výduchem do venkovního ovzduší. Tryskač náprav je umístěn v prostorách Kovárny náprav.

- **Výrobně montážní hala V-25**

Tvoří ji jedna hala. Ve strojně – technologické části haly (cca 1 900 m²) jsou prováděny následující technologické operace (z nichž některé částečně navazují na technologické operace sousedních hal V-22 a V-23), a to:

- třískové obrábění na CNC obráběcích centrech pro obrábění kol a navazujícího třískového hospodářství,
- indukční kalení náprav (kalící stroj, vodní hospodářství, řídicí systém, popouštěcí pece...),
- mostové jeřáby,
- kontrolní stanoviště (pracoviště 3D měření),
- kontrola a balení výrobků ke skladování a následné expedici.

Na výrobní část haly navazuje část skladovací (cca 1 800 m²), která slouží pro skladování jednak výkovků, polotovarů, různých náhradních dílů, tak již zkontrolovaných a zabalených hotových výrobků připravených k expedici. Expedice probíhá pomocí kamionové a železniční dopravy, a to pomocí přesunuté železniční vlečky s nakládací rampou.

- **Sklad hořlavých kapalin**

Jedná se o skladovací kontejner, který je určen pro skladování hořlavých kapalin (oleje, maziva), které jsou skladovány v sudech o objemu do 500 l a kontejnerech do objemu 1 000 l, a to na roštu nad záchytnou betonovou jímkou. Kapacita tohoto skladu je 6 m³. Sklad je vybaven vzduchotechnickým zařízením, které zabezpečuje větrání, vytápění a chlazení prostoru skladu.

- **Nová válcovací linka kol – prioritní objekty**

- **Retenční nádrž SO 07.1:** je navržena jako železobetonová konstrukce sestávající ze dna, stěn a stropní desky cca o objemu 1 200 m³, je umístěna celá pod úrovní terénu, nad terén jsou vytaženy vstupy do nádrže. Dno nádrže je spádováno do čerpací jímky.
- **Záchytná jímka SO 13:** je dvojice podzemních propojených železobetonových jímek o objemu 2 x 80 m³. Konstrukce jímek je provedena jako monolitická železobetonová vodonepropustná vana. Dna záchytných jímek jsou spádována do samostatných čerpacích jímek.
- **Potrubní most SO 08.3:** slouží pro vedení potrubních rozvodů mezi stávajícími objekty V-7 AKU stanice a V-8 Vodní hospodářství.
- **Odvodňovací příkop IO 26:** zahrnuje náhradu stávajícího otevřeného příkopu, kdy tento je zatrubněn a jeho trasa povede přímo podél strany stávajících objektů V-8, V-7, R6Ka, požární nádrže, a objektů S-10 a S-11. Trasa je ukončena v nové retenční nádrži SO 07.1. Na trase zatrubněného příkopu je vybudován odlučovač lehkých kapalin (OLK) a tři vstupní revizní šachty RŠ1, RŠ2, RŠ3.
- **Sklad dřeva S-5 SO 14:** je hala se sedlovou střechou o rozměrech 10 x 60 x 5,5 m, se čtyřmi vjezdy. Hala je z lehké ocelové konstrukce, opláštěná trapézovým plechem. V hale je kryté skladování dřeva.
- **Skladovací plocha 3 IO 08:** Skladování na této ploše je od výšky 1,5 do 3 m. Skladovací plocha je cca 2 230 m². Plocha je oplocena, opatřena vjezdovou bránou. Skladovací plocha je navázána na stávající vnitroareálovou komunikaci.

Sklad dřeva a skladovací plocha slouží ke skladování dřeva potřebného k provozu stávající a nové (budoucí) válcovací linky kol.

- **Centrální sklady (objekty A-14, P 1-9, S-7, S-8, S-13)**

Objekty a prostory slouží ke skladování a kontrole komponentů, náhradních dílů, barev, konzervantů a olejů, jako centrální příjem, expediční rampy, sklad dřeva, trafostanice, rozvodna, kanceláře, sociální zařízení. Na objekty navazují zpevněné plochy (manipulační plochy, venkovní sklad dřeva, stojanů a výkovků).

II.

Krajský úřad stanovuje společnosti BONATRANS GROUP a.s., se sídlem Revoluční 1234, 735 94 Bohumín, IČ 27438678, jako provozovateli uvedeného zařízení dle § 13 odst. 3 písm. d), odst. 4 a odst. 5 zákona o integrované prevenci

závazné podmínky provozu zařízení,

a to:

1. Emisní limity dle § 14 odst. 1 a 3 zákona o integrované prevenci

1.1 Ovzduší

a) Plynová kotelna AZ FIN

(Jedná se o vyjmenované stacionární zdroje označené kódem 1.1. dle přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší.)

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m³)	Vztažné podmínky	Četnost měření
022 Plynová kotelna Kotel č. 1 a 2 (výdech č. 022)	NO _x	200	A	*
	CO	100		

Vztažné podmínky A pro emisní limit znamenající koncentraci příslušné látky v suchém plynu za normálních podmínek.

NO_x - oxidy dusíku vyjádřené jako oxid dusičitý

CO - oxid uhelnatý

Poznámka:

*neprovádí se měření emisí znečišťujících látek, pro zjištění úrovně znečišťování se použije výpočet

b) Válcovna kol, obručí a kotoučů

(Jedná se o vyjmenované stacionární zdroje označené kódem 4.4. dle přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší.)

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m³)	Vztažné podmínky	Četnost měření
101 Karuselová pec (výdech č. 101)	NO _x	400	A	1 x za kalendářní rok
	SO ₂	500 ¹⁾		
		400 ²⁾		
CO	800			

Starý uzel tepelného zpracování výrobků válcovny kol a obručí 105 Tunelová pec č. 1 (výdech č. 105 - fiktivní komín) 106 Tunelová pec č. 2 (výdech č. 106) 107 Tunelová pec č. 3 (výdech č. 106)	NO _x	400	A	1 x za kalendářní rok
	SO ₂	500 ¹⁾		
		400 ²⁾		
CO	800			
Nový uzel tepelného zpracování výrobků válcovny kol a obručí 120 Vysokoteplotní ohřívací pec A 1 (výdech č. 120) 121 Nízkoteplotní popouštěcí pec C 1 (výdech č. 121) 122 Nízkoteplotní popouštěcí pec C 2 (výdech č. 122)	NO _x	400	A	1 x za kalendářní rok
	SO ₂	500 ¹⁾		
		400 ²⁾		
CO	800			

Vztažné podmínky A pro emisní limit znamenající koncentraci příslušné látky v suchém plynu za normálních podmínek.

NO_x - oxidy dusíku vyjádřené jako oxid dusičitý

SO₂ - oxidy síry vyjádřené jako oxid siřičitý

CO - oxid uhelnatý

Poznámky:

¹⁾ Emisní limit na SO₂ neplatí pro pece používající jako palivo zemní plyn

²⁾ Emisní limit platný od 1.1.2016

c) Tepelné zpracování náprav

(Jedná se o vyjmenované stacionární zdroje označené kódem 4.4. dle přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší.)

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m ³)	Vztažné podmínky	Četnost měření
102 Žíhací kroková pec č. 1 (výdech č. 103)	NO _x	400	A	1 x za kalendářní rok
	SO ₂	500 ¹⁾		
400 ²⁾				
103 Žíhací kroková pec č. 2 (výdech č. 103)	CO	800		

Vztažné podmínky A pro emisní limit znamenající koncentraci příslušné látky v suchém plynu za normálních podmínek.

NO_x - oxidy dusíku vyjádřené jako oxid dusičitý

SO₂ - oxidy síry vyjádřené jako oxid siřičitý

CO - oxid uhelnatý

Poznámky:

¹⁾ Emisní limit na SO₂ neplatí pro pece používající jako palivo zemní plyn

²⁾ Emisní limit platný od 1.1.2016

d) Kovárna náprav

(Jedná se o vyjmenovaný stacionární zdroj označený kódem 4.5. dle přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší.)

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m ³)	Vztažné podmínky	Četnost měření
104 Ohřívací kroková pec (výdech č. 103)	NO _x	400	A	1 x za kalendářní rok
	SO ₂	500 ¹⁾		
		400 ²⁾		
	CO	800		

Vztažné podmínky A pro emisní limit znamenající koncentraci příslušné látky v suchém plynu za normálních podmínek.

NO_x - oxidy dusíku vyjádřené jako oxid dusičitý

SO₂ - oxidy síry vyjádřené jako oxid siřičitý

CO - oxid uhelnatý

Poznámky:

¹⁾ Emisní limit na SO₂ neplatí pro pece používající jako palivo zemní plyn

²⁾ Emisní limit platný od 1.1.2016

e) Válcovna, kovárna

(Jedná se o vyjmenované stacionární zdroje označené kódem 4.12. dle přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší.)

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m ³)	Vztažné podmínky	Četnost měření
111 Tryskač kol MAXIMA (výdech č. 111) 112 Tryskač kol ŠKODA (výdech č. 112) 113 Tryskač náprav (výdech č. 113)	TZL	20	C	1 x za 3 kalendářní roky

Vztažné podmínky C pro emisní limit znamenající koncentraci příslušné látky v odpadním plynu za obvyklých provozních podmínek.

TZL – tuhé znečišťující látky

f) Aplikace nátěrových hmot

(Jedná se o vyjmenované stacionární zdroje označené kódem 1.4. a 9.8. dle přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší.)

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m ³)	Vztažné podmínky	Četnost měření
209 Linka povrchových úprava dvojkolí (výdech 208, 209)	VOC	20 %	B (filtrační jednotka)	1 x za kalendářní rok
	TOC ¹⁾	60 g/m ²		
	TOC ¹⁾	50		
008 Termoventilační jednotka	NO _x	200	A	1 x za 5

stříkáci a sušící kabiny (výduch 008)	CO	100	(ohřev sušárny)	kalendářních roků
211 Povrchová úprava volných náprav (linka, pracoviště) (výduch 211)	VOC	20 %	B (filtrační jednotka)	1 x za kalendářní rok
	TOC ¹⁾	60 g/m ²		
	TOC ¹⁾	50		
009 Termoventilační jednotky stříkáci a sušící kabiny – linka (výduch 009)	NO _x	200	A (ohřev sušárny)	1 x za 5 kalendářních roků
	CO	100		
213 Pracoviště ručních povrchových úprav volných kol – Mechanické dílny (výduch 213)	VOC	20 %	B	1 x za kalendářní rok
	TOC ¹⁾	60 g/m ²		
	TOC ¹⁾	50		
214 Linka povrchových úprav volných kol 1 – KEH (výduch 214)	VOC	20 %	B (filtrační jednotka)	1 x za kalendářní rok
	TOC ¹⁾	60 g/m ²		
	TOC ¹⁾	50		
010 Termoventilační jednotky stříkáci a sušící kabiny (výduch 010)	NO _x	200	A (ohřev sušárny)	1 x za 5 kalendářních roků
	CO	100		
215 Linka povrchových úprav volných kol 2 – KEH (výduch 215)	VOC	20 %	B (filtrační jednotka)	1 x za kalendářní rok
	TOC ¹⁾	60 g/m ²		
	TOC ¹⁾	50		
011 Termoventilační jednotky stříkáci a sušící kabiny (výduch 011)	NO _x	200	A (ohřev sušárny)	1 x za 5 kalendářních roků
	CO	100		
216 Pracoviště ručních povrchových úprav volných kol – KEH (výduch 216)	VOC	20 %	B (filtrační jednotka)	1 x za kalendářní rok
	TOC ¹⁾	60 g/m ²		
	TOC ¹⁾	50		
012 Termoventilační jednotka pro pracoviště ručních povrchových úprav volných kol (výduch 012) 2ks	NO _x	80	A (ohřev sušárny)	1 x za 5 kalendářních roků
	CO	100		
218 Pracoviště silnovrstvých nátěrů dvojkolí (výduch 218)	VOC	20 %	B	1 x za kalendářní rok
	TOC ¹⁾	60 g/m ²		
	TOC ¹⁾	50		

Vztažné podmínky A pro emisní limit znamenající koncentraci příslušné látky v suchém plynu za normálních podmínek

Vztažné podmínky B pro emisní limit znamenající koncentraci příslušné látky ve vlhkém plynu za normálních podmínek.

VOC – těkavé organické látky

TOC - těkavé organické látky vyjádřené jako TOC

Poznámka:

- ¹⁾ Nelze-li technicky a ekonomicky dosáhnout stanoveného hodnoty emisního limitu v g/m², nebo pokud technicky nelze stanovit velikost upravovaného povrchu, nesmí být překročen emisní limit TOC 50 mg/m³ v žádném z výduchů pro odpadní plyn z jednotlivých prostorů - nanášení, vytěkání, sušení, vypalování.

g) Plynová kotelna BTS

(Jedná se o vyjmenované stacionární zdroje označené kódem 1.1. dle přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší.)

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m ³)	Vztažné podmínky	Četnost měření
017 Plynová kotelna BTS Kotel K1 (výdech č. 017) Kotel K2 (výdech č. 018) Kotel K3 (výdech č. 019)	NO _x	200	A	*
		100 ¹⁾		
	CO	100		
		50 ¹⁾		

Vztažné podmínky A pro emisní limit znamenající koncentraci příslušné látky v suchém plynu za normálních podmínek.

NO_x - oxidy dusíku vyjádřené jako oxid dusičitý

CO - oxid uhelnatý

Poznámky:

* Zdroj č. 017 slouží jako záložní zdroj energie. Jeho provozní hodiny, stanovené způsobem podle prováděcího právního předpisu, v daném kalendářním roce nepřekročí 300 hodin. Neprovádí se měření emisí znečišťujících látek, pro zjištění úrovně znečišťování se použije výpočet.

¹⁾ Emisní limity platné od 1.1.2020

h) Dieselagregát typ C 330

(Jedná se o vyjmenovaný stacionární zdroj označený kódem 1.2. dle přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší.)

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit ¹⁾ (mg/m ³)	Referenční obsah kyslíku	Vztažné podmínky	Četnost měření
021 Dieselagregát typ C 330 1 x 620 kW _t (výdech č. 021)	NO _x	4000	5 %	A	Výpočtem
	CO	650			

Vztažné podmínky A pro emisní limit znamenající koncentraci příslušné látky v suchém plynu za normálních podmínek.

NO_x - oxidy dusíku vyjádřené jako oxid dusičitý

CO - oxid uhelnatý

Poznámka:

¹⁾ Emisní limity neplatí, pokud provozní hodiny stanovené způsobem podle prováděcího právního předpisu v daném kalendářním roce nepřekročí 300 hodin.

1.2 Voda

Povolení k vypouštění dešťových a odpadních vod předčištěných v odlučovači lehkých kapalin (OLK) do vod povrchových vodního toku Bajcůvka, ČHP 2-03-02-011, v ř. km 6,09, pravý břeh, na pozemku parc. č. 1049/325 v k.ú. Nový Bohumín, název vodního útvaru - Odra od státní hranice po tok Olše, ID vodního útvaru HOD_0720, určení polohy místa vypouštění (orientačně dle souřadnic X, Y, podle JTŠK):
 X: - 465 637, Y: - 1 092 260, v rozsahu:

a) Množství vypouštěných odpadních vod:

průměrné vypouštění	10 l/s
maximální vypouštění	45 l/s
maximální měsíční vypouštění	2 000 m ³ /měs.
roční vypouštění	24 000 m ³ /rok

b) Hodnoty koncentrace znečištění ve vypouštěných vodách:

Ukazatel	hodnota „p“	hodnota „m“	bilanční suma
	mg.l ⁻¹	mg.l ⁻¹	t.rok ⁻¹
NL	25	40	0,6
C ₁₀ – C ₄₀	0,5	1	0,012

p – přípustné hodnoty koncentrací, které mohou být v povolené míře překročeny, tj. 1 x ze 4 vzorků
m - maximální hodnoty koncentrací, které nesmí být překročeny

c) Povolení k vypouštění odpadních vod je platné do **31.7.2020**.

1.3 Hluk, vibrace a neionizující záření

Nejsou stanoveny.

2. Opatření k vyloučení rizik možného znečištění životního prostředí a ohrožování zdraví člověka pocházejících ze zařízení po ukončení jeho činnosti, pokud k takovému riziku či ohrožení zdraví člověka může dojít

2.1 Tři měsíce před ukončením provozu zařízení předloží provozovatel zařízení krajskému úřadu plán postupu ukončení provozu. Pro případ ukončení činnosti zařízení z důvodu neopravitelné havárie a jiné nepředvídatelné události bude plán opatření předložen krajskému úřadu do 30 dnů po havárii nebo jiné nepředvídatelné události.

2.2 V případě ukončení provozu zařízení bude při dekontaminaci půdy pod zařízením a v jeho okolí postupováno mj. v souladu se základní zprávou, schválenou v části III. integrovaného povolení.

3. Podmínky zajišťující ochranu zdraví člověka a životního prostředí při nakládání s odpady

3.1 Podmínky z hlediska nakládání s odpady v rámci stavby „HALY V-26 A V-27 PRO OPRACOVÁNÍ ŽELEZNIČNÍCH KOL-OBROBNA 4“:

- V zařízení staveniště vytvořit podmínky pro třídění a shromažďování jednotlivých druhů odpadů v souladu se stávajícími předpisy v oblasti odpadového hospodářství. Zajistit důslednou evidenci odpadů vznikajících v průběhu stavby, způsobu jejich odstranění nebo využití.
- U odpadů vzniklých z bouracích prací původních objektů nebo technologií a u výkopových zemin (navážek) budou ověřeny skutečné vlastnosti odpadů a s těmito odpady bude nakládáno podle jejich skutečných vlastností, pokud vzniknou stavební odpady s obsahem azbestu, tyto odpady budou zabaleny a odstraněny na příslušné skládce.
- Doklady o prokázání způsobu nakládání s odpady vznikajícími v rámci stavby předložit stavebnímu úřadu v rámci procesu povolování užívání stavby a krajskému úřadu předložit průběžnou evidenci odpadů vznikajících v rámci této stavby, jako součást zprávy

o postupu vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení v souladu s kapitolou 11. integrovaného povolení.

3.2 Podmínky z hlediska nakládání s odpady v rámci stavby „CENTRÁLNÍ SKLADY v areálu BONATRANS GROUP a.s.“:

- a) V zařízení staveniště vytvořit podmínky pro třídění a shromažďování jednotlivých druhů odpadů v souladu se stávajícími předpisy v oblasti odpadového hospodářství. Zajistit důslednou evidenci odpadů vznikajících v průběhu stavby, způsobu jejich odstranění nebo využití.
- b) U odpadů vzniklých z bouracích prací původních objektů nebo technologií a u výkopových zemin (navážek) budou ověřeny skutečné vlastnosti odpadů a s těmito odpady bude nakládáno podle jejich skutečných vlastností, pokud vzniknou stavební odpady s obsahem azbestu, tyto odpady budou zabaleny a odstraněny na příslušné skládce.
- c) Doklady o prokázání způsobu nakládání s odpady vznikajícími v rámci stavby předložit stavebnímu úřadu v rámci procesu povolování užívání stavby a krajskému úřadu předložit průběžnou evidenci odpadů vznikajících v rámci této stavby, jako součást zprávy o postupu vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení v souladu s kapitolou 11. integrovaného povolení.

3.3 Podmínky z hlediska nakládání s odpady v rámci stavby „Pracoviště povrchových úprav dvojkolí v areálu firmy BONATRANS GROUP a.s.“:

- a) V zařízení staveniště vytvořit podmínky pro třídění a shromažďování jednotlivých druhů odpadů v souladu se stávajícími předpisy v oblasti odpadového hospodářství. Zajistit důslednou evidenci odpadů vznikajících v průběhu stavby, způsobu jejich odstranění nebo využití.
- b) U odpadů vzniklých z bouracích prací původních objektů nebo technologií a u výkopových zemin (navážek) budou ověřeny skutečné vlastnosti odpadů a s těmito odpady bude nakládáno podle jejich skutečných vlastností, pokud vzniknou stavební odpady s obsahem azbestu, tyto odpady budou zabaleny a odstraněny na příslušné skládce.
- c) Doklady o prokázání způsobu nakládání s odpady vznikajícími v rámci stavby předložit stavebnímu úřadu v rámci procesu povolování užívání stavby a krajskému úřadu předložit průběžnou evidenci odpadů vznikajících v rámci této stavby, jako součást zprávy o postupu vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení v souladu s kapitolou 11. integrovaného povolení.

3.4 Podmínky z hlediska nakládání s odpady v rámci stavby „Rozšíření obráběcích kapacit Obrobny 4 na 40 tis. kol/rok“ „Rozšíření obráběcích kapacit Obrobny 4 na 60 tis. kol/rok“ a „Přístavek na kontejnery u haly V-27“:

- a) V zařízení staveniště vytvořit podmínky pro třídění a shromažďování jednotlivých druhů odpadů v souladu se stávajícími předpisy v oblasti odpadového hospodářství. Zajistit důslednou evidenci odpadů vznikajících v průběhu stavby, způsobu jejich odstranění nebo využití.
- b) U odpadů vzniklých z bouracích prací původních objektů nebo technologií a u výkopových zemin (navážek) budou ověřeny skutečné vlastnosti odpadů a s těmito odpady bude nakládáno podle jejich skutečných vlastností, pokud vzniknou stavební odpady s obsahem azbestu, tyto odpady budou zabaleny a odstraněny na příslušné skládce.

- c) Doklady o prokázání způsobu nakládání s odpady vznikajícími v rámci stavby předložit stavebnímu úřadu v rámci procesu povolování užívání stavby a krajskému úřadu předložit průběžnou evidenci odpadů vznikajících v rámci této stavby, jako součást zprávy o postupu vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení v souladu s kapitolou 11. integrovaného povolení.

3.5 Podmínky z hlediska nakládání s odpady v rámci stavby „Využití odpadního tepla z Karuselové pece společnosti BONATRANS GROUP a.s., Bohumín“:

- a) V zařízení staveniště vytvořit podmínky pro třídění a shromažďování jednotlivých druhů odpadů v souladu se stávajícími předpisy v oblasti odpadového hospodářství. Zajistit důslednou evidenci odpadů vznikajících v průběhu stavby, způsobu jejich odstranění nebo využití.
- b) U odpadů vzniklých z bouracích prací původních objektů nebo technologií a u výkopových zemin (navážek) budou ověřeny skutečné vlastnosti odpadů a s těmito odpady bude nakládáno podle jejich skutečných vlastností, pokud vzniknou stavební odpady s obsahem azbestu, tyto odpady budou zabaleny a odstraněny na příslušné skládce.
- c) Doklady o prokázání způsobu nakládání s odpady vznikajícími v rámci stavby předložit stavebnímu úřadu v rámci procesu povolování užívání stavby a krajskému úřadu předložit průběžnou evidenci odpadů vznikajících v rámci této stavby, jako součást zprávy o postupu vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení v souladu s kapitolou 11. integrovaného povolení.

3.6 Podmínky z hlediska nakládání s odpady v rámci staveb „Přístavba haly V-26-Rozměrová kontrola v areálu BONATRANS GROUP a.s.“ a „Hala Z-4 pro centrum zkušebnictví VaV v areálu BONATRANS GROUP a.s.“:

- a) V zařízení staveniště vytvořit podmínky pro třídění a shromažďování jednotlivých druhů odpadů v souladu se stávajícími předpisy v oblasti odpadového hospodářství. Zajistit důslednou evidenci odpadů vznikajících v průběhu stavby, způsobu jejich odstranění nebo využití.
- b) U odpadů vzniklých z bouracích prací původních objektů nebo technologií a u výkopových zemin (navážek) budou ověřeny skutečné vlastnosti odpadů a s těmito odpady bude nakládáno podle jejich skutečných vlastností, pokud vzniknou stavební odpady s obsahem azbestu, tyto odpady budou zabaleny a odstraněny na příslušné skládce.
- c) Doklady o prokázání způsobu nakládání s odpady vznikajícími v rámci stavby předložit stavebnímu úřadu v rámci procesu povolování užívání stavby a krajskému úřadu předložit průběžnou evidenci odpadů vznikajících v rámci této stavby, jako součást zprávy o postupu vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení v souladu s kapitolou 11. integrovaného povolení.

3.7 Podmínky z hlediska nakládání s odpady v rámci stavby „Výrobně montážní hala V-25 v areálu BONATRANS GROUP a.s.“:

- a) V zařízení staveniště vytvořit podmínky pro třídění a shromažďování jednotlivých druhů odpadů v souladu se stávajícími předpisy v oblasti odpadového hospodářství. Zajistit důslednou evidenci odpadů vznikajících v průběhu stavby, způsobu jejich odstranění nebo využití.
- b) U odpadů vzniklých z bouracích prací původních objektů nebo technologií, betonových podlah, koncového úseku koleje a u výkopových zemin (navážek) budou ověřeny skutečné vlastnosti odpadů a s těmito odpady bude nakládáno podle jejich skutečných

vlastností, pokud vzniknou stavební odpady s obsahem azbestu, tyto odpady budou zabaleny a odstraněny na příslušné skládce.

- c) S pražci bude nakládáno jako s nebezpečným odpadem, doklad o způsobu nakládání s tímto druhem odpadu bude předložen krajskému úřadu v souladu s kapitolou 11. výrokové části integrovaného povolení.
- d) Doklady o prokázání způsobu nakládání s odpady vznikajícími v rámci stavby předložit stavebnímu úřadu v rámci procesu povolování užívání stavby a krajskému úřadu předložit průběžnou evidenci odpadů vznikajících v rámci této stavby, jako součást zprávy o postupu vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení v souladu s kapitolou 11. integrovaného povolení.

3.8 Podmínky z hlediska nakládání s odpady v rámci stavby „Pracoviště silnovrstvých nátěrů v areálu firmy BONATRANS GROUP a.s.“:

- a) V zařízení staveniště vytvořit podmínky pro třídění a shromažďování jednotlivých druhů odpadů v souladu se stávajícími předpisy v oblasti odpadového hospodářství. Zajistit důslednou evidenci odpadů vznikajících v průběhu stavby, způsobu jejich odstranění nebo využití.
- b) U odpadů vzniklých z bouracích prací původních objektů nebo technologií a u výkopových zemin (navážek) budou ověřeny skutečné vlastnosti odpadů a s těmito odpady bude nakládáno podle jejich skutečných vlastností, pokud vzniknou stavební odpady s obsahem azbestu, tyto odpady budou zabaleny a odstraněny na příslušné skládce.
- c) Doklady o prokázání způsobu nakládání s odpady vznikajícími v rámci stavby předložit stavebnímu úřadu v rámci procesu povolování užívání stavby a krajskému úřadu předložit průběžnou evidenci odpadů vznikajících v rámci této stavby, jako součást zprávy o postupu vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení v souladu s kapitolou 11. integrovaného povolení.

3.9 Podmínky z hlediska nakládání s odpady v rámci stavby „Výměna obráběcích strojů BUC č. 2, SPHD č. 2 a SPON č. 2 v hale V - 2 na provozu POKN-3. Instalace nových strojů CNC Brusky BHC, CNC soustruhu DANOBAT a CNC OC obráběcího stroje“:

- a) V zařízení staveniště vytvořit podmínky pro třídění a shromažďování jednotlivých druhů odpadů v souladu se stávajícími předpisy v oblasti odpadového hospodářství. Zajistit důslednou evidenci odpadů vznikajících v průběhu stavby, způsobu jejich odstranění nebo využití.
- b) U odpadů vzniklých z bouracích prací původních objektů nebo technologií a u výkopových zemin (navážek) budou ověřeny skutečné vlastnosti odpadů a s těmito odpady bude nakládáno podle jejich skutečných vlastností, pokud vzniknou stavební odpady s obsahem azbestu, tyto odpady budou zabaleny a odstraněny na příslušné skládce.
- c) Doklady o prokázání způsobu nakládání s odpady vznikajícími v rámci stavby předložit stavebnímu úřadu v rámci procesu povolování užívání stavby a krajskému úřadu předložit průběžnou evidenci odpadů vznikajících v rámci této stavby, jako součást zprávy o postupu vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení v souladu s kapitolou 11. integrovaného povolení.

3.10 Podmínky z hlediska nakládání s odpady v rámci stavby „Nová válcovací linka kol - SO 07.1, SO 08.3, SO 13, IO 26“:

- a) V zařízení staveniště vytvořit podmínky pro třídění a shromažďování jednotlivých druhů odpadů v souladu se stávajícími předpisy v oblasti odpadového hospodářství. Zajistit důslednou evidenci odpadů vznikajících v průběhu stavby a o způsobu jejich odstranění nebo využití.
- b) U výkopových zemin (navážek), které nebudou využity zpět v rámci stavby, budou ověřeny skutečné vlastnosti odpadů a s těmito odpady bude nakládáno podle jejich skutečných vlastností.
- c) Doklady o prokázání způsobu nakládání s odpady vznikajícími v rámci stavby předložit stavebnímu úřadu v rámci procesu povolování užívání stavby a krajskému úřadu předložit průběžnou evidenci odpadů vznikajících v rámci této stavby a doklady o ověření skutečných vlastností výkopových zemin, jako součást zprávy o postupu vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení v souladu s kapitolou 11. integrovaného povolení.

3.11 Podmínky z hlediska nakládání s odpady v rámci stavby „Nová válcovací linka kol - SO 14, IO 08“:

- a) V zařízení staveniště vytvořit podmínky pro třídění a shromažďování jednotlivých druhů odpadů v souladu se stávajícími předpisy v oblasti odpadového hospodářství. Zajistit důslednou evidenci odpadů vznikajících v průběhu stavby a o způsobu jejich odstranění nebo využití.
- b) U výkopových zemin (navážek), které nebudou využity zpět v rámci stavby, budou ověřeny skutečné vlastnosti odpadů a s těmito odpady bude nakládáno podle jejich skutečných vlastností.
- c) Doklady o prokázání způsobu nakládání s odpady vznikajícími v rámci stavby předložit stavebnímu úřadu v rámci procesu povolování užívání stavby a krajskému úřadu předložit průběžnou evidenci odpadů vznikajících v rámci této stavby a doklady o ověření skutečných vlastností výkopových zemin, jako součást zprávy o postupu vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení v souladu s kapitolou 11. integrovaného povolení.

3.12 Podmínky z hlediska nakládání s odpady v rámci stavby „Tlaková stanice acetylénu“:

- a) V zařízení staveniště vytvořit podmínky pro třídění a shromažďování jednotlivých druhů odpadů v souladu se stávajícími předpisy v oblasti odpadového hospodářství. Zajistit důslednou evidenci odpadů vznikajících v průběhu stavby, způsobu jejich odstranění nebo využití.
- b) U odpadů vzniklých z bouracích prací původních objektů nebo technologií a u výkopových zemin (navážek) budou ověřeny skutečné vlastnosti odpadů a s těmito odpady bude nakládáno podle jejich skutečných vlastností, pokud vzniknou stavební odpady s obsahem azbestu, tyto odpady budou zabaleny a odstraněny na příslušné skládce.
- c) Doklady o prokázání způsobu nakládání s odpady vznikajícími v rámci stavby předložit stavebnímu úřadu v rámci procesu povolování užívání stavby a krajskému úřadu předložit průběžnou evidenci odpadů vznikajících v rámci této stavby, jako součást

zprávy o postupu vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení v souladu s kapitolou 11. integrovaného povolení.

3.13 Podmínky z hlediska nakládání s odpady v rámci stavby „Navýšení kapacity skladu barev adjustace náprav“:

- a) V zařízení staveniště vytvořit podmínky pro třídění a shromažďování jednotlivých druhů odpadů v souladu se stávajícími předpisy v oblasti odpadového hospodářství. Zajistit důslednou evidenci odpadů vznikajících v průběhu stavby, způsobu jejich odstranění nebo využití.
- b) U odpadů vzniklých z bouracích prací původních objektů nebo technologií a u výkopových zemin (navážek) budou ověřeny skutečné vlastnosti odpadů a s těmito odpady bude nakládáno podle jejich skutečných vlastností, pokud vzniknou stavební odpady s obsahem azbestu, tyto odpady budou zabaleny a odstraněny na příslušné skládce.
- c) Doklady o prokázání způsobu nakládání s odpady vznikajícími v rámci stavby předložit stavebnímu úřadu v rámci procesu povolování užívání stavby a krajskému úřadu předložit průběžnou evidenci odpadů vznikajících v rámci této stavby, jako součást zprávy o postupu vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení v souladu s kapitolou 11. integrovaného povolení.

3.14 Podmínky z hlediska nakládání s odpady v rámci stavby „Sklad hořlavých kapalin“:

- a) V zařízení staveniště vytvořit podmínky pro třídění a shromažďování jednotlivých druhů odpadů v souladu se stávajícími předpisy v oblasti odpadového hospodářství. Zajistit důslednou evidenci odpadů vznikajících v průběhu stavby, způsobu jejich odstranění nebo využití.
- b) U odpadů vzniklých z bouracích prací původních objektů nebo technologií a u výkopových zemin (navážek) budou ověřeny skutečné vlastnosti odpadů a s těmito odpady bude nakládáno podle jejich skutečných vlastností, pokud vzniknou stavební odpady s obsahem azbestu, tyto odpady budou zabaleny a odstraněny na příslušné skládce.
- c) Doklady o prokázání způsobu nakládání s odpady vznikajícími v rámci stavby předložit stavebnímu úřadu v rámci procesu povolování užívání stavby a krajskému úřadu předložit průběžnou evidenci odpadů vznikajících v rámci této stavby, jako součást zprávy o postupu vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení v souladu s kapitolou 11. integrovaného povolení.

3.15 Podmínky z hlediska nakládání s odpady v rámci stavby „Centrální sklady 2016 v BONATRANS GROUP a.s.“:

- a) V zařízení staveniště vytvořit podmínky pro třídění a shromažďování jednotlivých druhů odpadů v souladu se stávajícími předpisy v oblasti odpadového hospodářství. Zajistit důslednou evidenci odpadů vznikajících v průběhu stavby, způsobu jejich odstranění nebo využití.
- b) U odpadů vzniklých z bouracích prací původních objektů nebo technologií, betonových podlah, koncového úseku koleje a u výkopových zemin (navážek) budou ověřeny skutečné vlastnosti odpadů a s těmito odpady bude nakládáno podle jejich skutečných vlastností, pokud vzniknou stavební odpady s obsahem azbestu, tyto odpady budou zabaleny a odstraněny na příslušné skládce.

- c) S pražci bude nakládáno jako s nebezpečným odpadem, doklad o způsobu nakládání s tímto druhem odpadu bude předložen krajskému úřadu v souladu s kapitolou 11. výrokové části integrovaného povolení.
- d) Doklady o prokázání způsobu nakládání s odpady vznikajícími v rámci stavby předložit stavebnímu úřadu v rámci procesu povolování užívání stavby a krajskému úřadu předložit průběžnou evidenci odpadů vznikajících v rámci této stavby a doklady o ověření skutečných vlastností výkopových zemin, jako součást zprávy o postupu vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení v souladu s kapitolou 11. integrovaného povolení.

3.16 Pro stavbu „Rekonstrukce pracoviště nástřiku volných kol v hale V-6, větrání části haly V-26“ se stanovují podmínky z hlediska nakládání s odpady:

- a) Bude vedena evidence odpadů vzniklých během stavby a tato evidence bude předložena příslušnému stavebnímu úřadu v procesu povolování užívání stavby a krajskému úřadu v souladu s kapitolou 11. výrokové části integrovaného povolení.
- b) Evidence odpadů bude vedena v rozsahu - název stavby, kat. číslo odpadu, druh odpadu, kategorie odpadu, množství odpadu a název oprávněné osoby, které byl odpad předán.

3.17 Pro stavbu „Instalace obráběcích strojů CNC brusky DANOBAT a CNC soustruhů DANOBAT, výměna obráběcích strojů GIU 95, SPHD č. 1, SPH č. 1 a BUC 4“, „Automatická ultrazvuková kontrola dutých náprav na hale V-18“ a „Instalace automatického měřicího zařízení náprav AMEST KS-672“, se stanovují podmínky z hlediska nakládání s odpady:

- a) Bude vedena evidence odpadů vzniklých během stavby a tato evidence bude předložena příslušnému stavebnímu úřadu v procesu povolování užívání stavby a krajskému úřadu v souladu s kapitolou 11. výrokové části integrovaného povolení.
- b) Evidence odpadů bude vedena v rozsahu - název stavby, kat. číslo odpadu, druh odpadu, kategorie odpadu, množství odpadu a název oprávněné osoby, které byl odpad předán.

3.18 Pro stavbu „GO a modernizace stávající válcovací linky kol (II. a III. etapa – instalace prohýbajícího lisu a válcovací stolice)“, se stanovují podmínky z hlediska nakládání s odpady:

- a) Bude vedena evidence odpadů vzniklých během stavby a tato evidence bude předložena příslušnému stavebnímu úřadu v procesu povolování užívání stavby a krajskému úřadu v souladu s kapitolou 11. výrokové části integrovaného povolení.
- b) Evidence odpadů bude vedena v rozsahu - název stavby, kat. číslo odpadu, druh odpadu, kategorie odpadu, množství odpadu a název oprávněné osoby, které byl odpad předán.
- c) U odpadů vzniklých z bouracích prací betonových podlah a u výkopových zemin budou ověřeny skutečné vlastnosti odpadů a s těmito odpady bude nakládáno podle jejich skutečných vlastností. Tyto podklady budou předloženy krajskému úřadu v souladu s kapitolou 11. výrokové části integrovaného povolení.

- 3.19** Pro stavbu „Instalace hrubovacího karuselu EXPERTURN 1400 S včetně manipulátoru“, se stanovují podmínky z hlediska nakládání s odpady:
- Bude vedena evidence odpadů vzniklých během stavby a tato evidence bude předložena příslušnému stavebnímu úřadu v procesu povolování užívání stavby a krajskému úřadu v souladu s kapitolou 11. výrokové části integrovaného povolení.
 - Evidence odpadů bude vedena v rozsahu - název stavby, kat. číslo odpadu, druh odpadu, kategorie odpadu, množství odpadu a název oprávněné osoby, které byl odpad předán.
 - U odpadů vzniklých z bouracích prací betonových podlah a u výkopových zemin budou ověřeny skutečné vlastnosti odpadů a s těmito odpady bude nakládáno podle jejich skutečných vlastností. Tyto podklady budou předloženy krajskému úřadu v souladu s kapitolou 11. výrokové části integrovaného povolení.
- 3.20** Pro stavbu „Centralizace výroby mechanických dílen BONATRANS GROUP a.s.“, se stanovují podmínky z hlediska nakládání s odpady:
- Bude vedena evidence odpadů vzniklých během stavby a tato evidence bude předložena příslušnému stavebnímu úřadu v procesu povolování užívání stavby a krajskému úřadu v souladu s kapitolou 11. výrokové části integrovaného povolení.
 - Evidence odpadů bude vedena v rozsahu - název stavby, kat. číslo odpadu, druh odpadu, kategorie odpadu, množství odpadu a název oprávněné osoby, které byl odpad předán.
 - U odpadů vzniklých z bouracích prací betonových podlah a u výkopových zemin budou ověřeny skutečné vlastnosti odpadů a s těmito odpady bude nakládáno podle jejich skutečných vlastností. Tyto podklady budou předloženy krajskému úřadu v souladu s kapitolou 11. výrokové části integrovaného povolení.
- 3.21** Pro stavbu „Opláštění průjezdového koridoru mezi halami V-3 a V-6“, se stanovují podmínky z hlediska nakládání s odpady:
- Bude vedena evidence odpadů vzniklých během stavby a tato evidence bude předložena příslušnému stavebnímu úřadu v procesu povolování užívání stavby a krajskému úřadu v souladu s kapitolou 11. výrokové části integrovaného povolení.
 - Evidence odpadů bude vedena v rozsahu - název stavby, kat. číslo odpadu, druh odpadu, kategorie odpadu, množství odpadu a název oprávněné osoby, které byl odpad předán.
 - U odpadů vzniklých z bouracích prací betonových podlah a u výkopových zemin budou ověřeny skutečné vlastnosti odpadů a s těmito odpady bude nakládáno podle jejich skutečných vlastností. Tyto podklady budou předloženy krajskému úřadu v souladu s kapitolou 11. výrokové části integrovaného povolení.
- 3.22** Pro stavbu „Modernizace linky kol 1 BONATRANS GROUP a.s.“, se stanovují podmínky z hlediska nakládání s odpady:
- Bude vedena evidence odpadů vzniklých během stavby a tato evidence bude předložena příslušnému stavebnímu úřadu v procesu povolování užívání stavby a krajskému úřadu v souladu s kapitolou 11. výrokové části integrovaného povolení.

- b) Evidence odpadů bude vedena v rozsahu - název stavby, kat. číslo odpadu, druh odpadu, kategorie odpadu, množství odpadu a název oprávněné osoby, které byl odpad předán.
- c) S pražci bude nakládáno jako s nebezpečným odpadem, doklad o způsobu nakládání s tímto druhem odpadu bude předložen krajskému úřadu v souladu s kapitolou 11. výrokové části integrovaného povolení.
- d) U odpadů vzniklých z bouracích prací betonových podlah a u výkopových zemin budou ověřeny skutečné vlastnosti odpadů a s těmito odpady bude nakládáno podle jejich skutečných vlastností. Tyto podklady budou předloženy krajskému úřadu v souladu s kapitolou 11. výrokové části integrovaného povolení.

4. Podmínky zajišťující ochranu zdraví člověka, zvířat a ochranu životního prostředí, zejména ochranu ovzduší, půdy, lesa, podzemních a povrchových vod, přírody a krajiny

4.1 Povolení provozu stacionárního zdroje „Aplikace nátěrových hmot“ v technologické části č. 211 „Povrchová úprava volných náprav (linka, pracoviště)“ se stanovuje za těchto podmínek:

- a) Povolení provozu se vydává na dobu do 30.6.2015.
- b) V rámci provozu bude provedeno autorizované měření emisí, a to do 3 měsíců od zahájení provozu.
- c) Uvedení do provozu bude krajskému úřadu a ČIŽP písemně ohlášeno 14 dní předem.
- d) Vypracovat hmotnostní bilanci těkavých organických látek dle přílohy č. 5 části IV. vyhlášky č. 415/2012 Sb., a to za období min. 6 měsíců od uvedení do provozu.
- e) Před uvedením technologické části č. 211 „Povrchová úprava volných náprav (linka, pracoviště)“ do neomezeného provozu bude krajskému úřadu ohlášena plánovaná změna v provozu zařízení v souladu s § 16 odst. 1 písm. b) zákona o integrované prevenci, a to nejpozději 3 měsíce před datem ukončení povoleného provozu. Současně budou krajskému úřadu předloženy:
 - „Provozní řád aplikace nátěrových hmot s projektovanou spotřebou organických rozpouštědel od 0,6 t/rok“ z hlediska ochrany ovzduší doplněný o případné nové skutečnosti vyplývající z provozu,
 - protokol z autorizovaného měření emisí provedených dle písm. b) bodu 4.1,
 - hmotnostní bilanci těkavých organických látek dle písm. d) bodu 4.1,
 - vyhodnocení podmínek stanovených v písm. b) až e) bodu 4.1,
 - zprávu o vyhodnocení průběhu provozu.

4.2 Povolení provozu stacionárního zdroje č. 120 „Vysokoteplotní ohřívací pec A 1“, č. 121 „Nízkoteplotní popouštěcí pec C 1“ a č. 122 „Nízkoteplotní popouštěcí pec C 2“ (Nový uzel tepelného zpracování výrobků válcovny kol a obručí) v rámci stavby „Stavební úpravy hal V1 a V4 – Nový uzel tepelného zpracování výrobků válcovny kol a obručí“ za následujících podmínek:

- a) Proces tepelného zpracování bude zabezpečen technicky a technologicky tak, aby tepelné zpracování materiálu probíhalo vždy jen na jednom z uzlů s tím, že druhý je po dobu práce prvního uzlu udržován v pohotovostním režimu.
- b) Povolení provozu stacionárního zdroje č. 105 „Tunelová pec č. 1“, č. 106 „Tunelová pec č. 2“ a č. 107 „Tunelová pec č. 3“ (Starý uzel tepelného zpracování výrobků válcovny kol a obručí) se omezuje na dobu 31.12.2023.

- 4.3** Provozovatel zařízení je povinen provozovat zařízení v souladu s dokumenty uvedenými v části III. kapitole A. výrokové části integrovaného povolení.
- 4.4** V termínu do 31.12.2016 předloží provozovatel zařízení vyhodnocení schopnosti plnění specifického emisního limitu pro NO_x platného od 1.1.2018 dle vyhl.č. 415/2012 Sb., o přípustné úrovni znečišťování a jejím zjišťování a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší, přílohy č. 2, části II, tabulky 1.1., a to pro zdroje č. 209, 211, 214 a 215, a to včetně návrhu na zajištění minimalizace emisí NO_x u předmětných zdrojů.
- 4.5** Povolení změny stavby a provozu stacionárního zdroje „Aplikace nátěrových hmot“ v technologické části č. 213 „Pracoviště ručních povrchových úprav volných kol – Mechanické dílny“ se stanovuje za těchto podmínek:
- Povolení provozu se vydává na dobu do 30.6.2015.
 - V rámci provozu bude provedeno autorizované měření emisí, a to do 3 měsíců od zahájení provozu.
 - Uvedení do provozu bude krajskému úřadu a ČIŽP písemně ohlášeno 14 dní předem.
 - Vypracovat hmotnostní bilanci těkavých organických látek dle přílohy č. 5 části IV. vyhlášky č. 415/2012 Sb., a to za období min. 6 měsíců od uvedení do provozu.
 - Před uvedením technologické části č. 213 „Pracoviště ručních povrchových úprav volných kol – Mechanické dílny“ do neomezeného provozu bude krajskému úřadu ohlášena plánovaná změna v provozu zařízení v souladu s § 16 odst. 1 písm. b) zákona o integrované prevenci, a to nejpozději 3 měsíce před datem ukončení povoleného provozu. Současně budou krajskému úřadu předloženy:
 - „Provozní řád aplikace nátěrových hmot s projektovanou spotřebou organických rozpouštědel od 0,6 t/rok“ z hlediska ochrany ovzduší doplněný o případné nové skutečnosti vyplývající z provozu,
 - protokol z autorizovaného měření emisí provedených dle písm. b) bodu 4.5,
 - hmotnostní bilanci těkavých organických látek dle písm. d) bodu 4.5,
 - vyhodnocení podmínek stanovených v písm. b) až e) bodu 4.5,
 - zprávu o vyhodnocení průběhu provozu.
- 4.6** Povolení provozu stacionárního zdroje „Aplikace nátěrových hmot“ v technologické části č. 218 „Pracoviště silnovrstvých nátěrů dvojkolí“ se stanovuje za těchto podmínek:
- Povolení provozu se vydává na dobu do 30.9.2018.
 - V rámci provozu bude provedeno autorizované měření emisí, a to do 3 měsíců od zahájení provozu.
 - Uvedení do provozu bude krajskému úřadu a ČIŽP písemně ohlášeno 14 dní předem.
 - Vypracovat hmotnostní bilanci těkavých organických látek dle přílohy č. 5 části IV. vyhlášky č. 415/2012 Sb., a to za období min. 6 měsíců od uvedení do provozu.
 - Před uvedením technologické části č. 218 „Pracoviště silnovrstvých nátěrů dvojkolí“ do neomezeného provozu bude krajskému úřadu ohlášena plánovaná změna v provozu zařízení v souladu s § 16 odst. 1 písm. b) zákona o integrované prevenci, a to nejpozději 3 měsíce před datem ukončení povoleného provozu. Současně budou krajskému úřadu předloženy tyto podklady:
 - „provozní řád aplikace nátěrových hmot s projektovanou spotřebou organických rozpouštědel od 0,6 t/rok“ z hlediska ochrany ovzduší doplněný o případné nové skutečnosti vyplývající z provozu,
 - protokol z autorizovaného měření emisí provedených dle písm. b),

- hmotnostní bilanci těkavých organických látek dle písm. d),
- vyhodnocení podmínek stanovených v písm. b) až e),
- zprávu o vyhodnocení průběhu provozu.

4.7 Podmínky k provedení stavby stacionárního zdroje „Aplikace nátěrových hmot“ v technologické části č. 216 „Pracoviště ručních povrchových úprav volných kol – KEH:“ v rámci stavby „Rekonstrukce pracoviště nástřiku volných kol v hale V-6, větrání části haly V-26“ z hlediska ochrany ovzduší:

a) Stavba technologické části „Pracoviště ručních povrchových úprav volných kol – KEH:“ bude provedena v souladu s projektovou dokumentací pro vydání územního rozhodnutí a stavebního povolení, vypracovanou společností Metakon s.r.o. (stavební část) a společností KOVOLAK spol. s r.o. (technologická část). V rámci stavby bude provedena rekonstrukce, která především spočívá v:

- uzavření pracoviště obou manipulátorů do nových technologických kabin,
- instalaci dvou nových samostatně fungující termoventilačních jednotek (každá pro jednu kabinu) včetně rekuperace a filtru pro zachyt VOC na patronách s AU KOPA 450 (196 kusů filtrů pro jednu odsávací jednotku).
- úpravě stávajících vzduchotechnických kanálů a instalaci nových vzduchotechnických kanálů.

b) Před uvedením technologické části č. 216 „Pracoviště ručních povrchových úprav volných kol – KEH:“ do provozu bude krajskému úřadu ohlášena plánovaná změna v provozu zařízení v souladu s § 16 odst. 1 písm. b) zákona o integrované prevenci. Současně bude krajskému úřadu předložen návrh provozního řádu „Provozní řád Aplikace nátěrových hmot“, a to se zpracováním:

- technických parametrů filtračních jednotek, včetně návrhu četnosti výměny obsahu filtračních patron ze zachováním účinnosti filtrů minimálně 65 % a maximální výstupní koncentrací VOC 20 mg/m³,
- nových skutečností vyvolaných předmětnou stavbou „Rekonstrukce pracoviště nástřiku volných kol v hale V-6, větrání části haly V-26“.

c) Veškeré změny v provedení stavby technologické části „Pracoviště ručních povrchových úprav volných kol – KEH:“ budou krajskému úřadu oznámeny před jejich provedením, a to v minimálně 7 denním předstihu.

5. Další zvláštní podmínky ochrany zdraví člověka a životního prostředí, které úřad shledá nezbytnými s ohledem na místní podmínky životního prostředí a technickou charakteristiku zařízení

Provozovatel zařízení zpracuje a předloží krajskému úřadu do 30.4.2017 studii, komplexně řešící třískové hospodářství na všech provozech, kde tyto kovové třísky z obrábění vznikají.

6. Podmínky pro hospodárné využívání surovin a energie

Nejsou stanoveny

7. Opatření pro předcházení haváriím a omezování jejich případných následků

7.1 Opatření pro předcházení haváriím z hlediska ochrany ovzduší budou řešena v souladu s vydanými provozními řády, opatření pro předcházení haváriím z hlediska ochrany vod budou

řešena v souladu se schváleným havarijním plánem. Dokumenty jsou vydány a schváleny v části III. kapitole A: výrokové části integrovaného povolení.

7.2 Příslušní pracovníci budou s dokumenty vydanými a schválenými v části III. kapitole A: výrokové části integrovaného povolení prokazatelně seznámeni, pravidelně proškolení a dokumenty budou součástí výbavy zařízení. O provedených školeních provést záznam do provozní dokumentace.

8. Postupy nebo opatření pro provoz týkající se situací odlišných od podmínek běžného provozu (například uvedení zařízení do provozu, poruchy zařízení, krátkodobá přerušování provozu zařízení), při kterých může vzniknout nebezpečí ohrožení životního prostředí nebo zdraví člověka

V případě havárií a jakýchkoliv dalších situací odlišných od podmínek běžného provozu bude postupováno v souladu s vydanými provozními řády a schváleným havarijním plánem.

9. Způsob monitorování emisí a přenosů, případně technických opatření, včetně specifikace metodiky měření, včetně jeho frekvence, vedení záznamů o monitorování

O monitorování budou vedeny záznamy, které budou obsahovat datum a čas odběru vzorků a jméno pověřené, popřípadě autorizované osoby zajišťující odběr. Při zápisu budou dále zaznamenávány skutečnosti, které mohou výsledky měření ovlivnit.

9.1. Ovzduší

Monitoring k ověření emisních limitů vyplývajících z příslušných právních předpisů je stanoven v části II. kapitole 1. bodu 1.1 výrokové části rozhodnutí.

9.2 Voda

Podmínky k vypouštění dešťových a odpadních vod do vodního toku Bajcůvka:

- a) Vzorky odpadních vod budou odebírány jako prosté s četností 4 x ročně, rovnoměrně rozložené v průběhu roku. Odběr vzorků bude prováděn osobou odborně způsobilou k provádění odběru vzorků odpadních vod. Odběry nebudou prováděny za neobvyklých situací, např. při silných deštích a povodních. Místo odběru vzorků odpadní vody pro kontrolu kvality se stanovuje v šachtici na výtoku z retenční nádrže SO 07.1.
- b) Množství vypouštěných odpadních vod bude vzhledem k převážnému charakteru vod (srážkové vody) stanovováno výpočtem podle přílohy č. 16 vyhlášky č. 428/2001 Sb., kterou se provádí zákon č. 274/2001 Sb., o vodovodech a kanalizacích pro veřejnou potřebu a o změně některých zákonů (zákon o vodovodech a kanalizacích), ve znění pozdějších předpisů.
- c) Rozbory vzorků ke zjištění koncentrace znečišťujících látek v odpadních vodách budou prováděny laboratoří oprávněnou ve smyslu § 38 odst. 4 vodního zákona dle příslušných technických norem ČSN EN, ČSN EN ISO a TNV, a to pro ukazatele: NL a C₁₀ – C₄₀.

Jiné alternativní analytické metody lze pro stanovení hodnot ukazatelů znečištění použít, pokud je má příslušná laboratoř pro příslušný ukazatel znečištění validovány.

- d) Pro účel evidence a kontroly budou vedeny výsledky rozborů jednotlivých ukazatelů znečištění, výsledky stanovení objemu vypouštěných odpadních vod a zjištěné množství vypouštěných znečišťujících látek. Tyto výsledky a laboratorní protokoly o výsledcích provedených rozborů vzorků odpadních vod budou minimálně 3 roky archivovány.

- e) Jednou ročně, nejpozději vždy k 31. březnu kalendářního roku bude Povodí Odry, státní podnik, a Výzkumnému ústavu vodohospodářskému T. G. Masaryka, pobočka Ostrava, předáno vyhodnocení měření objemu vypouštěných odpadních vod a míry jejich znečištění na základě prováděných rozborů. V souladu s ustanovením § 126 odst. 6 vodního zákona se tato povinnost plní prostřednictvím integrovaného systému plnění ohlašovacích povinností v oblasti životního prostředí. Krajskému úřadu bude uvedené vyhodnocení zasláno současně s plněním podmínek integrovaného povolení dle kapitoly 11. integrovaného povolení.

10. Opatření k minimalizaci dálkového přemístování znečištění či znečištění překračujícího hranice států a k zajištění vysoké úrovně ochrany životního prostředí jako celku

Opatření nejsou uložena.

11. Postup vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení včetně povinnosti předkládat úřadu údaje požadované k ověření shody s integrovaným povolením

Zpráva o postupu vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení bude za uplynulý kalendářní rok zasílána krajskému úřadu vždy k 30.4. následujícího roku.

12. Požadavky k ochraně životního prostředí vyplývající ze stanoviska o posouzení vlivů na životní prostředí

Nejsou stanoveny.

13. Podmínky uvedené ve vyjádření (stanovisku) příslušného orgánu ochrany veřejného zdraví - Krajské hygienické stanice Moravskoslezského kraje se sídlem v Ostravě (dále „KHS“), č.j. HOK/OV-2285/213.5/06 ze dne 6.4.2006

Hluková situace ve venkovním chráněném prostoru bude kontrolována pravidelným měřením ve dvouletých intervalech na měřících místech stanovených v hlukové studii. Zpráva o výsledcích měření hluku bude na KHS podána vždy do tří měsíců od provedení měření.

III.

A: Tímto rozhodnutím se dle § 13 odst. 6 zákona o integrované prevenci:

1) ukládá plnění:

- a) „Provozní řád pro uzel tepelného zpracování výrobků válcovny kol a obručí“, přiděleno č. 138675/2013/I;
- b) „Provozního řádu aplikace nátěrových hmot s projektovanou spotřebou organických rozpouštědel od 0,6 t/rok“, přiděleno č. 45549/2017/I;
- c) „Provozního řádu pro Tryskač kol Maxima OTECO“, přiděleno č. 60362/2015/I;
- d) „Provozního řádu pro Tryskač kol ŠKODA“, přiděleno č. 60362/2015/II;
- e) „Provozního řádu pro Tryskač náprav“, přiděleno č. 60362/2015/III;
- f) „Provozního řádu pro Tunelové pece“, přiděleno č. 60362/2015/IV;
- g) „Provozního řádu pro Karuselovou pec“, přiděleno č. 60362/2015/V;
- h) „Provozního řádu pro Ohřívací krokovou pec a Žihací krokovou pec č. 1 a č. 2.“, přiděleno č. 60362/2015/VI;

2) schvaluje:

- a) „BONATRANS GROUP a.s. - Plán opatření pro případ havárie“, přiděleno č. 3656/2019/I.
- b) „Bohumín – BONATRANS GROUP – základní zpráva k IPPC“, přiděleno č. 106584/2014/I, kterou vypracovala společnost AZ GEO s.r.o. s datem únor 2014.

3) vydává:

- a) Povolení provozu stacionárního zdroje znečišťování ovzduší, a to pro:
 - č. 022 Plynovou kotelnu
 - č. 021 Dieselagregát typ C 330
 - č. 017 Plynovou kotelnu BTS
 - č. 101 Karuselovou pec
 - č. 105, 106 a 107 Tunelové pece č. 1, 2, 3
 - č. 120 Vysokoteplotní ohřívací pec A 1
 - č. 121, 122 Nízkoteplotní popouštěcí pece C 1, C2
 - č. 102, 103 Žíhací krokové pece č. 1, 2
 - č. 104 Ohřívací kroková pec
 - č. 111 Tryskač kol MAXIMA
 - č. 112 Tryskač kol ŠKODA
 - č. 113 Tryskač náprav
- b) Povolení provozu stacionárního zdroje „Aplikace nátěrových hmot“ v technologických částech:
 - č. 209 Linka povrchových úprav dvojkolí
 - č. 214 Linka povrchových úprav volných kol 1 – KEH
 - č. 215 Linka povrchových úprav volných kol 2 – KEH
 - č. 216 Pracoviště ručních povrchových úprav volných kol – KEH

B: Krajský úřad podle § 44 odst. 2 zákona o integrované prevenci ruší následující pravomocná rozhodnutí nebo jejich části:

- 1) Rozhodnutí krajského úřadu č.j. ŽPZ/5870/03/Ho ze dne 28.7.2003 ve věci povolení vydání provozního řádu dle § 17 odst. 2 písm. g) zákona o ochraně ovzduší;
- 2) Rozhodnutí krajského úřadu č.j. ŽPZ/5350/04/Br ze dne 7.6.2004 ve věci povolení vydání provozního řádu dle § 17 odst. 2 písm. g) zákona o ochraně ovzduší;
- 3) Rozhodnutí krajského úřadu č.j. ŽPZ/9799/04/Kd ze dne 9.11.2004 ve věci povolení vydání provozního řádu dle § 17 odst. 2 písm. g) zákona o ochraně ovzduší;
- 4) Rozhodnutí krajského úřadu ŽPZ/2203.2/04/RO ze dne 28.4.2004, kterým byl vydán souhlas k nakládání s nebezpečnými odpady podle § 16 odst. 3 zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů;
- 5) Rozhodnutí krajského úřadu čj. MSK 2526/2007 ze dne 2.2.2007 ve věci:
 - a) vydání povolení k uvedení velkého spalovacího stacionárního zdroje znečišťování ovzduší do trvalého provozu podle § 17 odst. 1 písm. d) zákona o ochraně ovzduší;
 - b) schválení a vydání povolení k provozního řádu podle § 11 odst. 2 a § 17 odst. 2 písm. g) zákona o ochraně ovzduší;

C: Tímto integrovaným povolením jsou nahrazena tato rozhodnutí, stanoviska, vyjádření a souhlasy vydávané podle zvláštních právních předpisů:

- 1) Vyjádření ke stavbě v rámci stavebního řízení z hlediska nakládání s odpady podle § 79 odst. 4 písm. b) zákon č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů;
- 2) Schválení havarijního plánu dle § 39 odst. 2 písm. a) zákona č. 254/2001 Sb., o vodách a o změně některých zákonů (vodní zákon), ve znění pozdějších předpisů;
- 3) Závazné stanovisko ke stavbě a změně stavby stacionárního zdroje znečištění ovzduší dle § 11 odst. 2 písm. c) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší;
- 4) Povolení provozu stacionárního zdroje znečištění ovzduší dle § 11 odst. 2 písm. d) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší;
- 5) Povolení k vypouštění odpadních vod do vod povrchových dle § 8 odst. 1 písm. c) zákona č. 254/2001 Sb., o vodách a o změně některých zákonů (vodní zákon), ve znění pozdějších předpisů;
- 6) Závazné stanovisko podle § 79 odst. 4 zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů;