

V rámci aktuálního znění výrokové části integrovaného povolení jsou zpracovány dosud vydané změny příslušného integrovaného povolení. Uvedený dokument má pouze informativní charakter a není závazný.

Aktuální znění výrokové části integrovaného povolení čj. MSK 157007/2008 ze dne 11.5.2009, ve znění pozdějších změn:

změna č.	čj.	ze dne	nabytí právní moci
1.	MSK 139807/2015	15.1.2016	4.2.2016

Výroková část

Krajský úřad Moravskoslezského kraje, odbor životního prostředí a zemědělství (dále „krajský úřad“), jako věcně a místně příslušný správní úřad podle § 29 odst. 1 zákona č. 129/2000 Sb., o krajích (krajské zřízení), ve znění pozdějších předpisů, a podle § 33 písm. a) zákona č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci a omezení znečištění, o integrovaném registru znečišťování a o změně některých zákonů (dále „zákon o integrované prevenci“), ve znění pozdějších předpisů, po provedení správního řízení podle zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, ve znění pozdějších předpisů (dále „správní řád“), rozhodl takto:

Právnícké osobě **GalvanKo s.r.o.**, se sídlem Areál Tatry 1451, 742 21 Kopřivnice, IČ 28172221 (účastník řízení dle § 27 odst. 1 správního řádu), **se vydává**

integrované povolení

podle § 13 odst. 3 zákona o integrované prevenci.

Identifikační údaje zařízení :

Název zařízení:	Galvanovna Kopřivnice-Povrchové úpravy
Provozovatel zařízení:	GalvanKo s.r.o.
Adresa sídla:	Areál Tatry 1451
IČ:	28172221
Průmyslové činnosti dle přílohy č. 1 zákona č. 76/2002 Sb.:	2.6. Povrchová úprava kovů nebo plastických hmot s použitím elektrolytických nebo chemických postupů, je-li obsah lázně větší než 30 m ³ Kraj: Moravskoslezský Obec: Kopřivnice Katastrální území: Kopřivnice parcelní číslo: 1909/106
Umístění zařízení:	

I.

Popis zařízení a s ním přímo spojených činností :

a) Technické a technologické jednotky podle přílohy č. 1 zákona o integrované prevenci

- **Linka dekorativního chromování** o projektované kapacitě 40,6 m³ funkčních lázní. Linka zahrnuje procesy alkalického odmašťování, elektrolytického odmaštění kde se povrch materiálu zbaví nečistot,

aktivace povrchu kyselým a kyanidovým dekapováním. Následuje nanesení dekorativního ochranného povlaku Cu – Ni – Cr a usušení vrstvy ve vanové parní sušičce při teplotě max. 83 °C. Materiál může být dále upravován leštěním. Linka je vybavena vlastní odsávací vzduchotechnikou. Na vanách jsou osazeny odsávací rámy a dle druhu je znečištěná vzdušina bez odlučovačů odvedena odtahovými ventilátory do příslušných výduchů (strojovna 1 s výduchy č. V1 - aktivace, dekorativní chromování a V2-odmaštění; strojovna 3 s výduchy č. V1 - kyanidové přeměnění, kyselé mědění a V2 - niklování) a z nich do ovzduší.

- **Mechanická linka tvrdého chromování** o projektované kapacitě 10,59 m³ funkčních lázní zahrnuje procesy chemického odmašťování, povrchové úpravy tvrdým chromováním s hrubováním a chromováním. Po tvrdém chromování je proveden redukční oplach a povrchově upravený materiál je vysušen v parní sušící vaně při teplotě max.83 °C. Materiál může být dále upravován leštěním. Linka je vybavena vlastní odsávací vzduchotechnikou. Na vanách jsou osazeny odsávací rámy, dle druhu je znečištěná vzdušina bez odlučovačů odvedena odtahovými ventilátory do příslušného výduchu (strojovna 1 s výduchem č. V3 - odmaštění, tvrdé chromování a výduchu V4 - teplý oplach) a z něho do ovzduší.
- **Linka hromadného zinkování** o projektované kapacitě 21,31 m³ funkčních lázní zahrnuje procesy odmašťování, moření a elektrolytického odmaštění. Dále následuje aktivace povrchu kyselým dekapováním a vytvoření vlastního ochranného povlaku kyselým zinkováním. Po tomto kroku je materiál buďto připraven k expedici, nebo je dále upravován chromováním (dekorativní povlak). Materiál může být dále upravován leštěním. Linka je vybavena vlastní odsávací vzduchotechnikou. Na vanách jsou osazeny odsávací rámy, dle druhu je znečištěná vzdušina bez odlučovačů odvedena odtahovými ventilátory do příslušných výduchů (strojovna 2 s výduchy č. V1 -odmašťování, moření, kyselý dekap a V2 - zinkování, chromátování) a z nich do ovzduší. **Linka trvale odstavena mimo provoz.**
- **Linka závěsového zinkování** o projektované kapacitě 33,89 m³ funkčních lázní obsahuje procesy odmašťování, moření a elektrolytického odmaštění. Dále je prováděna aktivace povrchu kyselým dekapováním a aktivačním oplachem. Následně je vytvořen vlastní ochranný povlak kyselým zinkováním. Po tomto kroku je materiál vysušen a připraven k expedici, nebo je dále upravován chromátováním (dekorativní povlak), resp. lakováním. Posledním krokem je sušení v parní sušící vaně při teplotě max. 83 °C a chlazení. Materiál může být dále upravován leštěním. Na vanách jsou osazeny odsávací rámy a dle druhu je znečištěná vzdušina bez odlučovačů odvedena odtahovými ventilátory do příslušných výduchů (strojovna 2 s výduchy č. V3 -zinkování, chromátování a V4 - odmašťování, moření, dekapování) a z nich do ovzduší.
- **Linka stahování povlaků** o projektované kapacitě 3,06 m³ funkčních lázní slouží k odstraňování starých či vadných povlaků chromu, mědi a niklu v příslušné vaně technologie linky. Posledním krokem je sušení v parní sušící vaně při teplotě max. 83 °C a chlazení. Linka je vybavena vlastní odsávací vzduchotechnikou. Na vanách jsou osazeny odsávací rámy a dle druhu je znečištěná vzdušina bez odlučovačů odvedena odtahovými ventilátory do příslušného výduchu (strojovna 2 s výduchem č. V5 - stahování chromu, stahování mědi a niklu) a z něho do ovzduší.
- **Mechanická linka tahového fosfátování** o projektované kapacitě 12,15 m³ funkčních lázní zahrnuje procesy alkalického odmašťování a kyselého moření (HCl). V dalším kroku je provedena aktivace povrchu materiálu před vlastním fosfátováním. Tahové fosfátování se provádí při teplotě 70 – 75 °C. Následuje mýdlování (70 – 80 °C) a posledním krokem je sušení v parní sušící vaně při teplotě max. 87 °C. Materiál může být dále upravován leštěním. Linka je vybavena vlastní odsávací vzduchotechnikou. Na vanách jsou osazeny odsávací rámy a dle druhu je znečištěná vzdušina bez odlučovačů odvedena odtahovými ventilátory do příslušného výduchu (strojovna 3 s výduchem č. V3) a z něho do ovzduší. **Linka trvale odstavena mimo provoz.**
- **Linka moření v HCl** o projektované kapacitě 13,32 m³ funkčních lázní zahrnuje procesy odmašťování a kyselého moření (HCl). V dalším kroku dochází ke změně hodnoty pH na povrchu materiálu na neutrální. Po neutralizaci probíhá sušení v parní sušící vaně při teplotě kolem 87 °C. Mezi jednotlivými operacemi jsou umístěny oplachové lázně, aby se zamezilo přenosu chemikálií. Materiál může být dále upravován leštěním. Linka je vybavena vlastní odsávací vzduchotechnikou. Na vanách jsou osazeny odsávací rámy a dle druhu

je znečištěná vzdušina bez odlučovačů odvedena odtahovými ventilátory do příslušného výduchu (strojovna 3 s výduchem č. V4 – alkalické odmaštění, moření, neutralizační oplach a teplý oplach pasivační) a z něho do ovzduší. Linka trvale odstavena mimo provoz.

b) Technické a technologické jednotky mimo rámec přílohy č. 1 zákona o integrované prevenci

- **Kotelna** s celkovým projektovaným tepelným výkonem 1 898 kW_t slouží jako zdroj tepla (TUV a technologické páry) pro potřeby společnosti ve vlastní plynové kotelně. K vytápění objektu a výrobě TUV slouží dva plynové kotle typu Hoval Cosmo 585 osazené hořáky FERRO MAT FG 80 ZM o jednotkovém tepelném výkonu 585 kW_t. Spaliny bez odlučovačů jsou odváděny bez čištění 4 samostatnými nerezovými komíny do výšky 17,6 m nad okolním terénem do ovzduší.
- **Neutralizační stanice (NS)** s projektovanou kapacitou cca 21,7 m³/h (87 800 m³/rok) slouží k předčištění technologických odpadních vod před vypuštěním do areálové kanalizace. Stávající neutralizační stanice provádí zneškodnění a neutralizaci chromových a kyanidových odpadních vod z galvanovny, kyselých a alkalických odpadních vod, které jsou upravovány společně s odpadními vodami po zneškodnění CN⁻ a Cr⁶⁺. Dále jsou zde upravovány využitě odmašťovací lázně z galvanovny, oplachové odpadní vody z galvanovny určené k recirkulaci, odpadní vody z regenerace ionexové linky a vody z mokrého odlučovače z procesu broušení a leštění. Kaly zachycené na plachetkách filtračního lisu jsou osušeny stlačeným vzduchem a poté oklepány na dopravník, kterým jsou plněny do kontejneru a po jeho zaplnění odváženy oprávněnou firmou k bezpečnému odstranění. Vzdušina z reaktorů je odsávána a bez čištění vyvedena 2 výduchy do ovzduší.

c) Přímo spojené činnosti

- **Broušení a leštění** slouží k dalšímu možnému zpracování dílců povrchovou úpravou na stojanových bruskách typu BS – 4 brusným korundem nalepeným na filcových kotoučích a kartáčováním fibrovým kotoučem (sysal). Po chromování se může materiál leštit na kotouči z technického sukna. Zařízení jsou odsávána, vzdušina je čištěna v mokrému odlučovači a poté vyvedena do ovzduší.
- **Výroba a rozvod stlačeného vzduchu** slouží pro potřeby jednotlivých linek Galvanovny. Výroba je zajišťována 2 kompresory typu CYKLON 222 do tlakové nádoby o objemu 10 m³. Vyráběný vzduch prochází sušárnou a filtrem přes aktivní uhlí. Dále je vzduch dle potřeby rozváděn potrubím ke galvanickým linkám. V záloze je kompresor typu REINER 55.
- **Chlazení** je využíváno pouze v technologii tvrdého chromování. Pro systém chlazení se používá uzavřený cirkulovaný oběh užitkové vody pod tlakem (tlakové nádoby), procházející chladicími registry v galvanických lázních, přes chladicí věž (venkovní) a zpět do sběrné jímky.
- **Skladování** je zaměřeno na uložení surovin a pomocných látek určených pro úsek povrchových úprav či související výrobní technologie. Hotové výrobky jsou skladovány v expedičním skladu.
- **Nakládání s odpady** navazuje na procesy probíhající v linkách galvanovny, neutralizační stanice a údržby. Zahrnuje třídění a shromažďování odpadů původce dle kategorií a druhů odpadů, jejich smluvní předávání osobám ze zákona o odpadech k jejich dalšímu využití či odstranění.
- **Vodní hospodářství** zahrnující systém nakládání s vodami, včetně neutralizační stanice.

Krajský úřad stanovuje společnosti **GalvanKo s.r.o.**, se sídlem Areál Tatry 1451, 742 21 Kopřivnice, IČ 28172221, jako provozovateli uvedeného zařízení dle § 13 odst. 3 písm. d), odst. 4 a odst. 5 zákona o integrované prevenci

závazné podmínky provozu zařízení

a to :

1. Emisní limity dle § 14 odst. 1 a 3 zákona o integrované prevenci a související monitoring těchto látek v souladu s § 13 odst. 4 písm. i) zákona o integrované prevenci

1.1. Ovzduší

Emisní zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m ³)	Vztažné podmínky	Monitoring
Linka dekorativního chromování (zdroj č.101)	TZL	5	B	1 x za rok
	Cl	10		
	Ni	1		
	Cu	1		
	Cr <i>(šestimocný i jiný než šestimocný v součtu)</i>	1		
Linka tvrdého chromování (zdroj č.102)	TZL	5	C	1 x za 3 roky
	Cl	10	B	
	Cr <i>(šestimocný i jiný než šestimocný v součtu)</i>	1		
Linka závěsného zinkování (zdroj č.104)	TZL	5	B	1 x za rok
	HCl	10		
	Zn	1		
	Cr, <i>(šestimocný i jiný než šestimocný v součtu)</i>	1		
Linka stahování povlaků (zdroj č.105)	TZL	5	C	1 x za 3 roky
	Ni	1	B	
	Cu	1		
	Cr <i>(šestimocný i jiný než šestimocný v součtu)</i>	1		
Kotelna na zemní plyn kotel K1, K2 (zdroje č. 001, 002)	CO	100	A	výpočtem
	NO _x	80		

- Vztažné podmínky A pro emisní limit znamenající koncentraci příslušné látky v suchém plynu za normálních stavových podmínek a při referenčním obsahu kyslíku 3 %.
- Vztažné podmínky B pro emisní limit znamenající koncentraci příslušné látky ve vlhkém plynu za normálních stavových podmínek.
- Vztažné podmínky C pro emisní limit znamenající koncentraci příslušné látky v odpadním plynu za obvyklých provozních podmínek.
- TZL- tuhé znečišťující látky, Cl- chlór, Ni- nikl, Cu- měď, Cr – chrom, HCl – kys. chlorovodíková, Zn- zinek, CO-oxid uhelnatý, NO_x- oxidy dusíku vyjádřené jako oxid dusičitý.

1.2. Voda

Podmínky nejsou stanoveny.

1.3. Hluk, vibrace a neionizující záření

Podmínky nejsou stanoveny.

2. Opatření k vyloučení rizik možného znečištění životního prostředí a ohrožování zdraví člověka pocházejících ze zařízení po ukončení jeho činnosti, pokud k takovému riziku či ohrožení zdraví člověka může dojít

- 2.1.** V případě trvalého ukončení provozu zařízení nebo jeho částí provozovatel zajistí jejich bezpečné odstranění. Tři měsíce před ukončením provozu zařízení nebo jeho částí, předloží provozovatel zařízení krajskému úřadu plán postupu ukončení provozu, včetně způsobu rekultivace nebo ošetření plochy pro další využití. Pro případ ukončení činnosti zařízení z důvodu neopravitelné havárie a jiné nepředvídatelné události bude plán opatření předložen krajskému úřadu do 30 dnů po havárii nebo jiné nepředvídatelné události.
- 2.2.** V případě ukončení provozu zařízení nebo jeho částí, bude při dekontaminaci půdy pod zařízením a v jeho okolí postupováno mj. v souladu se základní zprávou schválenou v části III. integrovaného povolení.

3. Podmínky zajišťující ochranu zdraví člověka a životního prostředí při nakládání s odpady

3.1. Seznam nebezpečných odpadů, které v zařízení vznikají

06 03 13	Pevné soli a roztoky obsahující těžké kovy
07 02 99	Odpady jinak blíže neurčené (znečištěná pryž a gumokov)
11 01 09	Kaly a filtrační koláče obsahující nebezpečné látky
13 02 08	Jiné motorové, převodové a mazací oleje
14 06 03	Jiná rozpouštědla a směsi rozpouštědel
15 01 10	Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné
15 02 02	Absorpční činidla, filtrační materiály (včetně olejových filtrů jinak blíže neurčených (čisticí tkaniny a ochranné oděvy znečištěné nebezpečnými látkami)
16 02 13	Vyřazená zařízení obsahující nebezpečné složky neuvedené pod čísly 16 02 09 až 16 02 12
20 01 21	Zářivky a jiný odpad obsahující rtuť

V případě vzniku nového druhu nebezpečného odpadu nebo změny zařazení odpadu pod katalogové číslo, které není uvedeno ve stávajícím seznamu, bude uvedena skutečnost do 30 dnů písemně oznámena krajskému úřadu, a to v rozsahu názvu odpadu a jeho katalogového čísla.

4. Podmínky zajišťující ochranu zdraví člověka, zvířat a ochranu životního prostředí, zejména ochranu ovzduší, půdy, lesa, podzemních a povrchových vod, přírody a krajiny

Nejsou stanoveny.

5. Další zvláštní podmínky ochrany zdraví člověka a životního prostředí, které úřad sledá nezbytnými s ohledem na místní podmínky životního prostředí a technickou charakteristiku zařízení

Nejsou stanoveny.

6. Podmínky pro hospodárné využívání surovin a energie

Nejsou stanoveny.

7. Opatření pro předcházení haváriím a omezování jejich případných následků

Opatření pro předcházení haváriím z hlediska ochrany ovzduší budou řešena v souladu se schválenými provozními řády, opatření pro předcházení haváriím z hlediska ochrany vod budou řešena v souladu se schváleným havarijním plánem. Dokumenty jsou schváleny v části III. kapitole A výrokové části tohoto rozhodnutí.

8. Postupy nebo opatření pro provoz týkající se situací odlišných od podmínek běžného provozu, při kterých může vzniknout nebezpečí ohrožení životního prostředí nebo zdraví člověka

V případě havárií a jakýchkoliv dalších situací odlišných od podmínek běžného provozu bude postupováno v souladu s provozními řády a havarijním plánem, schválenými v části III. kapitole A výrokové části tohoto rozhodnutí.

9. Způsob monitorování emisí a přenosů, případně technických opatření, včetně specifikace metodiky měření, včetně jeho frekvence, vedení záznamů o monitorování

Ovzduší

9.1. Podmínky monitoringu jsou uvedeny v kapitole 1.1 výrokové části tohoto rozhodnutí.

10. Opatření k minimalizaci dálkového přemístování znečištění či znečištění překračujícího hranice států a k zajištění vysoké úrovně ochrany životního prostředí jako celku

Opatření nejsou uložena.

11. Postup vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení včetně povinnosti předkládat úřadu údaje požadované k ověření shody s integrovaným povolením

Zpráva o postupu vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení bude za uplynulý kalendářní rok zasílána krajskému úřadu a Městskému úřadu Kopřivnice vždy k 1.5. následujícího roku. První zaslání bude v roce 2010. Součástí zprávy bude vyhodnocení monitoringu dle kapitoly 9. tohoto protokolu.

12. Požadavky k ochraně životního prostředí uvedené ve stanovisku o posouzení vlivů na životního prostředí

Nebyly stanoveny.

13. Podmínky uvedené ve vyjádření (stanovisku) příslušného orgánu ochrany veřejného zdraví

Nejsou stanoveny.

III.

A. Tímto rozhodnutím se dle § 13 odst. 6 zákona o integrované prevenci

a) schvaluje a povoluje vydání:

- 1) Provozní řád „Provozní řád neutralizační stanice“, přiděleno č.157007/08/I., příloha č.1 tohoto rozhodnutí
- 2) Provozní řád „Provozní řád galvanovny“, přiděleno č. **139807/15/I**, příloha č.2 tohoto rozhodnutí

b) schvaluje:

- 1) Havarijní plán „Havarijní plán galvanovny“, přiděleno č. 157007/08/III., příloha č.3 tohoto rozhodnutí
- 2) Základní zpráva „Kopřivnice – GalvanKo s.r.o. –základní zpráva k IPPC“, přiděleno č. **139807/15/II**.

B. Krajský úřad podle § 44 odst. 2 zákona o integrované prevenci ruší následující pravomocná rozhodnutí nebo jejich části:

- 1) Krajského úřadu č.j. ŽPZ/5817/04/Mo ze dne 17.8.2004, kterým byly vymezeny znečišťující látky nebo jejich stanovené skupiny k plnění obecných emisních limitů podle § 9 odst. 4 zákona č.86/2002 Sb. o ochraně ovzduší a o změně některých dalších zákonů (zákon o ochraně ovzduší), ve znění pozdějších předpisů.
- 2) Městského úřadu Kopřivnice č.j. 1218/2006/OŽ&69498/2006/Gře ze dne 21.12.2006, kterým byl vydán souhlas s nebezpečnými odpady podle § 16 odst. 3 zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů.

C. Tímto integrovaným povolením jsou nahrazena tato rozhodnutí, stanoviska, vyjádření a souhlasy vydávané podle zvláštních právních předpisů:

- 1) Povolení provozu stacionárních zdrojů podle § 11 odst. 2 písm. d) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů, s výjimkou stacionárních zdrojů, označených v části I. integrovaného povolení poznámkou „Linka trvale odstavena mimo provoz.“
 - 2) Schválení havarijního plánu podle § 39 odst. 2 písm. a) zákona č. 254/2001 Sb., o vodách a o změně některých zákonů (vodní zákon), ve znění pozdějších předpisů.
-