

**V rámci aktuálního znění výrokové části integrovaného povolení jsou zapracovány dosud vydané změny příslušného integrovaného povolení. Uvedený dokument má pouze informativní charakter a není závazný.**

**Aktuální znění výrokové části integrovaného povolení čj. MSK 124052/2016 ze dne 20. 12. 2016 (nabytí právní moci dne 10. 1. 2017), ve znění pozdějších změn:**

změna č.	čj.	ze dne	nabytí právní moci
1.	MSK 123087/2017	7.11.2017	29.11.2017

## Výroková část

Krajský úřad Moravskoslezského kraje, odbor životního prostředí a zemědělství (dále „krajský úřad“), jako věcně

a místně příslušný správní orgán podle § 29 odst. 1 zákona č. 129/2000 Sb., o krajích (krajské zřízení), ve znění pozdějších předpisů, a podle § 33 písm. a) zákona č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci a omezení znečištění, o integrovaném registru znečišťování a o změně některých zákonů (zákon o integrované prevenci), ve znění pozdějších předpisů (dále „zákon o integrované prevenci“), po provedení správního řízení podle zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, ve znění pozdějších předpisů (dále „správní řád“), rozhodl takto:

Právnícké osobě **GRUPO ANTOLIN OSTRAVA s.r.o.** se sídlem Na Rovince 912, 720 00 Ostrava, IČ 27534596 [účastník řízení podle § 27 odst. 1 správního řádu a § 7 odst. 1 písm. a) zákona o integrované prevenci, dále „provozovatel zařízení“], se vydává

integrované povolení

podle § 13 odst. 3 zákona o integrované prevenci

## Identifikační údaje zařízení:

Název: **„Výroba střešních panelů čalounění automobilů“**  
Provozovatel: **GRUPO ANTOLIN OSTRAVA s.r.o.** se sídlem Na Rovince 912, 720 00 Ostrava, IČ 27534596  
Kategorie činností: 4.1.h) Výroba organických chemických látek, jako jsou polymery určené jako suroviny k dalšímu zpracování, syntetická vlákna a vlákna na bázi celulózy

Umístění: Kraj: Moravskoslezský  
Obec: Ostrava  
Katastrální území: Hrabová  
Parcelní čísla: 356/1, 349/12, 349/14  
Zeměpisné souřadnice: X 49.7605603N; Y 18.2671967E

## I.

### **Popis zařízení a s ním přímo spojených činností:**

Společnost se specializuje na výrobu vnitřních čalounění karosérií, na dveřní výplně, sedadlové komplety (a to i pro leteckou techniku), automobilovou elektroniku a další díly, které dodává pro automobily různých výrobců. Hlavní činnost je výroba PUR bloků, které se následně používají v rámci vlastní výroby střešních panelů čalounění automobilů.

Celková projektovaná spotřeba PUR desek pro finální výrobky je cca 2 400 t/rok – část PUR desek (specifické druhy PUR nebo větší rozměry) budou stále nakupovány.

### **1) Technické jednotky s činnostmi podle přílohy č. 1 zákona**

#### **a) Hlavní činnost podle přílohy č. 1 zákona**

##### **Výroba PUR bloků**

Vlastní technologie Výroba PUR bloků je tvořena pracovištěm vypěňování, sestávající se z jednoho strojního zařízení – nízkotlakého dávkovacího zařízení a forem, ve kterých dochází k samotnému vypěňování. Pro výrobu PUR bloků jsou používány tekuté vstupní suroviny (směs isokyanátů a směs na bázi polyolu, katalyzátory a přísady). Při samotném vypěňování PUR bloků se nepoužívají organická rozpouštědla definovaná v § 2 písm. n) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů, vnitřní prostor formy je vyložen ochranným papírem nebo fólií. Podle druhu jednotlivých komponent ve finální vypěňovací směsi je produkován PUR blok s objemovou hmotností 22 kg/m<sup>3</sup> nebo 31 kg/m<sup>3</sup> s rozdílnými tlumícími a izolačními charakteristikami.

Strojní vybavení dávkovacího zařízení je rámcové konstrukce, komponenty pro produkci PUR pěny jsou na pracoviště přiváděny potrubími rozvody ze skladovacích nádrží nebo jsou hadicemi napojeny na transportní IBC kontejnery. Jednotlivé složky jsou načerpány do ocelových nádrží (celkem 3 ks) dávkovacího zařízení o objemu 3 x 500 l. V nádržích s míchadly je zajišťována stabilizace jednotlivých složek PUR pěny při požadované teplotě. Manuálním a elektrickým polohováním ramene je namíchaná směs složek PUR pěny plněna přímým výtokem do nastavitelných vanových ocelových forem – použití 2 – 3 ks forem paralelně.

Po nalití a vypěnění materiálu, které trvá cca 5 minut, se nechá blok ve formě odstát cca 30 minut. Aby došlo ke snadnému vyjmutí výrobku z formy je povrch formy ošetřen voskovaným papírem. Následně po 8 hodinách vytvrzení/vyzrání jsou bloky přemístěny z vytvrzovacího/vyzrávacího skladu do materiálového skladu, odkud jsou po cca 48 hodinách transportovány k dělicím a řezacím strojům.

Po použití se v případě potřeby zařízení a formy čistí horkou vodou.

#### **b) Další činnosti podle přílohy č. 1 zákona**

V zařízení se nenachází.

### **2) Technické jednotky s činnostmi/činnostmi mimo rámec přílohy č. 1 zákona**

V zařízení se nenachází.

### 3) Přímo spojené činnosti

#### Výroba sendvičových panelů vnitřních čalounění střešních částí karosérií

Výroba sendvičových panelů střešních panelů čalounění automobilů technologií Glassutec. Tyto činnosti jsou prováděny v provozech GA02 (4 linky na výrobu střešních panelů) a GA01 (tři linky na výrobu střešních panelů a jedna montážní linka) vybavených strojními zařízeními podle prováděných technologických operací.

Celková projektovaná spotřeba organických rozpouštědel činí 25,3 t/rok - pro provoz GA01 (stacionární zdroje č. 103 a č. 104) činí 14,9 t/rok a pro provoz GA02 (stacionární zdroje č. 101 a č. 102) činí 10,4 t/rok.

Výrobní cyklus výrobních linek začíná jednokrokovým systémem od poloautomatického podávacího dopravníkového manipulátoru, který vkládá PUR desky do válečkovacího stroje na lepidlo. Zde se na celou plochu desky z obou stran nanese válcováním vrstva polyuretanového lepidla. Následně je před polyuretanovou vrstvou nasunuta vrstva skelné vaty a poplastované papírové folie položená na kartonové podložce. Obě složky sendviče (PUR deska a skelná rohož s papírovou folií) jsou transportovány na konec dopravníku, při čemž dochází k nástřiku vody na celou vrchní plochu materiálu. Tento postřik působí jako katalyzátor lepidla urychlení jeho reakce. Potom jsou obě slepené vrstvy nasunuty na sebe a po vysunutí z kompletačního stroje obsluha na povrch sendviče umístí další vrstvu skelné vaty a látkový potah (verze podle vnitřní barvy interiéru), zkontroluje vyrovnání fólie a vrstev.

Sestava vrstev sendviče panelu je následně vložena obsluhou do vytvrzovacího a tvarovacího lisu, kde pak probíhá za teploty až 120-125 °C lisování po dobu až 45 sekund, tvarová stabilizace výrobku podle formy lisu a spojení lepených vrstev do kompaktního výrobku. Tento polotovár je pak na kontrolním pracovišti zkontrolován – zda neobsahuje tvarové defekty nebo vadný způsob lepené fixace.

Ořezávání je možné provádět technologiemi - vystřihováním v lisu nebo robotickým řezáním vysokotlakým vodním paprskem.

V rámci této činnosti vnikají fugitivní emise, které jsou uvolňovány do prostředí haly.

#### Stříkáci boxy

Pro střešní panely se střešními okny nebo stropními palety se do sendvičů před jejich lisováním vlepují kovové (hliníkové) rámečkové výztuhy, pro jejichž lepení se používá rozpouštědlové lepidlo. Lepidlo je nanášeno na vlepovanou výztuhu stříkáním v odsávané stříkáci kabině, která je vybavena tkaninovou filtrační pevných a kapalných složek přestříků a odtažením vzdušiny. Jedná se o třístupňový suchý odlučovací systém, kde se zachycují pevné a kapalné částice přestříků. Vzduch zbařený pevných a kapalných částic dále prochází filtračními patronami s náplní aktivního uhlí, kde dochází k záchytu těkavých složek. V rámci provozu GA02 a GA01 jsou celkově instalovány 4 stříkáci boxy.

### 4) Další související činnosti

#### • Řezání PUR bloků

Na jednom dělicím a dvou řezacích strojích (slicing machine) umístěných v místnosti č. 106 jsou bloky děleny na požadované rozměry a tloušťky desek nebo pásů. Po nařezání jsou hotové díly připravené pro vlastní výrobu ukládány na palety a zaváženy do stávajících skladů vstupního materiálu nebo přímo používány ve stávajícím výrobním provozu pro výrobu sendvičů stropních panelů čalounění karosérií osobních automobilů. Odsávání řezacích strojů je řešeno napojením na tkaninový filtr.

- **Výroba DEMI vody**

Pro přípravu DEMI vody je na stropě vestavku instalována osmotická jednotka o výkonu 1200 - 1500 litrů upravované vody za hodinu. Osmoticky upravená, pitná voda (bez cca 90 - 98 % obsahu minerálních solí a bez 95 - 98 % těžkých kovů a bakterií a organických sloučenin) je zpracovávána technologií reverzní osmózy. DEMI voda je používána pro řezání vysokotlakým vodním paprskem.

- **Chlazení**

Pro chlazení hydraulických agregátů lisů, čerpadel a oleje vytvrzovacích strojů je v hale instalován okruh chladicí vody s venkovní uzavřenou chladicí věží o chladícím výkonu 800 - 1000 kW. Chladicí věž má rozměry cca 4,3 x 3,1 x 4,7 m a hmotnosti max. cca 15 t. Je umístěna na venkovní ploše před halou na ocelové konstrukci. Chladicí voda je rozváděna po hale potrubím PP nebo PE o průměru DN80, provozním tlaku 3,5 barů a teplotním spádu 25/30 °C. Na místech chlazených pracovních strojů a zařízení jsou provedeny svody 1 1/2" s uzavíracími kulovými ventily (celkem 20 - 25 svodů) na přívodním i odvodním potrubí.

- **Skladování chemikálií**

V zařízení se nacházejí dva sklady označené GA01 a GA02. V uvedených skladech jsou skladovány suroviny a materiály používané pro výrobu. Další skladování probíhá přímo ve výrobní hale, jedná se zejména o materiály používané pro výrobu střešních panelů.

- **Skladování PUR bloků**

Skladování hotových PUR bloků je navrhováno v nově vybudovaných konzolových regálech ve dvou skladech - pro vytvrzení/vyzrání PUR bloků (kapacita 40 ks bloků) nebo pro skladování hotových PUR bloků (kapacita 250 ks bloků).

## II.

Krajský úřad stanovuje společnosti **GRUPO ANTOLIN OSTRAVA s.r.o.** jako provozovateli uvedeného zařízení,

dle § 13 odst. 3 písm. d), odst. 4 a odst. 5 zákona o integrované prevenci

### **závazné podmínky provozu zařízení,**

a to:

#### **1. Emisní limity dle § 14 odst. 1 a 3 zákona o integrované prevenci a související monitoring**

##### **1.1 Ovzduší**

Tabulka č. 1 Emisní limity pro stacionární zdroj „Vypěňování PUR bloků“

<b>Zdroj</b>	<b>Znečišťující látka</b>	<b>Emisní limit mg/m<sup>3</sup></b>	<b>Vztažné podmínky</b>	<b>Monitoring</b>
<b>Vypěňování PUR bloků zdroj č. 106</b> stacionární zdroj není vybaven komínem ani výduchem	TOC	50	C	-

Tabulka č. 2 Emisní limity pro stacionární zdroj „Výroba střešních panelů“

Zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit mg/m <sup>3</sup>	Vztažné podmínky	Monitoring
<b>Výroba střešních panelů – stříkací boxy zdroje č. 101, 102</b> (výdech č. 001) <b>zdroj č. 103</b> (výdech č. 002) <b>zdroj č. 104</b> (výdech č. 003)	TOC	50	1)	1 x za kalendářní rok
	VOC <sup>2)</sup>	20 %	-	

Pozn.:

vztažné podmínky C – koncentrace příslušné látky v odpadním plynu za obvyklých provozních podmínek

TOC - celkový organický uhlík

VOC – těkavé organické látky

1) emisní limit se uplatňuje za normálních podmínek ve vlhkém plynu

2) Podíl hmotnosti fugitivních emisí a hmotnosti vstupních organických rozpouštědel

Tabulka č. 3 Zařazení stacionárních zdrojů podle přílohy č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů, ve vztahu k závazným podmínkám stanoveným v bodu 1.1. tohoto rozhodnutí.

Stacionární zdroje	Kód
Vypěňování PUR bloků (stacionární zdroj č. 106) Výroba sendvičových střešních panelů (stacionární zdroj č. 105)	6.5. Výroba nebo zpracování syntetických polymerů a kompozitů, s výjimkou výroby syntetických polymerů a kompozitů uvedených pod jiným kódem, o celkové projektované kapacitě vyšší než 100 t za rok nebo s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok nebo větší
Výroba střešních panelů (stacionární zdroje č. 101 – 104)	9.16. Nanášení adhezivních materiálů s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok nebo větší

## 1.2 Voda

Nejsou stanoveny.

## 1.3 Hluk, vibrace a neionizující záření

Nejsou stanoveny.

## 2. Opatření k vyloučení rizik možného znečištění životního prostředí a ohrožování zdraví člověka pocházejících ze zařízení po ukončení jeho činnosti a podmínky zajišťující při úplném ukončení provozu zařízení navrácení místa provozu zařízení do stavu v souladu s požadavky § 15a zákona o integrované prevenci

**2.1.** Přeložit Krajskému úřadu Moravskoslezského kraje, odboru životního prostředí a zemědělství „Plán postupu ukončení provozu“ podléhající schválení všemi dotčenými orgány, a to tři měsíce před ukončením provozu zařízení.

**2.2.** V případě ukončení provozu zařízení bude postupováno mj. v souladu se základní zprávou, schválenou v části III. integrovaného povolení.

## 3. Podmínky zajišťující ochranu zdraví člověka a životního prostředí při nakládání s odpady a opatření ke sledování odpadů, které v zařízení vznikají

### 3.1 Seznam nebezpečných odpadů, které v zařízení vznikají:

Katalogové číslo	Název odpadu
07 02 01*	Promývací vody a matečné louhy
07 02 04*	Jiná organická rozpouštědla, promývací kapaliny a matečné louhy
07 09 03*	Jiné stavební a demoliční odpady (včetně směsných stavebních a demoličních odpadů) obsahující nebezpečné látky
08 04 09*	Odpadní lepidla a těsnicí materiály obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky
13 01 13*	Jiné hydraulické oleje
15 01 10*	Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné
15 02 02*	Absorpční činidla, filtrační materiály (včetně olejových filtrů jinak blíže neurčených), čisticí tkaniny a ochranné oděvy znečištěné nebezpečnými látkami

V případě vzniku nového druhu nebezpečného odpadu nebo změny zařazení odpadu pod katalogové číslo, které není uvedeno ve stávajícím seznamu, bude uvedena skutečnost do 30 dnů písemně oznámena krajskému úřadu, a to v rozsahu názvu odpadu a jeho katalogového čísla.

### 3.2. Podmínky z hlediska nakládání s odpady pro realizaci staveb „OBJEKT O13 – MATERIÁLOVÉ SKLADY“ a „OBJEKT O13 – PS01.2 – VÝROBA PUR BLOKŮ“:

- V zařízení staveniště vytvořit podmínky pro třídění a shromažďování jednotlivých druhů odpadů v souladu se stávajícími předpisy v oblasti odpadového hospodářství. Zajistit důslednou evidenci odpadů vznikajících v průběhu stavby a o způsobu jejich odstranění nebo využití.
- Doklady o prokázání způsobu nakládání s odpady vznikajícími v rámci stavby předložit stavebnímu úřadu v rámci procesu povolování užívání stavby a krajskému úřadu předložit průběžnou evidenci

odpadů vznikajících v rámci této stavby jako součást zprávy o postupu vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení v souladu s kapitolou 11. integrovaného povolení.

#### **4. Podmínky zajišťující ochranu zdraví člověka, zvířat a ochranu, životního prostředí, zejména ochranu ovzduší, půdy, podzemních a povrchových vod**

##### **4.1 Ovzduší**

4.1.1. Provozovatel zařízení zajistí kontrolu účinnosti třístupňového filtračního systému u stacionárního zdroje „Výroba střešních panelů – stříkáci boxy“ s četností předepsanou výrobcem filtračního zařízení a schváleným provozním řádem z hlediska ochrany ovzduší a o všech kontrolách povede záznamy, které budou archivovány min. po dobu 5 let

##### **4.2 Voda**

Nejsou stanoveny.

#### **5. Další zvláštní podmínky ochrany zdraví člověka a životního prostředí, které úřad sledá nezbytnými s ohledem na místní podmínky životního prostředí a technickou charakteristiku zařízení**

Nejsou stanoveny.

#### **6. Opatření pro hospodárné využívání surovin a energie**

Nejsou stanovena.

#### **7. Opatření pro předcházení haváriím a omezování jejich případných následků**

**7.1** Opatření pro předcházení haváriím z hlediska ochrany ovzduší budou řešena v souladu se schváleným provozním řádem, opatření pro předcházení haváriím z hlediska ochrany vod budou řešena v souladu se schváleným plánem opatření pro případy havárie (dále „havarijní plán“).

Dokumenty jsou schváleny v části III. kapitole A. bodech 1) a 2) výrokové části tohoto rozhodnutí.

**7.2** Příslušní pracovníci budou s dokumenty schválenými v části III. kapitole A. výrokové části tohoto rozhodnutí prokazatelně seznámeni, pravidelně každoročně proškolení a dokumenty budou součástí výbavy zařízení, o provedených školeních bude vedena evidence zápisem do prezenčních listin.

**7.3** Vést záznamy o prováděných havarijních opatřeních při zacházení se závadnými látkami, a tyto záznamy uchovávat po dobu minimálně 5 let

#### **8. Postupy nebo opatření pro provoz týkající se situací odlišných od podmínek běžného provozu, při kterých může vzniknout nebezpečí ohrožení životního prostředí nebo zdraví člověka**

**8.1** V případě havarijní situace bude postupováno podle schváleného provozního řádu a havarijního plánu.

**8.2** Vést záznamy o prováděných havarijních opatřeních při zacházení se závadnými látkami a tyto záznamy uchovávat po dobu minimálně 5 let.

**9. Způsob monitorování emisí a přenosů, případně technických opatření, včetně specifikace metodiky měření, včetně jeho frekvence, vedení záznamů o monitorování**

**9.1 Ovzduší**

Monitoring k ověření emisních limitů, týkající se ovzduší, vyplývající z příslušných právních předpisů je stanoven v části II. kapitolách 1. a 4. výrokové části toho rozhodnutí.

**10. Opatření k minimalizaci dálkového přemístování znečištění či znečištění překračujícího hranice států a k zajištění vysoké úrovně ochrany životního prostředí jako celku**

Nerelevantní.

**11. Postup vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení**

Zpráva o postupu vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení bude za uplynulý kalendářní rok zasílána krajskému úřadu vždy k 1.5. následujícího roku. (První zaslání krajskému úřadu bude v roce 2017).

**12. Postupy a požadavky na pravidelnou údržbu zařízení a postupy k zabránění emisím do půdy a podzemních vod a způsoby monitorování půdy a podzemních vod**

Nerelevantní.

**13. Podmínky pro posouzení dodržování emisních limitů**

Nejsou stanoveny.

**III.**

**A. Tímto rozhodnutím se dle § 13 odst. 6 zákona o integrované prevenci:**

**1) ukládá plnění:**

- a) „Provozního řádu z hlediska ochrany ovzduší – GRUPO ANTOLIN OSTRAVA, CTPark Ostrava Hrabová“, přiděleno č. 123087/2017/I.

**2) schvaluje:**

- a) „Plán opatření pro případy havárie – pro areál společnosti GRUPO ANTOLIN OSTRAVA s.r.o.“, přiděleno č. 123087/2017/II.
- b) „Základní zpráva – GRUPO ANTOLIN OSTRAVA s.r.o.“, přiděleno č. 124052/2016/III.

**3) vydává**

- a) povolení provozu stacionárních zdrojů: „Výroba střešních panelů – stříkací boxy (zdroje č. 101 až 104)“ a „Řezání PUR bloků“ a „Vypěňování PUR bloků“
- b) závazné stanovisko k provedení stavby stacionárního zdroje „Vypěňování PUR bloků“



**B. Krajský úřad podle § 44 odst. 2 zákona o integrované prevenci ruší následující pravomocná rozhodnutí:**

- 1) Krajského úřadu Moravskoslezského kraje, odboru životního prostředí a zemědělství, čj. MSK 143356/2015 ze dne 10.12.2015, ve věci vydání povolení provozu stacionárních zdrojů podle § 11 odst. 2 písm. d) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů, ve znění pozdějších předpisů.
- 2) Magistrátu města Ostravy, odboru životního prostředí, čj. SMO/457141/15/OŽP/Ho ze dne 22.12.2015, ve věci schválení plánu opatření pro případ havárie podle § 39 odst. 2 písm. a) zákona č. 254/2001 Sb., o vodách a o změně některých zákonů (vodní zákon), ve znění pozdějších předpisů.

**C. Tímto integrovaným povolením jsou nahrazena následující rozhodnutí, stanoviska, vyjádření a souhlasy vydávané podle zvláštních právních předpisů:**

- 1) povolení provozu stacionárního zdroje dle § 11 odst. 2 písm. d) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů,
- 2) závazné stanovisko ke stavbě stacionárního zdroje dle § 11 odst. 2) písm. c) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů,
- 3) schválení havarijního plánu podle § 39 odst. 2 písm. a) zákona č. 254/2001 Sb., o vodách a o změně některých zákonů (vodní zákon), ve znění pozdějších předpisů,
- 4) vyjádření ke stavebnímu řízení podle § 79 odst. 4 písm. b) zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů