

V rámci aktuálního znění výrokové části integrovaného povolení jsou zapracovány dosud vydané změny příslušného integrovaného povolení. Uvedený dokument má pouze informativní charakter a není závazný.

Aktuální znění výrokové části integrovaného povolení čj. MSK 9020/2012 ze dne 20. 1. 2012 (nabytí právní moci dne 15. 2. 2012), ve znění pozdějších změn:

změna č.	čj.	ze dne	nabytí právní moci
1.	MSK 93504/2014	17.7.2014	6.8.2014
2.	MSK 17024/2017	8.2.2017	25.2.2017
3.	MSK 84614/2017	10.7.2017	29.7.2017

Výroková část

Krajský úřad Moravskoslezského kraje, odbor životního prostředí a zemědělství (dále „krajský úřad“), jako věcně a místně příslušný správní orgán podle § 29 odst. 1 zákona č. 129/2000 Sb., o krajích (krajské zřízení), ve znění pozdějších předpisů, a podle § 33 písm. a) zákona č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci a omezení znečištění, o integrovaném registru znečišťování a o změně některých zákonů (zákon o integrované prevenci), ve znění pozdějších předpisů (dále „zákon o integrované prevenci“), po provedení správního řízení podle zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, ve znění pozdějších předpisů (dále „správní řád“), rozhodl takto:

Právníké osobě **HP–Pelzer s.r.o.** se sídlem Pod Kyjovem 18, 322 00 Plzeň, IČ 40524604 (účastník řízení podle § 27 odst. 1 správního řádu, dále „provozovatel zařízení“), se vydává

integrované povolení

podle § 13 odst. 3 zákona o integrované prevenci

Identifikační údaje zařízení

Název: **Výroba komponentů interiérového vybavení v HP Pelzer, odštěpný závod Ostrava**
Provozovatel: **HP–Pelzer s.r.o.** se sídlem Pod Kyjovem 18, 322 00 Plzeň, IČ 40524604
Kategorie: 4.1. h) Výroba organických látek, jako jsou polymery určené jako suroviny k dalšímu zpracování, syntetická vlákna a vlákna na bázi celulózy
Umístění: Kraj: Moravskoslezský
Obec: Ostrava
Katastrální území: Hrabová

I.

Popis zařízení a sním přímo spojených činností:

a) Technické a technologické jednotky podle přílohy č. 1 zákona o integrované prevenci

- **Vypěňovací linky (PUR) 3 x** – projektovaná kapacita zpracovaných syntetických surovin činí 1200 t/rok (Difenylmethandiisokyanát/polyalkohol - 400 t/800 t); zařízení je stacionární zdroj uvedený v příloze č. 2 zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů pod kódem 6.5. Výroba nebo zpracování syntetických polymerů a kompozitů, s výjimkou výroby syntetických polymerů a kompozitů uvedených pod jiným kódem, o celkové projektované kapacitě vyšší než 100 t za rok nebo s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok nebo větší.

Slouží k výrobě polyuretanové pěny v rámci výroby koberců (Carpet line) mícháním ze dvou složek – MDI (Difenylmethandiisokyanát) a polyalkoholu na robotickém pracovišti se dvěma lisy, kdy jednotlivé komponenty jsou čerpány v poměru 1:2 z 1000 litrových IBC kontejnerů nebo 200 litrových sudů na dávkovací pěnovací zařízení na robotu.

Před umístěním sendviče do lisu se vstříkne do spodní části lisovací formy voskový separační přípravek, aby se pěna nepřilepila k formě. Následně obsluha vloží do lisu sendvič koberce, který je pod tlakem přisát na horní polovinu formy. Do spodní poloviny formy pak robot nadávkuje na požadovaná místa množství PUR pěny a následně lis přitlačí sendvič koberce do pěny. Po cca 60 sekundách pěna vyzraje, lis se otevře, hotový koberec je vyjmut a forma se vyčistí stačeným vzduchem. Hotový koberec je pak předán na pracoviště řezání vysokotlakým vodním paprskem. Z výrobní linky jsou do okolí uvolňovány zplodiny ze separačního voskového přípravku, zplodiny jsou odsávány digestoří a následně jsou odváděny nad střechu objektu.

b) Přímo spojené činnosti – související technické jednotky

- **Výroba koberců – 4 x carpet line** – spotřeba vstupních surovin činí 6 995 t PES+PA+PE/rok
Vstupní materiál z rolí se zpracuje na lince Carpet line, kde se seskládá vlastní sendvič polotovaru a tepelně se opracuje do jednoho kompaktního kobercového sendviče. Z linky je polotovar buď vyseknut (speciální sekací náradí umístěné v samostatném lisu) nebo se vyřízne vysokotlakým vodním paprskem na zařízení Waterjet. Následuje operace lepení flísy (3 lepičky) na ručním pracovišti horkým tavným lepidlem (Unimelt / Hotmelt) při teplotě cca 150°C. Flísy, které se lepí na koberce, se předpřipravují (vysekávají) na speciálním pracovišti, které zahrnuje dva 80 t lisy. Po nalepení flísy se hotový koberec uloží na speciální paletu a při dosažení požadovaného počtu kusů je paleta expedována do skladovací haly. Odsávání tepla a případných pachových stop z lepení/lisování kobercových sendvičů je zajištěno technologickým odsáváním s vývodem odsávané vzdušiny nad střechu objektu.
- **Výroba vyfukovaných dílů – 3 x Blow moulding line** – spotřeba vstupních surovin činí 2 059 t PES+PP/rok.
Jedná se o tři samostatné linky. Vstupní materiál - dva kusy přířezu - po ohřátí v odporové peci na cca 130°C se vloží do tvarovací formy. Ve formě vyjedou jehly, které sendvič propíchnou a po zavření formy vyfouknou požadovaný tvar výrobku a zároveň se vysekne požadovaný tvar. Poté jsou na jednotlivé vyfouklé díly navázeny umělohmotné části a výrobek je dopracován do finální podoby. Ohřívací pec materiálu je zakrytována digestoří, přes kterou jsou odváděny tepelné emise technologie a pachové stopy z termotváření plastu, odtah je proveden potrubím nad střechu objektu.
- **Výroba bočního obložení kufru – 1 x Side trim line** – spotřeba vstupních surovin činí 2 012 t PES+PA/rok
Materiál, který je dodáván v přířezech, se prohřeje v kombinované peci (kontaktní ohřev - spodní ohřev elektrický, vrchní ohřev olejový), následně se vytvaruje ve formě, vysekne na požadovaný tvar a dovybaví na ručních pracovištích. Ohřívací pec materiálu je zakrytována digestoří, přes kterou jsou

odváděny tepelné emise technologie a pachové stopy z termotváření plastu, odtah je proveden potrubím nad střechu objektu.

Zařízení: „Výroba koberců – 4 x carpet line“, „Výroba vyfukovaných dílů – 3 x Blow moulding line“ a „Výroba bočního obložení kufru – 1 x Side trim line“ společně tvoří jeden stacionární zdroj pod názvem „Výroba koberců a plat“, který je zařazený pod kód 6.5. Výroba nebo zpracování syntetických polymerů a kompozitů, s výjimkou výroby syntetických polymerů a kompozitů uvedených pod jiným kódem, o celkové projektované kapacitě vyšší než 100 t za rok nebo s celkovou projektovanou spotřebou organických rozpouštědel 0,6 t za rok nebo větší dle přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů.

c) Další související činnosti

▪ Chlazení

V zařízení jsou instalovány dva chladicí okruhy. Chladicí okruh s cirkulační věží umístěnou vně budovy se používá pro chlazení hydrauliky a pro chlazení forem je používán samostatný chladicí okruh s kompaktní jednotkou Miller Reisner KWR-K 60AK. K chlazení se používá upravená pitná voda.

▪ Skladování

Skladování vstupního materiálu a hotových výrobků probíhá na čtyřech místech, a to ve skladovacích částech výrobních hal A a B, ve venkovním otevřeném skladu a v sousední hale O19. Všechna skladovací místa jsou zabezpečena proti průniku skladovaných látek do povrchových a podzemních vod povrchovou úpravou skladovací plochy. Kapalné látky škodlivé vodám používané na jednotlivých linkách jsou umístěny v ocelových vanách. Přípravky, které slouží k výrobě PUR pěny jsou umístěny v původním obalu – IBC kontejneru.

▪ Údržba

Údržbářské práce v provozu jsou zajišťovány pomocí technického vybavení dílny údržby. V případě potřeby zde jsou realizovány montážní a demontážní práce na technologickém vybavení provozu pomocí univerzálního soustruhu, frézky, pásové pily, vrtačky, brusky, svářeček v ochranné atmosféře a plynovou acetylenovou soupravou. V dílně jsou také zajišťovány úpravy a opravy forem pro výrobní linky a výroba jednodušších manipulačních přípravků.

▪ Zásobování vodou

Voda je odebírána z areálového rozvodu CTParku Ostrava Hrabová. Voda pro výrobní a technologické procesy je upravována na demineralizační stanici k výrobě demineralizované vody pro vysokotlaké řezání vodním paprskem – systém Waterjet.

▪ Nakládání s odpadními vodami

Voda se používá v systému ochlazování v uzavřeném okruhu chladicí věže hydraulických agregátů lisů, pro mytí podlahy ve výrobní/skladovací hale a dále pro výrobu demineralizované vody pro zařízení Waterjet. Odpadní vody z ořezu vodním paprskem (Waterjet) jsou zbaveny hrubších nečistot vypouštěny přes akumulaci jímku do splaškové kanalizace napojené na areálovou a dále na veřejnou kanalizaci. Splaškové vody jsou rovněž vypouštěny do splaškové kanalizace. Dešťové vody z manipulačních ploch jsou odváděny do dešťové kanalizace areálu (provozovatelem kanalizace, včetně odlučovačů ropných látek, je vlastník areálu společnost CTP Invest, spol. s r.o.) Odpadní vody neobsahují nebezpečné nebo zvláště nebezpečné látky.

▪ Nakládání s odpady

zahrnuje systém nakládání s odpady vzniklými při výrobní činnosti – tj. oddělený sběr podle druhů a kategorií odpadů, jejich shromažďování, označování, evidence a předání ze zákona oprávněným osobám k jejich využití nebo odstranění.

II.

Krajský úřad stanovuje společnosti HP-Pelzer s.r.o., jako provozovateli uvedeného zařízení, dle § 13 odst. 3 písm. d), odst. 4 a odst. 5 zákona o integrované prevenci

závazné podmínky provozu zařízení

a to:

1. Emisní limity dle § 14 odst. 1 a 3 zákona o integrované prevenci a související monitoring

1.1 Ovzduší

Vypěňovací linky

Emisní zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m ³)	Vztažné podmínky	Monitoring
Vypěňovací linky (PUR) 3 x, zdroj č 102, výduchy č. 001 a 002	OC (TOC)	50	C	1 x za kalendářní rok

Poznámky k tabulce:

OC (TOC) - Organické látky vyjádřené jako celkový organický uhlík

Vztažné podmínky C – koncentrace příslušné látky v odpadním plynu za obvyklých provozních podmínek

1.2 Voda

Nejsou stanoveny.

1.3 Hluk, vibrace a neionizující záření

Nejsou stanoveny.

2. Opatření k vyloučení rizik možného znečišťování životního prostředí a ohrožování zdraví člověka pocházejících ze zařízení po ukončení jeho činnosti, pokud k takovému riziku či ohrožení zdraví člověka může dojít

2.1 Tři měsíce před ukončením provozu zařízení předloží provozovatel zařízení krajskému úřadu plán postupu ukončení provozu.

3. Podmínky zajišťující ochranu zdraví člověka a životního prostředí při nakládání s odpady

3.1 Seznam odpadů, které v zařízení vznikají:

Kat. číslo	Název odpadu
08 01 19*	Vodné suspenze obsahující barvy nebo laky s obsahem organických rozpouštědel nebo jiných nebezpečných látek
13 01 10*	Nechlorované hydraulické minerální oleje
13 02 05*	Nechlorované minerální motorové, převodové a mazací oleje
15 01 10*	Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné
15 02 02*	Absorpční činidla, filtrační materiály, čistící tkaniny a ochranné oděvy znečištěné nebezpečnými látkami

20 01 21*	Zářivky a jiný odpad obsahující rtuť
20 01 33*	Baterie a akumulátory, zařazené pod čísla 16 06 01, 16 06 02 nebo pod číslem 16 06 03 a netříděné baterie a akumulátory obsahující tyto baterie

V případě vzniku nového druhu nebezpečného odpadu nebo změny zařazení odpadu pod katalogové číslo, které není uvedeno v tabulce, bude uvedená skutečnost do 30 dnů písemně oznámena krajskému úřadu, a to v rozsahu názvu odpadu a jeho katalogového čísla.

3.2 Uděluje se souhlas k upuštění od třídění a odděleného shromažďování odpadů, které vznikají činností provozovatele zařízení v místě provozu zařízení, a které jsou předávány prostřednictvím oprávněné osoby Marius Pedersen a. s. partnerské společnosti k jejich následnému využití k výrobě certifikovaného výrobku „PALOZO II“, za následujících podmínek:

3.2.1 Souhlas se vztahuje na odpady kategorie ostatní odpad, zařazené podle vyhlášky č. 93/2016 Sb., o Katalogu odpadů, ve znění pozdějších předpisů, pod tato katalogová čísla:

Kat. číslo	Název odpadu
04 02 22	Odpady ze zpracování textilních vláken
07 02 13	Plastový odpad
15 02 03	Absorpční činidla, filtrační materiály, čisticí tkaniny a ochranné oděvy

3.2.2 Směs odpadů bude zařazována pod katalogové číslo 07 02 13 dle vyhlášky č. 93/2016 Sb., o Katalogu odpadů, ve znění pozdějších předpisů.

3.2.3 Souhlas se uděluje do 31.1.2022.

3.3 Provozovatel zařízení zajistí materiálové třídění odřezků koberců s obsahem polypropylénu a bez obsahu polypropylénu.

3.4 Plastové technologické odpady budou zařazovány pod kat. č. 07 02 13 Plastový odpad.

3.5 Uděluje se souhlas k upuštění od třídění a odděleného shromažďování odpadů, které vznikají činností provozovatele zařízení v místě jeho sídla a jsou předávány prostřednictvím oprávněné osoby Marius Pedersen a. s. partnerské společnosti k jejich následnému využití k výrobě certifikovaného výrobku „PALOZO II“.

3.5.1 Souhlas se vztahuje na odpady kategorie ostatní odpad, zařazené podle vyhlášky č. 381/2001 Sb., pod tato katalogová čísla:

Kat. číslo	Název odpadu
15 01 01	Papírové a lepenkové obaly
15 01 02	Plastové obaly
20 01 01	Papír a lepenka
15 01 06	Směsné obaly

3.5.2 Směs odpadů bude zařazována pod katalogové číslo 15 01 06 Směsné obaly dle vyhlášky č. 381/2001 Sb.

3.5.3 Souhlas se uděluje do 31.7.2019.

4. Podmínky zajišťující ochranu zdraví člověka, zvířat a ochranu životního prostředí, zejména ochranu ovzduší, půdy, lesa, podzemních a povrchových vod, přírody a krajiny

4.1 Ovzduší

4.1.1 Při výrobě polyuretanové pěny v rámci výroby koberců bude v technologii vypěňování používán voskový separátor s nižším obsahem těkavých látek typ Rikeizai CE-991 za účelem omezení pachově obtěžujících látek.

4.1.2 Na linkách Blow moulding line v rámci výroby vyfukovaných dílů bude používán vstupní materiál Woodstock za účelem omezení pachově obtěžujících látek.

4.1.3 Za účelem předcházení emisí znečišťujících látek a obtěžujících zápachem využívat od 1.1.2016 opatření ke snižování emisí těchto látek, např. svedeném emisí organických látek na jednotku termického spalování.

4.2 Voda

Nejsou stanoveny.

5. Další zvláštní podmínky ochrany zdraví člověka a životního prostředí, které úřad shledá nezbytnými s ohledem na místní podmínky životního prostředí a technickou charakteristiku zařízení

Nejsou stanoveny.

6. Podmínky pro hospodárné využívání surovin a energie

Nejsou stanoveny.

7. Opatření pro předcházení haváriím a omezování jejich případných následků

Opatření pro předcházení haváriím z hlediska ochrany vod budou řešena v souladu s havarijním plánem schváleným v části III. integrovaného povolení.

8. Postupy nebo opatření pro provoz týkající se situací odlišných od podmínek běžného provozu, při kterých může vzniknout nebezpečí ohrožení životního prostředí nebo zdraví člověka

V případě havárií a jakýchkoliv dalších situací odlišných od podmínek běžného provozu budou dodržována veškerá opatření, která jsou zahrnuta v havarijním plánu, který je schválen v části III. integrovaného povolení.

9. Způsob monitorování emisí a přenosů, případně technických opatření, včetně specifikace metodiky měření, včetně jeho frekvence, vedení záznamů o monitorování

9.1. Ovzduší

Monitoring k ověření stanoveného emisního limitu je stanoven v části II. kapitole 1. bodu 1.1. integrovaného povolení.

9.2. Vody

Není stanoven.

10. Opatření k minimalizaci dálkového přemístování znečištění či znečištění překračujícího hranice států a k zajištění vysoké úrovně ochrany životního prostředí jako celku

Opatření nejsou stanovena.

11. Postup vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení

Zpráva o postupu vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení bude za uplynulý kalendářní rok zasílána krajskému úřadu vždy k 30.4. následujícího roku. (První zaslání krajskému úřadu bude v roce 2013).

12. Požadavky k ochraně životního prostředí uvedené ve stanovisku o posouzení vlivu na životní prostředí

Zohledněné podmínky jsou zahrnuty do výrokové části integrovaného povolení. Důvody, pro které krajský úřad některé podmínky nezahrnul do integrovaného povolení, jsou vypořádány v odůvodnění integrovaného povolení.

13. Podmínky uvedené ve vyjádření (stanovisku) příslušného orgánu ochrany veřejného zdraví - Krajské hygienické stanice Moravskoslezského kraje se sídlem v Ostravě (dále „KHS“)

Nejsou stanoveny.

III.

A. Tímto rozhodnutím se dle § 13 odst. 6 zákona o integrované prevenci:

1. Schvaluje:

„Plán opatření pro případy havárie – Havarijní plán“, přiděleno č. **9020/12**

Základní zprávu „Ostrava – Hrabová – HP Pelzer – základní zpráva k IPPC“, přiděleno č. 93504/2014/I.

2. Vydává:

- a) Povolení provozu dle § 11 odst. 2 písm. d) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů, těchto stacionárního zdrojů: „Vypěňovací linky (PUR) 3 x,,, „Výroba koberců a plat“

3. Ukládá plnění:

Provozní řád HP Pelzer (dle zákona o ochraně ovzduší), přiděleno č. 93504/2014/II.

B. Krajský úřad podle § 44 odst. 2 zákona o integrované prevenci ruší následující pravomocná rozhodnutí:

- 1) Magistrátu města Ostravy, odboru ochrany životního prostředí, č. 195/09/OH pod zn. OŽP/6834/09/KZ/4 ze dne 23.4.2008, ve věci udělení souhlasu k nakládání s nebezpečnými odpady

podle § 16 odst. 3 zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů (dále „zákon o odpadech“).

- 2) Magistrátu města Ostravy, odboru ochrany životního prostředí, č. 788/10/VH, pod zn. OŽP/6834/09/KZ/4 ze dne 23.4.2008., ve věci schválení plánu opatření pro případ havárie podle § 39 odst. 2 písm. a) zákona č. 254/2001 Sb., o vodách a o změně některých zákonů (vodní zákon), ve znění pozdějších předpisů (dále „vodní zákon“).

C. Tímto integrovaným povolením jsou nahrazena následující rozhodnutí, stanoviska, vyjádření a souhlasy vydávané podle zvláštních právních předpisů:

- 1) Souhlas k upuštění třídění nebo odděleného shromažďování odpadů dle § 16 odst. 2 zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů.
- 2) Schválení plánu opatření pro případy havárie dle § 39 odst. 2 zákona č. 254/2001 Sb., o vodách a o změně některých zákonů (vodní zákon), ve znění pozdějších předpisů.
- 3) Povolení provozu stacionárního zdroje dle 11 odst. 2 písm. d) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů.“