

V rámci aktuálního znění výrokové části integrovaného povolení jsou zapracovány dosud vydané změny příslušného integrovaného povolení. Uvedený dokument má pouze informativní charakter a není závazný.

Aktuální znění výrokové části integrovaného povolení čj. MSK 175440/2006 ze dne 9.5.2007 (nabytí právní moci dne 30.5.2007), ve znění pozdějších změn:

změna č.	čj.	ze dne	nabytí právní moci
1.	MSK 134589/2007	5.11.2007	28.11.2007
2.	MSK 109269/2008	3.7.2008	26.7.2008
3.	MSK 33641/2009	25.2.2009	25.2.2009
4.	MSK 74518/2009	5.5.2009	5.5.2009
5.	MSK 74518/2009	27.5.2010	28.5.2010
6.	MSK 208096/2010	21.12.2010	21.10.2010
7.	MSK 15097/2011	28.2.2011	3.2.2011
8.	MSK 117823/2011	30.6.2011	4.7.2011
9.	MSK 148155/2011	24.8.2011	25.8.2011
10.	MSK 27634/2012	29.2.2012	29.2.2012
11.	MSK 139477/2012	29.10.2012	31.10.2012
12.	MSK 115720/2013	19.8.2013	21.8.2013
13.	MSK 104833/2017	26.9.2017	27.9.2017
14.	MSK 132393/2018	26.9.2018	27.9.2018
15.	MSK 121923/2019	5.9.2019	9.9.2019

Výroková část

Krajský úřad Moravskoslezského kraje, odbor životního prostředí a zemědělství (dále „krajský úřad“), jako věcně a místně příslušný správní úřad podle § 29 odst. 1 zákona č. 129/2000 Sb., o krajích (krajské zřízení), ve znění pozdějších předpisů, a podle § 33 písm. a) zákona č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci a omezení znečištění, o integrovaném registru znečišťování a o změně některých zákonů (zákon o integrované prevenci), ve znění pozdějších předpisů, po provedení správního řízení podle zákona č. 500/2004 Sb., správní řád, ve znění zákona č. 413/2005 Sb., rozhodl takto:

Právnícké osobě **Vítkovické slévárny, spol. s r.o.** se sídlem Halasova 2904/1, 706 02 Ostrava – Vítkovice, IČ 62304992, se vydává

integrované povolení

podle § 13 odst. 3 zákona o integrované prevenci.

Identifikační údaje

Název zařízení: **Slévárna železných kovů**

Provozovatel zařízení: Vítkovické slévárny, spol. s r.o., Halasova 2904/1, 706 02 Ostrava – Vítkovice, IČ 62304992

Kategorie činností zařízení: 2.4. Provoz sléváren železných kovů o výrobní kapacitě větší než 20 t denně.

Umístění zařízení: Kraj: Moravskoslezský
Obec: Ostrava

Katastrální území: Ostrava - Vítkovice, č.1071/34

I.

Popis zařízení a s ním přímo spojených činností:

a) Technické a technologické jednotky podle přílohy č. 1 zákona č. 76/2002 Sb.

- **Slévárna odlitků**
 - **Elektrická oblouková pec** (EOP), projektovaná kapacita 30 t/den taveniny kovu pro výrobu odlitků z oceli a tvárné litiny
 - **Středofrekvenční indukční pec ISTOL 2 x 2 t** (EIP), 2 ks kelímků s obsahem max. 2 t, projektovaná kapacita 18 t/den taveniny kovu pro oba kelímky pro výrobu tvarových odlitků z oceli, šedé a tvárné litiny
- **Slévárna válců**
 - **Středofrekvenční indukční pec ELPHIAC 2 x 4 t**, projektovaná kapacita činí 40 t/den taveniny kovu pro výrobu odstředivě litých válců z litiny a oceli
 - **Středofrekvenční indukční pec ACEC 2 x 8 t**, dvoukelímková s obsahem max. 8 t, projektovaná kapacita 48 t/den taveniny kovu pro výrobu odstředivě litých válců z litiny

K omezení tuhých znečišťujících látek u pecí je nainstalována filtrační stanice typu EKOGLOBAL OS 2 x 800. Součástí těchto pecí jsou lící pánve, které se používají pro přepravu litiny od pecí k formám. Při vylévání tekutého kovu (litiny) do pánve je tento materiál upraven (modifikován) procesem očkování pomocí přísad, které jsou nasypány na dno pánve. Vzdušina nad pánví během převozu k formě a dále během vylévání litiny do forem není odsávána. Dohromady je odsáváno 10 míst (pracovišť) kombinací pevných a otočných odsávacích hubic, kde jsou na filtrační textilii odloučeny tuhé příměsi ze vzdušiny a přes odsávací ventilátory a komín je vyčištěná vzdušina odvedena nad halu slévárny

b) Technické a technologické jednotky mimo rámec přílohy č. 1 zákona č. 76/2002 Sb.

- **Formovna odlitků**, projektovaná kapacita 0,5 kt/r
Výroba pískových forem je prováděna ručně, nebo na malém formovacím uzlu
- **Tepelné zpracování odlitků**, projektovaná kapacita 7,2 kt/r
 - **vozové žihací pece č. 40 a 41** – 2,34 MW a 2,1 MW vytápěné zemním plynem
 - **vozová žihací pec č. 14** - určena pro tepelné zpracování stacionárně litých odlitků (ocelových a litinových) do celkové hmotnosti vsázky 120 tun, včetně žihacích podložek. Technologickou část tvoří vlastní typizovaná montovaná sestava pece se zvedacími vraty a s topným systémem (plynové hořáky a regulace), odtahem spalin, pecním vozem s elektronickým pohonem, chladícími ventilátory a systémem měření a regulace. Projektovaný instalovaný tepelný výkon je 1,4 MW_t. Tepelně zpracované výrobky jsou v přímém kontaktu se spalinami. Jedná se o pec s přímým procesním ohřevem, která je vytápěna zemním plynem
- **Odstředivý lící stroj válců**, projektovaná kapacita 12,5 kt/r
Jedná se o výrobní zařízení pro výrobu (odlévání) hutních válců odstředivým způsobem
- **Tepelné zpracování válců**, projektovaná kapacita 7,5 kt/r
 - **žihací pec č. 4**, vytápěná zemním plynem o tepelném výkonu 3,93 MW_t
 - **vozová žihací pec č. 12**, vytápěná zemním plynem o tepelném výkonu 0,8 MW_t
 - **vozová žihací pec č. 13** - je určena pro tepelné zpracování ocelových válců do celkové hmotnosti vsázky 120 tun, včetně žihacích podložek. Technologickou část tvoří vlastní typizovaná montovaná sestava pece se zvedacími vraty a s topným systémem (plynové hořáky a regulace), odtahem spalin, pecním vozem s elektronickým pohonem, chladícími ventilátory a systémem

měření a regulace. Projektovaný instalovaný tepelný výkon je 1,4 MW_t. Tepelně zpracované výrobky jsou v přímém kontaktu se spaliny. Jedná se o pec s přímým procesním ohřevem, která je vytápěna zemním plynem

- **vozová žíhací pec č. 15** - je určena pro tepelné zpracování ocelových válců do celkové hmotnosti vsázky 90 tun, včetně podložek a dalšího pomocného materiálu, při max. teplotě 1 200°C. Technologickou část tvoří vlastní montovaná sestava pece se žáruvzdornou vyzdívkou, zvedacími vraty, s topným systémem (plynové hořáky a regulace), odtahem spalin, zavážecím (pecním) vozem, chladícími ventilátory a systémem měření a regulace. Ohřívací tunel je osazen 12 hořáky o celkovém jmenovitém tepelném výkonu 0,48 MW. Jako palivo bude využíván zemní plyn. Spaliny budou odváděny do vnějšího ovzduší komínem.
- **Rotační kalení odstředivě litých válců (QUENCHING)** – technologickou část tvoří ohřívací (nahřívací) tunel určený k ohřevu odlitků válců do celkové hmotnosti vsázky 32 tun, včetně žíhacích podložek. Ohřívací tunel je osazen 12 hořáky o celkovém jmenovitém tepelném výkonu 480 kW. Jako palivo bude využíván zemní plyn. Spaliny budou odváděny do vnějšího ovzduší komínem. Souvisejícím zařízením jsou ventilátory a zavážecí vůz. Dále je zde rotační chladicí soustava, kterou tvoří kalící tělesa s ventilátory a vzduchovými tryskami, zavážecí vůz s rolnami pro plynulé otáčení válce při chlazení, chladícími ventilátory, systémem měření, monitorování a regulace systému.
- **Slévárna barevných kovů**
 - **Elektrická indukčních pec AJAX 2 x 6 t/den (č. 1 a 2) a odstředivé lití**, projektovaná kapacita je 12 t/den. Jedná se o dvě indukční kruhové pece, které pracují ve střídavém režimu a jsou určeny k tavení mosazných slitin pro výrobu kroužků na valivá ložiska, a dále odlévací zařízení, které slouží k odstředivému odlévání mosazných kroužků na valivá ložiska. Zařízení tvoří tři rotační odlévací stroje s vyměnitelnými vložkami (kokilami) umožňujícími, dle použitého stroje a vložky, rotační odlévání kroužků o hmotnosti 2 – 200 kg.

c) Přímo spojené činnosti:

- **Příprava vsázky a přísad**, uložení surovin v boxech surovinové haly a legur v příručním skladu a systém zavážení EIP vsázkou šrotu, legur a aditiv
- **Předehřev pánví**, slouží k sušení a předehřevu nově vyzděných licích pánví palivovými hořáky na zemní plyn
- **Příprava formovacích a jádrových směsí**, zahrnuje průběžné mísiče k homogenizaci směsí, sestávajících z nového a regenerovaného křemenného a chromitového písku, pojiva na bázi furanových pryskyřic a kyselých tvrdidel
- **Formovny čepů válců**, představují výrobu forem horních čepů na kontimísiči WÖHR ze samotuhnoucích směsí na bázi křemenného písku, vodního skla a esterového pojiva, a výrobu forem spodních čepů na ramenovém mísiči z křemenného písku, cementu a vody s přísadou glukózy.
- **Předehřev kokil**, slouží k předehřevu licích kokil v sušící vozové komoře č. 5
- **Náhřev kokil**, slouží k náhřevu kokil před keramickým nástřikem a po keramickém nástřiku, je prováděn hořáky na zemní plyn
- **Nástřik kokil**, jedná se o nanášení vodního keramického nástřiku na kokilu
- **Sušení a náhřev forem**, slouží k sušení forem po zaformování před nátěrem v šestikomorové sušárně o tepelném výkonu 0,54 MW_t, která je tvořena spalovacími dvojkomorami na zemní plyn
- **Jádrovna**, slouží k výrobě jader z furanové směsi pro odlévání odlitků do forem, je vybavena mísičem, karuselem pro formovací rámy a pracovním stolem pro ruční výrobu malých jader
- **Regenerace písku**, zařízení k úpravě použité směsi po odlití a vybití z forem, drtiče, vibrační mlýny, magnetické separátory Fe a chromitu
- **Výroba modelů**, je prováděna v ruční a strojní dílně na dřevoobráběcích strojích, součástí výroby modelů je po vytmelení ruční lakovna modelů syntetickými i vodou ředitelnými barvami se spotřebou organických rozpouštědel cca 1,2 t/r

- **Vybíjení odlitků**, zahrnuje zařízení na oddělení slévárenských písků po vytlučení odlitků z forem na vytloukacím roštu a magnetickou separaci kovových podílů a průběžný tryskač
- **Vytluování kokil a čištění forem čepů válců**, je prováděno po demontáži kokil a forem po vychlazení. Následné vytluování a čištění kokil je realizováno na speciálním stroji se svislou otočnou hřídelí a hlavou se 2 upnutými lany. Čištění forem čepů válců se provádí pomocí pneumatických kladiv
- **Cídírna odlitků**, sestává z tryskacích strojů, brusek, zařízení na pálení a svařování odlitků
- **Cídírna a hrubovna válců**, slouží k očištění povrchu válců na čepech od zbytků písku (pneumatické kladivo, čistící soustruh, hrubovací soustruhy)
- **Vychlazovací jáma**, slouží k řízenému vychlazování forem válců po odlití venkovním vzduchem
- **Odprášení spalin EOP**, představuje nucené odsávání odpadního plynu 4. otvorem ve víku pece a odsávacího zákrytu nad víkem pece, odpadní plyn je čištěn ve tkaninovém filtru.
- **Lakování (aplikace nátěrových hmot)** - celková roční projektovaná spotřeba organických rozpouštědel, které jsou obsaženy v nátěrových hmotách, je do 4 100 kg/rok. Jedná se o:
 - nátěry DSO (divize slévárna odlitků - formovna): natírání probíhá uvnitř haly ručně pomocí štětců a na polévacích vanách.
 - nátěry DSV (divize slévárna válců - hruboslévárna) - natírání probíhá uvnitř haly ručně pomocí štětců, na polévacích vanách a pomocí nástřikového stroje.
 - 3 natírací boxy (divize slévárna odlitků - modelárna): slouží k ručnímu natírání a opravám modelů pro výrobu odlitků.
- **Vodní hospodářství**, představuje systém odběru vod a nakládání s odpadními vodami zahrnuje, samostatné uzavřené chladicí okruhy.
- **Skladové hospodářství**, sestává ze surovinové haly, teplého a studeného skladu, skladů barev a ředidel, olejů a maziv, chemických látek.
- **Odpadové hospodářství** - představuje třídění a shromažďování odpadů podle jednotlivých druhů a kategorií do doby předání oprávněným osobám.
- **Monitoring** – představuje veškeré činnosti související s monitorováním výstupů do životního prostředí.

II.

Krajský úřad stanovuje společnosti **Vítkovické slévárny, spol. s r.o.**, se sídlem Halasova 2904/1, 706 02 Ostrava – Vítkovice, IČ 62304992, jako provozovateli uvedeného zařízení dle § 13 odst. 3 písm. d), odst. 4 a odst. 5 zákona o integrované prevenci

závazné podmínky provozu zařízení,

a to:

- 1. Emisní limity v souladu s § 14 odst. 1 a 3 zákona o integrované prevenci a související monitoring těchto látek v souladu s § 13 odst. 4 písm. i) zákona o integrované prevenci**

1.1. Ovzduší

1.1.1. Divize slévárna odlitků

a) Slévárna odlitků

Tabulka č. 1

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m ³)	Vztažné podmínky	Četnost měření
101 Elektrická oblouková pec EOP 1 x 5 t (výduch č. 101)	TZL	20	A	1 x za kalendářní rok
	NO _x	400		
	CO	1 000		

Vztažné podmínky A pro emisní limit znamenající koncentraci příslušné látky při normálních stavových podmínkách v suchém plynu.

TZL – tuhé znečišťující látky

NO_x - oxidy dusíku vyjádřené jako oxid dusičitý

CO - oxid uhelnatý

Tabulka č. 2

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m ³)	Vztažné podmínky	Četnost měření
102 Elektrická indukční pec ISTOL EIP 2 x 2 t (výduch č. 102)	TZL	20	A	1 x za kalendářní rok

Vztažné podmínky A pro emisní limit znamenající koncentraci příslušné látky při normálních stavových podmínkách v suchém plynu.

TZL – tuhé znečišťující látky

b) Slévárna barevných kovů

Tabulka č. 1

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m ³)	Vztažné podmínky	Četnost měření
103 Tavení EIP 12 t/den a odstředivé lití 1-3 103 EIP AJAX I 104 EIP AJAX II 106 Odstředivé lití 1 107 Odstředivé lití 2 108 Odstředivé lití 3 (zařízení č. 103, 104, 106, 107 a 108 má výduch č. 301)	TZL	10	A	1 x za kalendářní rok
	NO _x	400		
	Zn	10		

Vztažné podmínky A pro emisní limit znamenající koncentraci příslušné látky při normálních stavových podmínkách v suchém plynu.

TZL – tuhé znečišťující látky

NO_x - oxidy dusíku vyjádřené jako oxid dusičitý

Zn – Zinek

c) Formovna

Tabulka č. 1

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m ³)	Vztažné podmínky	Četnost měření
302 Svozy, rozvozy a přesypy písku 302 Svozy a přesypy písku 332 Rozvozy a přesypy písku (zařízení č. 302 a 332 má výduch č. 303) 303 Regenerace písku 303 Drtič regenerace 304 Síto regenerace 305 Magnetická separace (zařízení č. 303, 304 a 305 má výduch č. 303)	TZL	10	C	1 x za 3 kalendářní roky
	330 Vybíjení odlitků 330 Vybíjecí rošt 1 331 Vybíjecí rošt 2 (zařízení č. 330 a 331 má výduch č. 330)	TOC	50	
202 Příprava písku 202 Mísič Wöhr 1 203 Mísič Wöhr 2 204 Mísič Wöhr 3 (zařízení č. 202, 203 a 204 má výduch č. 202)	TZL	20	C	
	TOC	50	B	
105 Odlévání 105 Odlévání odlitků	TZL	50	C	Neměří se ¹⁾
		20 *		

Vztažné podmínky B pro emisní limit znamenající koncentraci příslušné látky ve vlhkém plynu za normálních podmínek.

Vztažné podmínky C pro emisní limit znamenající koncentraci příslušné látky v odpadním plynu za obvyklých provozních podmínek.

TZL – tuhé znečišťující látky

TOC – těkavé organické látky vyjádřené jako celkový organický uhlík

Poznámky:

* Emisní limit platný od 1.1.2020.

¹⁾ Stacionární zdroj není vybaven definovaným výduchem do vnějšího ovzduší.

Tabulka č. 2

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m ³)	Vztažné podmínky	Četnost měření
311 Předehřev forem 311 Vozová sušící pec ZP – 1,4 MW (výduch č. 311)	NO _x	400	A	1 x za 3 kalendářní roky
	CO	800		

Vztažné podmínky A pro emisní limit znamenající koncentraci příslušné látky při normálních stavových podmínkách v suchém plynu.

NO_x - oxidy dusíku vyjádřené jako oxid dusičitý

CO - oxid uhelnatý

Tabulka č. 3

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit	Vztažné podmínky	Četnost měření
910 Aplikace nátěrových hmot 910 Nátěry DSO	TOC ^{1) 2)}	90 g/m ²	B	Neměří se ³⁾

Vztažné podmínky B pro emisní limit znamenající koncentraci příslušné látky ve vlhkém plynu za normálních podmínek.

TOC – těkavé organické látky vyjádřené jako celkový organický uhlík

Poznámky:

- 1) Podíl hmotnosti emisí těkavých organických látek vyjádřených jako TOC a celkové velikosti plochy finálního výrobku opatřeného nátěrem bez ohledu na počet aplikovaných nátěrů.
- 2) Nelze-li technicky a ekonomicky dosáhnout stanoveného hodnoty emisního limitu v g/m², nebo pokud technicky nelze stanovit velikost upravovaného povrchu, nesmí být překročen emisní limit TOC 50 mg/m³ v žádném z výdechů pro odpadní plyn z jednotlivých prostorů - nanášení, vytékání, sušení, vypalování.
- 3) Stacionární zdroj není vybaven definovaným výduchem do vnějšího ovzduší.

d) Čistírna odlitků

Tabulka č. 1

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m ³)	Vztažné podmínky	Četnost měření
502 Tryskání II 502 Tryskač PT 1800 (výdech č. 502)	TZL	10	C	1 x za 3 kalendářní roky
503 Tryskání III 504 Tryskač PT 500B 505 Tryskací komora CKM 3 506 Tryskací komora CKM 3 (zařízení č. 504, 505 a 506 má výdech č. 503)				
507 Svařovna odlitků 507 Svařovna odlitků (výdech č. 507)				
508 Pálení odlitků 508 Pálení odlitků (výdech č. 508)	TZL	10	C	
301 Průběžný tryskač 301 průběžný tryskač Banfi	TOC	50	B	
512 Pálení válců 512 Pálení válců (zařízení č. 301 a 512 má výdech č. 330)				

Vztažné podmínky B pro emisní limit znamenající koncentraci příslušné látky ve vlhkém plynu za normálních podmínek.

Vztažné podmínky C pro emisní limit znamenající koncentraci příslušné látky v odpadním plynu za obvyklých provozních podmínek.

TZL – tuhé znečišťující látky

TOC – těkavé organické látky vyjádřené jako celkový organický uhlík

Tabulka č. 2

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m ³)	Vztažné podmínky	Četnost měření
509 Broušení I 509 Bruska SB 75 (výdech 509) 511 Broušení II 511 Bruska KB 40 (výdech 511) 512 Bruska KB 40 (výdech 512) 513 Bruska KB 40 (výdech 513) 514 Bruska KB 40 (výdech 514) 515 Bruska KB 40 (výdech 515)	TZL	50	C	Neměří se

Vztažné podmínky C pro emisní limit znamenají koncentraci příslušné látky v odpadním plynu za obvyklých provozních podmínek.

TZL – tuhé znečišťující látky

Tabulka č. 3

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m ³)	Vztažné podmínky	Četnost měření
520 Vozová žíhací pec č. 40 – 2, 34 MW 521 Vozová žíhací pec č. 41 – 2, 1 MW (zařízení č. 520 a 521 má výdech č. 520) 523 Vozová žíhací pec č. 14 – 1, 4 MW (výdech č. 523)	NO _x	400	A	1 x za 3 kalendářní roky
	CO	800		

Vztažné podmínky A pro emisní limit znamenají koncentraci příslušné látky při normálních stavových podmínkách v suchém plynu.

NO_x - oxidy dusíku vyjádřené jako oxid dusičitý

CO - oxid uhelnatý

e) Modelárna

Tabulka č. 1

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m ³)	Vztažné podmínky	Četnost měření
801 Dřevoobráběcí stroje I 801 Frézka 4 ks 803 Pásová pila 4 ks 804 Hoblovačka 6 ks 805 Okružní pila 2 ks (zařízení č. 801, 803, 804, a 805 má výdech č. 801) 820 Dřevoobráběcí stroje II 822 Pásová pila 1 ks 823 Hoblovačka 4 ks 824 Okružní pila 4 ks (zařízení č. 822, 823 a 824 má výdech č. 820)	TZL	50 do 31.12.2017 30 od 1.1.2018	C	1 x za 3 kalendářní roky

Vztažné podmínky C pro emisní limit znamenají koncentraci příslušné látky v odpadním plynu za obvyklých provozních podmínek.

TZL – tuhé znečišťující látky

Tabulka č. 2

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m ³)	Vztažné podmínky	Četnost měření
801 Dřevoobráběcí stroje I 802 Bruska 3 ks 820 Dřevoobráběcí stroje II 821 Bruska 2 ks	TZL	10	C	Neměří se ¹⁾

Vztažné podmínky C pro emisní limit znamenající koncentraci příslušné látky v odpadním plynu za obvyklých provozních podmínek.

TZL – tuhé znečišťující látky

Poznámka:

¹⁾ Stacionární zdroje nejsou vybaveny definovaným výduchem do vnějšího ovzduší.

Tabulka č. 3

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit	Vztažné podmínky	Četnost měření
900 Lakovna 901 Natírací box 1 (Výdych č. 901) 902 Natírací box 2 (Výdych č. 902) 903 Natírací box 3 (Výdych č. 903)	TOC ^{1) 2)}	90 g/m ²	B	1 x za 3 kalendářní roky

Vztažné podmínky B pro emisní limit znamenající koncentraci příslušné látky ve vlhkém plynu za normálních podmínek.

TOC – těkavé organické látky vyjádřené jako celkový organický uhlík

Poznámky:

¹⁾ Podíl hmotnosti emisí těkavých organických látek vyjádřených jako TOC a celkové velikosti plochy finálního výrobku opatřeného nátěrem bez ohledu na počet aplikovaných nátěrů.

²⁾ Nelze-li technicky a ekonomicky dosáhnout stanoveného hodnoty emisního limitu v g/m², nebo pokud technicky nelze stanovit velikost upravovaného povrchu, nesmí být překročen emisní limit TOC 50 mg/m³ v žádném z výdychů pro odpadní plyn z jednotlivých prostorů - nanášení, vytěkání, sušení, vypalování.

1.1.2. Divize slévárna válců

Hruboslévárna

Tabulka č. 1

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m ³)	Vztažné podmínky	Četnost měření
151 Tavení EIP 48 t/den, Odsávání licích pánví 151 EIP ACEC 2 x 8 t, Licí pánve 152 Tavení EIP 40 t/den, Odsávání licích pánví 152 EIP ELPHIAC 2 x 4 t, Licí pánve (zařízení č. 151 a 152 má výdech č. 151)	TZL	10	A	1 x za kalendářní rok

Vztažné podmínky A pro emisní limit znamenající koncentraci příslušné látky při normálních stavových podmínkách v suchém plynu.

TZL – tuhé znečišťující látky

Tabulka č. 2

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m ³)	Vztažné podmínky	Četnost měření
154 Odlévání 154 Odstředivý licí stroj (výdech č. 154) 400 Formovna - vrchní a spodní SLV 401 Mísič WÖHR 4 (výdech č. 401)	TZL	50	C	1 x za 3 kalendářní roky
		20 *		
400 Formovna - vrchní a spodní SLV 402 vytloukání kokil 403 nástřik kokil 404 vychlazovací jáma	TZL	50	C	Neměří se ¹⁾
		20 *		

Vztažné podmínky B pro emisní limit znamenající koncentraci příslušné látky ve vlhkém plynu za normálních podmínek.

Vztažné podmínky C pro emisní limit znamenající koncentraci příslušné látky v odpadním plynu za obvyklých provozních podmínek.

TZL – tuhé znečišťující látky

TOC – těkavé organické látky vyjádřené jako celkový organický uhlík

Poznámky:

* Emisní limit platný od 1.1.2020.

¹⁾ Stacionární zdroj není vybaven definovaným výdechem do vnějšího ovzduší.

Tabulka č. 3

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit (mg/m ³)	Vztažné podmínky	Četnost měření
410 Náhřev kokil 410 Komorová pec - 1,21 MW (výdech č. 410)	NO _x	400	A	1 x za 3 kalendářní roky
412 Žihací pec č. 4 - 3,93 MW 412 Žihací pec č. 4 (výdech č. 412)				
413 Vozová žihací pec č. 12 - 0,8 MW 413 Vozová žihací pec č. 12 (výdech č. 413)	CO	800		
414 Vozová žihací pec č. 13 - 1,4 MW 414 Vozová žihací pec č. 13 (výdech č. 414)				
415 QUENCHING 415 Ohřívací tunel - 0,48 MW (výdech č. 415)				
416 Vozová žihací pec č. 15 - 0,48 MW 416 Vozová žihací pec č. 15 (výdech č. 416)				

Vztažné podmínky A pro emisní limit znamenající koncentraci příslušné látky při normálních stavových podmínkách v suchém plynu.

NO_x - oxidy dusíku vyjádřené jako oxid dusičitý

CO - oxid uhelnatý

Tabulka č. 4

Stacionární zdroj	Znečišťující látka	Emisní limit	Vztažné podmínky	Četnost měření
911 Aplikace nátěrových hmot 911 Nátěry DSV	TOC ^{1) 2)}	90 g/m ²	B	Neměří se ³⁾

Vztažné podmínky B pro emisní limit znamenající koncentraci příslušné látky ve vlhkém plynu za normálních podmínek.

TOC – těkavé organické látky vyjádřené jako celkový organický uhlík

Poznámky:

¹⁾ Podíl hmotnosti emisí těkavých organických látek vyjádřených jako TOC a celkové velikosti plochy finálního výrobku opatřeného nátěrem bez ohledu na počet aplikovaných nátěrů.

²⁾ Nelze-li technicky a ekonomicky dosáhnout stanoveného hodnoty emisního limitu v g/m², nebo pokud technicky nelze stanovit velikost upravovaného povrchu, nesmí být překročen emisní limit TOC 50 mg/m³ v žádném z výdechů pro odpadní plyn z jednotlivých prostorů - nanášení, vytěkání, sušení, vypalování.

³⁾ Stacionární zdroj není vybaven definovaným výduchem do vnějšího ovzduší.

Tabulka č. 1.1.3.

Zařazení stacionárních zdrojů podle přílohy č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů ve vztahu k závazným podmínkám stanoveným v kapitole 1.1.

Stacionární zdroje	Kód
105 Odlévání 154 Odlévání 202 Příprava písku 301 Průběžný tryskač 302 Svozy, rozvozy a přesypy písku 303 Regenerace písku 330 Vybíjení odlitků 400 Formovna - vrchní a spodní SLV 502 Tryskání II 503 Tryskání III 507 Svařovna odlitků 508 Pálení odlitků 512 Pálení válců	4.6.1.
311 Předehřev forem 320 Sušení pánví [4 x 100 kW] 407 Sušárny forem 1-3 [407 Suška forem 1 - 0,18 MW (výduch č. 407) 408 Suška forem 2 - 0,18 MW (výduch č. 408) 409 Suška forem 3 - 0,18 MW (výduch č. 409)] 410 Náhřev kokil 412 Žihací pec č. 4 413 Vozová žihací pec č. 12 414 Vozová žihací pec č. 13 415 QUENCHING 416 Vozová žihací pec č. 15 520 Vozová žihací pec č. 40 521 Vozová žihací pec č. 41 522 Žihací pec ELTO - 0,095 MW (výduch č. 522) 523 Vozová žihací pec č. 14	4.6.2.
101 Elektrická oblouková pec EOP 1 x 5 t	4.6.3.
102 Elektrická indukční pec ISTOL EIP 2 x 2 t 151 Tavení EIP 48 t/den, Odsávání licích pánví 152 Tavení EIP 40 t/den, Odsávání licích pánví	4.6.4.
103 Tavení EIP 12 t/den a odstředivé lití 1-3	4.10.
509 Broušení I 511 Broušení II	4.13.
801 Dřevoobráběcí stroje I 820 Dřevoobráběcí stroje II	7.7.
900 Lakovna 910 Aplikace nátěrových hmot 911 Aplikace nátěrových hmot	9.8.

1.2 Voda - nejsou stanoveny.

1.3 Hluk a vibrace - nejsou stanoveny.

1.4 Neionizující záření - nejsou stanoveny.

2. Opatření k vyloučení rizik možného znečištění životního prostředí a ohrožování zdraví člověka pocházejících ze zařízení po ukončení jeho činnosti, pokud k takovému riziku či ohrožení zdraví člověka může dojít

2.1 Tři měsíce před plánovaným ukončením provozu zařízení nebo jeho části předložit krajskému úřadu plán postupu jeho ukončení.

2.2 V případě ukončení činnosti zařízení z důvodu neopravitelné havárie a jiné nepředvídatelné události bude plán opatření předložen krajskému úřadu do 30 dnů po havárii nebo jiné nepředvídatelné události.

2.3 V případě ukončení provozu zařízení bude postupováno mj. v souladu se základní zprávou, která je schválena v části III. kapitole A: bodu 2) písm. b) výrokové části integrovaného povolení.

3. Podmínky zajišťující ochranu zdraví člověka a životního prostředí při nakládání s odpady

3.1 Seznam odpadů, které v zařízení vznikají:

Katalogové číslo odpadu	Název druhu odpadu
08 01 11*	Odpadní barvy a laky obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky
08 03 12*	Odpadní tiskařské barvy obsahující nebezpečné látky
08 04 09*	Odpadní lepidla a těsnící materiály obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky
10 09 07*	Licí formy a jádra použitá k odlévání obsahující nebezpečné látky
10 09 09*	Prach z čištění spalin obsahující nebezpečné látky
10 09 99 O/N	Průmyslové smetky
12 01 07*	Odpadní minerální řezné oleje neobsahující halogeny
12 01 09*	Odpadní řezné emulze a roztoky neobsahující halogeny
12 01 12*	Upotřeбенý vosk a tuk
12 01 16*	Odpadní materiál z otryskávání obsahující nebezpečné látky
12 01 18*	Kovový kal (brusný kal, honovací kal a kal z lapování) obsahující olej
13 01 10*	Nechlorované hydraulické minerální oleje
13 01 11*	Syntetické hydraulické oleje
13 01 13*	Jiné hydraulické oleje
13 02 05*	Nechlorované minerální motorové, převodové a mazací oleje
13 02 06*	Syntetické motorové, převodové a mazací oleje
13 02 08*	Jiné motorové, převodové a mazací oleje
13 03 07*	Minerální nechlorované izolační a teplotnosné oleje

13 03 10*	Jiné izolační a teplonosné oleje
13 05 07	Zaolejovaná voda z odlučovačů oleje
15 01 10*	Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné
15 02 02*	Absorpční činidla, filtrační materiály (včetně olejových filtrů jinak blíže neurčených), čisticí tkaniny a ochranné oděvy znečištěné nebezpečnými látkami
16 01 07*	Olejové filtry
16 02 09*	Transformátory a kondenzátory obsahující PCB
16 02 13*	Vyřazená zařízení obsahující nebezpečné složky neuvedená pod čísly 16 02 09 až 16 02 12
16 05 08*	Vyřazené organické chemikálie, které jsou nebo obsahují nebezpečné látky
16 06 01*	Olověné akumulátory
16 06 02*	Nikl-kadmiové baterie a akumulátory
17 03 03*	Uhelný dehet a výrobky z dehtu
20 01 21*	Zářivky a jiný odpad obsahující rtuť
20 01 23*	Vyřazená zařízení obsahující chlorofluorouhlovodíky
20 01 35*	Vyřazené elektrické a elektronické zařízení obsahující nebezpečné látky neuvedené pod čísly 20 01 21 a 20 01 23

V případě vzniku nového druhu nebezpečného odpadu nebo změny zařazení odpadu pod katalogové číslo, které není uvedeno v tabulce, bude uvedená skutečnost do 30 dnů písemně oznámena krajskému úřadu, a to v rozsahu názvu odpadu a jeho katalogového čísla a místa vzniku. Tyto nebezpečné odpady provozovatel zařízení pouze shromažďuje podle jednotlivých druhů.

3.2 V případě, že provozovatel zařízení změní vstupní suroviny pro výrobu (odlittků, tvarových odlittků a odstředivě litých válců) z oceli, šedé a tvárné litiny, provede u prachu odloučeného na:

- elektrické obloukové peci,
- elektrické indukční peci ISTOL EIP 2 x 2 t EOP 1 x 5 t,
- elektrických indukčních pecích ACEC 2 x 8 t a ELPHIAC 2 x 4 t a u prachu odloučeného při odlévání tekutého kovu z těchto pecí do licích pánví,

analýzu na obsah polychlorovaných dibenzo-p-dioxinů a dibenzofuranu (PCDD/PCDF). V případě překročení koncentračního limitu uvedeného v příloze č. 4 nařízení Evropského parlamentu a rady č. 850/2004 o perzistentních organických znečišťujících látkách a o změně směrnice 79/117/EHS, bude s tímto odpadem nakládáno dle § 27a zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů (dále „zákon o odpadech“). Protokoly z uvedené analýzy budou krajskému úřadu předloženy jako součást zprávy o postupu vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení v souladu s kapitolou 11. výrokové části integrovaného povolení.

3.3 Pro realizaci stavby: „Vozová žíhací pec s plynovým otopem“ se stanovují podmínky z hlediska nakládání s odpady:

- a) Bude vedena evidence odpadů vzniklých během stavby a tato evidence bude předložena příslušnému stavebnímu úřadu v procesu povolování užívání stavby a krajskému úřadu v souladu s kapitolou 11. výrokové části integrovaného povolení.
- b) Evidence odpadů bude vedena v rozsahu - název stavby, kat. číslo odpadu, druh odpadu, kategorie odpadu, množství odpadu a název oprávněné osoby, které byl odpad předán.
- c) U odpadů vzniklých z bouracích prací betonových podlah a u výkopových zemin budou ověřeny skutečné vlastnosti odpadů a s těmito odpady bude nakládáno podle jejich skutečných vlastností. Tyto podklady budou předloženy krajskému úřadu v souladu s kapitolou 11. výrokové části integrovaného povolení.

4. Podmínky zajišťující ochranu zdraví člověka, zvířat a ochranu životního prostředí, zejména ochranu ovzduší, půdy, lesa, podzemních a povrchových vod, přírody a krajiny

4.1 Ovzduší

- 4.1.1** Provozovatel zařízení je povinen provozovat zařízení v souladu s dokumenty uvedenými v části III. kapitole A: výrokové části integrovaného povolení.
- 4.1.2** Podmínky ke stavbě stacionárního zdroje: „416 Vozová žíhací pec č. 15“ v souvislosti s realizací stavby „Vozová žíhací pec s plynovým otopem“ a k jeho uvedení do provozu:
- Stavba stacionárního zdroje: „416 Vozová žíhací pec č. 15“ bude provedena v souladu s projektovou dokumentací: „Vozová žíhací pec s plynovým otopem“ pro stavební povolení (STAMONT – Pozemní stavitelství, s.r.o. ze dne 24.11.2017).
 - Stacionární zdroj: „416 Vozová žíhací pec č. 15“ bude realizován tak, aby byl schopen plnit hodnoty specifických emisních limitů stanovených v části II. kapitole 1. bodu 1.1. odstavci 1.1.2. tabulce č. 3 výrokové části integrovaného povolení.
 - Uvedení stacionárního zdroje: „416 Vozová žíhací pec č. 15“ do provozu bude krajskému úřadu ohlášeno nejpozději do 5 dnů od doby, kdy tato skutečnost nastane.
 - Do čtyř měsíců od uvedení stacionárního zdroje: „416 Vozová žíhací pec č. 15“ do provozu bude provedeno jednorázové měření emisí znečišťujících látek stanovených v části II. kapitole 1. bodu 1.1. odstavci 1.1.2. tabulce č. 3 výrokové části integrovaného povolení. Protokol z autorizovaného měření emisí bude krajskému úřadu předložen do dvou měsíců od provedení tohoto měření.

4.2 Voda

Povolení k odběru podzemní vody z vodního zdroje (studny) situované na pozemku par. č. 1071/76 v k.ú. Vítkovice, číslo hydrologického rajonu 156, určení místa polohy odběru (orientačně dle souřadnic X, Y, podle JTSK, X: 1 103 699,79; Y: 470 770,12), a to v množství:

průměrný odběr	0,34 l/s
maximální odběr	1,38 l/s
maximální měsíční odběr	920 m ³ /měsíc
roční odběr	11 000 m ³ /rok
způsob využití vody	voda odebraná ze studny je použita jako voda provozní a pro sociální zařízení
způsob měření vody	vodoměrem

Povolení k odběru podzemních vod je platné po dobu životnosti vodního díla sloužícího k nakládání s těmito vodami.

5. Další zvláštní podmínky ochrany zdraví člověka a životního prostředí, které úřad sledá nezbytnými s ohledem na místní podmínky životního prostředí a technickou charakteristiku zařízení

Nejsou stanoveny.

6. Podmínky pro hospodárné využívání surovin a energie

Krajskému úřadu budou provozovatelem předloženy možnosti opatření vyplývajících ze závěrečných doporučení energetického auditu pro technologická zařízení, která respektují jeho technické a

ekonomické možnosti, včetně termínů a způsobu jejich realizace, a to do 1.5.2008 v souladu s kapitolou 11. tohoto rozhodnutí.

7. Opatření pro předcházení haváriím a omezování jejich případných následků

7.1 Opatření pro předcházení haváriím z hlediska ochrany ovzduší budou řešena v souladu s vydanými provozními řády, opatření pro předcházení haváriím z hlediska ochrany vod budou řešena v souladu se schváleným havarijním plánem. Dokumenty jsou vydány a schváleny v části III. kapitole A: výrokové části integrovaného povolení.

7.2 Příslušní pracovníci budou s dokumenty vydanými a schválenými v části III. kapitole A: výrokové části integrovaného povolení prokazatelně seznámeni, pravidelně proškolení a dokumenty budou součástí výbavy zařízení. O provedených školeních provést záznam do provozní dokumentace.

8. Postupy nebo opatření pro provoz týkající se situací odlišných od podmínek běžného provozu (například uvedení zařízení do provozu, poruchy zařízení, krátkodobá přerušení provozu zařízení), při kterých může vzniknout nebezpečí ohrožení životního prostředí nebo zdraví člověka

V případě havárií a jakýchkoliv dalších situací odlišných od podmínek běžného provozu bude postupováno v souladu s vydanými provozními řády a schváleným havarijním plánem.

9. Způsob monitorování emisí a přenosů, případně technických opatření, včetně specifikace metodiky měření, včetně jeho frekvence, vedení záznamů o monitorování

9.1 Ovzduší

O monitorování emisí do ovzduší budou vedeny záznamy, které jsou uloženy u ekologa společnosti. Záznamy budou obsahovat datum a čas měření emisí. Další podrobnosti o měření emisí budou obsahem protokolů z měření emisí. Podmínky monitoringu z hlediska ochrany ovzduší jsou uvedeny v bodu 1.1. výrokové části tohoto rozhodnutí.

9.2 Voda – není stanoven

10. Opatření k minimalizaci dálkového přemístování znečištění či znečištění překračujícího hranice států a k zajištění vysoké úrovně ochrany životního prostředí jako celku

Opatření nejsou uložena.

11. Postup vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení včetně povinnosti předkládat úřadu údaje požadované k ověření shody s integrovaným povolením

Zpráva o postupu vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení bude za uplynulý kalendářní rok zasílána krajskému úřadu nejpozději k 30.4. následujícího roku, v souladu s § 16a zákona o integrované prevenci.

12. Požadavky k ochraně životního prostředí vyplývající ze stanoviska o posouzení vlivů na životní prostředí

Nejsou stanoveny.

13. Podmínky uvedené ve vyjádření (stanovisku) příslušného orgánu ochrany veřejného zdraví – Krajské hygienické stanice Moravskoslezského kraje se sídlem v Ostravě (dále „KHS“), č.j. HOK/OV-11383/213.5/06/002 ze dne 19.12.2006

Nejsou stanoveny.

III.

A: Tímto rozhodnutím se dle § 13 odst. 6 zákona o integrované prevenci:

1) ukládá plnění:

- a) „Provozní řád, divize Slévárna odlitků, část I. Tavení v elektrické obloukové peci – Slévárna odlitků“, přiděleno č. 104833/2017/I.
- b) „Provozní řád, divize Slévárna odlitků, část II. Tavení v elektrické indukční peci – Slévárna odlitků“, přiděleno č. 104833/2017/II.
- c) „Provozní řád, divize Slévárna odlitků, Tavení a odlévání neželezných kovů a jejich slitin o celkové projektované kapacitě větší než 50 kg za den – Slévárna barevných kovů“, přiděleno č. 104833/2017/III.
- d) „Provozní řád, divize Slévárna odlitků, část I. Žíhací a sušící pece - Formovna“, přiděleno č. 104833/2017/IV.
- e) „Provozní řád, divize Slévárna odlitků, část II. Doprava a manipulace se vsázkou nebo produktem - Formovna“, přiděleno č. 104833/2017/V.
- f) „Provozní řád, divize Slévárna odlitků, část I. Žíhací a sušící pece - Čistírna odlitků“, přiděleno č. 104833/2017/VI.
- g) „Provozní řád, divize Slévárna odlitků, část II. Doprava a manipulace se vsázkou nebo produktem - Čistírna odlitků“, přiděleno č. 104833/2017/VII.
- h) „Provozní řád, divize Slévárna válců, část I. Tavení v elektrické indukční peci - Hruboslévárna“, přiděleno č. 104833/2017/VIII.
- i) „Provozní řád, divize Slévárna válců, část II. Žíhací a sušící pece - Hruboslévárna“, přiděleno č. 132393/2018/I.
- j) „Provozní řád, divize Slévárna válců, část III. Doprava a manipulace se vsázkou nebo produktem - Hruboslévárna“, přiděleno č. 104833/2017/X.
- k) „Aplikace nátěrových hmot“, přiděleno č. 104833/2017/XI.

2) schvaluje:

- a) „Plán opatření pro případ havárie při nakládání se závadnými látkami – areál Slévárny železných kovů společnosti Vítkovické slévárny, spol. s r.o. (havarijní plán)“, přiděleno č. 104833/2017/XII.
- b) „Základní zpráva IPPC - Vítkovické slévárny, spol. s r.o.“, přiděleno č. 121923/2019/I.

3) vydává:

Povolení provozu dle § 11 odst. 2 písm. d) zákona č. 201/2012 Sb., ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů, těchto stacionárních zdrojů:

„101 Elektrická oblouková pec EOP 1 x 5 t“, „102 Elektrická indukční pec ISTOL EIP 2 x 2 t“, „103 Tavení EIP 12 t/den a odstředivé lití 1-3“, „105 Odlévání“, „151 Tavení EIP 48 t/den, Odsávání licích pánví“, „152 Tavení EIP 40 t/den, Odsávání licích pánví“, „154 Odlévání“, „202 Příprava písku“, „301 Průběžný tryskač“, „302 Svozy, rozvozy a přesypy písku“, „303 Regenerace písku“, „311 Předehřev forem“, „320 Sušení pánví“, „330 Vybíjení odlitků“, „400 Formovna - vrchní a spodní

SLV", „407 Sušárny forem 1-3", „410 Náhřev kokil", „412 Žíhací pec č. 4", „413 Vozová žíhací pec č. 12", „414 Vozová žíhací pec č. 13", „415 QUENCHING", „416 Vozová žíhací pec č. 15", „502 Tryskání II", „503 Tryskání III", „507 Svařovna odlitků", „508 Pálení odlitků", „509 Broušení I", „511 Broušení II", „512 Pálení válců", „520 Vozová žíhací pec č. 40", „521 Vozová žíhací pec č. 41", „522 Žíhací pec ELTO", „523 Vozová žíhací pec č. 14", „801 Dřevoobráběcí stroje I", „820 Dřevoobráběcí stroje II", „900 Lakovna", „910 Aplikace nátěrových hmot", „911 Aplikace nátěrových hmot",

B: Krajský úřad podle § 44 odst. 2 zákona o integrované prevenci ruší následující pravomocná rozhodnutí nebo jejich části:

- 1) Část rozhodnutí krajského úřadu pod č.j. 13931/2005/ŽPZ/Bru/0003 ze dne 10.8.2005 ve věci vymezení znečišťujících látek nebo jejich stanovených skupin k plnění emisních limitů, podle § 9 odst. 4 zákona o ochraně ovzduší, týkající se zařízení „Slévárna železných kovů",
- 2) Část II. rozhodnutí krajského úřadu pod č.j. MSK 144763/2006 ze dne 25.10.2006 ve věci vymezení znečišťujících látek nebo jejich stanovených skupin k plnění emisních limitů pro zdroj č. 413 Vozová žíhací pec podle § 9 odst. 4 zákona o ochraně ovzduší,
- 3) Rozhodnutí Magistrátu města Ostravy, odboru ochrany vod a půdy, č.j. OVP/11277, 13633/05/658/06/Re ze dne 7.2.2006, ve věci povolení odběru podzemní vody ze studny, dle § 8 odst. 1 písm. b) bodu 1 zákona č. 254/2001 Sb., o vodách a o změně některých zákonů (vodní zákon), ve znění pozdějších předpisů,
- 4) Část rozhodnutí krajského úřadu č.j. 32768/2005/ŽPZ/Kaf/0002 ze dne 16.12.2005 ve věci udělení souhlasu k nakládání s nebezpečnými odpady podle § 16 odst. 3 zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů, týkající se nakládání s nebezpečnými odpady pro zařízení „Slévárna železných kovů".

C: Tímto integrovaným povolením jsou nahrazena tato rozhodnutí, stanoviska, vyjádření a souhlasy vydávané podle zvláštních právních předpisů:

- 1) Povolení k odběru podzemních vod dle § 8 odst. 1 písm. b) bodu 1., zákona č. 254/2001 Sb., o vodách a o změně některých zákonů (vodní zákon), ve znění pozdějších předpisů.
- 2) Schválení havarijního plánu dle § 39 odst. 2 písm. a) zákona č. 254/2001 Sb., o vodách a o změně některých zákonů (vodní zákon), ve znění pozdějších předpisů,
- 3) Závazné stanovisko podle § 79 odst. 4 zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů,
- 4) Povolení provozu stacionárního zdroje dle § 11 odst. 2 písm. d) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů,
- 5) Závazné stanovisko k provedení a užívání stavby stacionárního zdroje dle § 11 odst. 3 zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů,
- 6) Závazné stanovisko k provedení stavby stacionárního zdroje dle § 11 odst. 2 písm. c) zákona č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů,